



# IZAMET

TECHNICAL CATALOG | ТЕХНИЧЕСКИ КАТАЛОГ | ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

**ПП СРБК Портал - офіційний дилер Izamet на території України**



---

# New energy-efficiency belt elevators

**The new series of elevators IZAMET model GENESIS is a whole new generation of elevators, which are characterized by the following advantages:**

→ There is no need to build additional machine room. All equipment of the elevator is located inside the shaft headroom. This does not mean that it is necessary to predict higher headroom /see table/.

→ Gearless drive is being carried out through synchronous extremely economical engine and polyurethane belts. Belts cannot be wear out and do not wear out the sheave. They have a life of more than 40 million cycles. The sheave have a diameter of only 86 mm to only 114 mm, which automatically leads to energy savings. Moreover, the belts do not require lubrication, which makes their use energy-efficient and environmentally friendly.

→ During the development of this type of lift we complied with the fast growing technologies in construction field, and we constructed a model in which there is no need to build deep pit and high headroom. This allows installation of the lifts in private cases, where is impossible to dig a pit with dimensions of 1500 mm. With additional security systems for safe work the lifts meet all applicable standards.

→ This type of lifts GENESIS includes load from 320 kg up to 4000 kg. – all the lifts are electrical machine roomless, including car lifts.

→ The lifts with load up to 1000 kg are a rucksack type lift. Rucksack car suspension is ideal for 90° configurations, panoramic lifts and shafts with only one loadbearing wall.

→ Besides the latest equipment types that Izamet can offer, we offer our customers a wide variety of different types of car tyeps and finishes, which you can see in the catalog.

---

**If you need anything, please do not hesitate to contact us.**

**[www.liftportal.com.ua](http://www.liftportal.com.ua) | +3-8-050-585-39-28 | [srbkportal@ukr.net](mailto:srbkportal@ukr.net)**

---

# Новые энергоэффективные ременные лифты

**Новая серия лифтов ИЗАМЕТ – модель GENESIS - это абсолютно новое поколение лифтов, которые отличаются следующими преимуществами:**

→ Нет необходимости в дополнительном машинном помещении, все оборудование лифта размещается в самой шахте, под плитой перекрытия. И это не означает, что необходимо предусмотреть большую высоту перекрытия, а наоборот (см. приложенную таблицу).

→ Привод безредукторный, на основе синхронного, исключительно экономичного двигателя на ременной подвеске. Полиуретановая поверхность ремней предотвращает износ шкива и самих ремней, кроме того, ремни не нуждаются в смазывании, что делает их не только энергоэффективными, но и экологичными. При проведенных испытаниях срок службы ремней показал более 40 млн циклов. Размер диаметра шкива от 86 мм до 114 мм автоматически приводит к энергосбережению.

→ Разрабатывая данный тип лифтов, были приняты во внимание быстро развивающиеся технологии в строительстве, таким образом разработана модель GENESIS, при которой нет необходимости в глубоких приямах и большой высоте перекрытия (см.таблицу). При помощи дополнительных систем безопасности, можно постичь минимальные безопасные расстояния, на которые лифты должны отвечать, согласно действующим нормам и требованиям.

→ Модель лифтов GENESIS выпускается с грузоподъемностью от 320 кг до 4000 кг – все лифты электрические без машинного помещения в т.ч. и автомобильные лифты.

→ Рюкзачная подвеска, для лифтов с грузоподъемностью до 1000 кг включительно, требует наличие только одной несущей стенки, остальные стенки шахты могут быть как глухими, так и выполненными из стекла (панорамные), данная конструкция также идеально подходит и для проходных лифтов.

→ Помимо новейших моделей оборудования Изамет, предлагаем также широкий ассортимент различных видов облицовок кабин, которые можете найти в нашем каталоге.

---

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, свяжитесь с нами.

[www.liftportal.com.ua](http://www.liftportal.com.ua) | +3-8-050-585-39-28 | [srbkportal@ukr.net](mailto:srbkportal@ukr.net)

---

# Нови енергийно ефективни ремъчни асансьори

## Новата серия асансьори на ИЗАМЕТ модел GENESIS е изцяло ново поколение асансьори, които се отличават със следните предимства:

→ Не е необходимо да изграждате допълнително машинно помещение – цялото оборудване на асансьора е разположено в самата шахта, под самия таван. Това обаче не означава че е необходимо да предвидите по-голяма височина на тавана, напротив (вижте в таблицата).

→ Задвижването е безредукторно, което се осъществява чрез синхронен изключително икономичен двигател и полиуретанови ремъци. Ремъците не се износват и не износват шайбите. Те имат живот повече от 40 млн цикъла. Триещите шайби са с диаметър само от 86 мм до 114 мм, което автоматично води до енергоспестяване. Освен това ремъците не се нуждаят от смазване, което прави използването им освен енергийно-ефективно и екологично.

→ При разработката на този тип асансьори се съобразихме с бързо развиващите се технологии в строителството и конструирахме модел, при който не е необходимо да се изграждат дълбоки дъна и високи тавани (вижте в таблицата). Това позволява монтажа на тези асансьори при извънредни и частни случаи, при които не може да се изкопае дъно от 1500 мм. С допълнителни системи за сигурност и безопасна работа се постигат всички безопасни разстояния, на които асансьорите трябва да отговарят, така че да са спазени всички действащи норми.

→ Разработката на този тип асансьори GENESIS включва товароподемности от 320 кг до 4000 кг – всички са електрически асансьори без машинно помещение, в това число и автомобилни асансьори.

→ Асансьорите с товароподемност до 1000 кг включително са с едностранно окачване на оборудването, което означава че е необходима само една носеща стена. Останалите могат да бъдат изпълнени от каквото пожелаете – както плътни, така и стъклени.

→ Освен най-новите типове съоръжения, които Изамет може да Ви предложи, предлагаме на клиентите си и голямо разнообразие от различни видове кабин и облицовки, които може да разгледате в нашия каталог.

---

# Contents

## Содержание

## Съдържание

Hoistway deviations / Отклонения шахты / Отклонения на шахтата.....	7
Landing Doors / Двери шахты / Шахтни врати .....	8-9
<b>GENESIS RS</b> Side location of the machine / Боковая подвеска / Странично окачване .....	10-11
<b>GENESIS RS</b> Rear location of the machine / Задняя подвеска / Задно окачване .....	12-13
<b>GENESIS RS M</b> Side location of the machine / Боковая подвеска / Странично окачване.....	14-15
<b>GENESIS RS M</b> Rear location of the machine / Задняя подвеска / Задно окачване .....	16-17
<b>GENESIS RS 2</b> Side location of the machine / Боковая подвеска / Странично окачване.....	18-19
<b>GENESIS RS 2</b> Rear location of the machine / Задняя подвеска / Задно окачване .....	20-21
<b>GENESIS CP</b> Side location of the machine / Боковая подвеска / Странично окачване .....	22-23
<b>GENESIS CP</b> Rear location of the machine / Задняя подвеска / Задно окачване .....	24-25
<b>GERMAN R</b> Side location of the machine / Боковая подвеска / Странично окачване.....	26-27
<b>GERMAN R</b> Rear location of the machine / Задняя подвеска / Задно окачване .....	28-29
<b>GERMAN S</b> Side location of the machine / Боковая подвеска / Странично окачване .....	30-31
<b>GERMAN S</b> Rear location of the machine / Задняя подвеска / Задно окачване.....	32-33
<b>LP14</b> .....	34-35
<b>GENESIS 12</b> .....	36-37
<b>GENESIS 21</b> .....	38-39
<b>GENESIS 22</b> .....	40-41
<b>EnEf 2</b> Side location of the machine / Боковая подвеска / Странично окачване .....	42-43
<b>EnEf 2</b> Rear location of the machine / Задняя подвеска / Задно окачване .....	44-45
<b>IWG UPMR / ВМП / ГМП</b> .....	46-49
<b>GENESIS 41</b> .....	50-51
<b>GENESIS 41 A</b> .....	52-53
<b>Auto</b> hydraulic / Автомобильный гидравлический / Автомобилен хидравлически .....	54-55
Escalators / Эскалаторы / Ескалатори .....	56-58

# Hoistway deviations

## Отклонения шахты

### Отклонения на шахтата

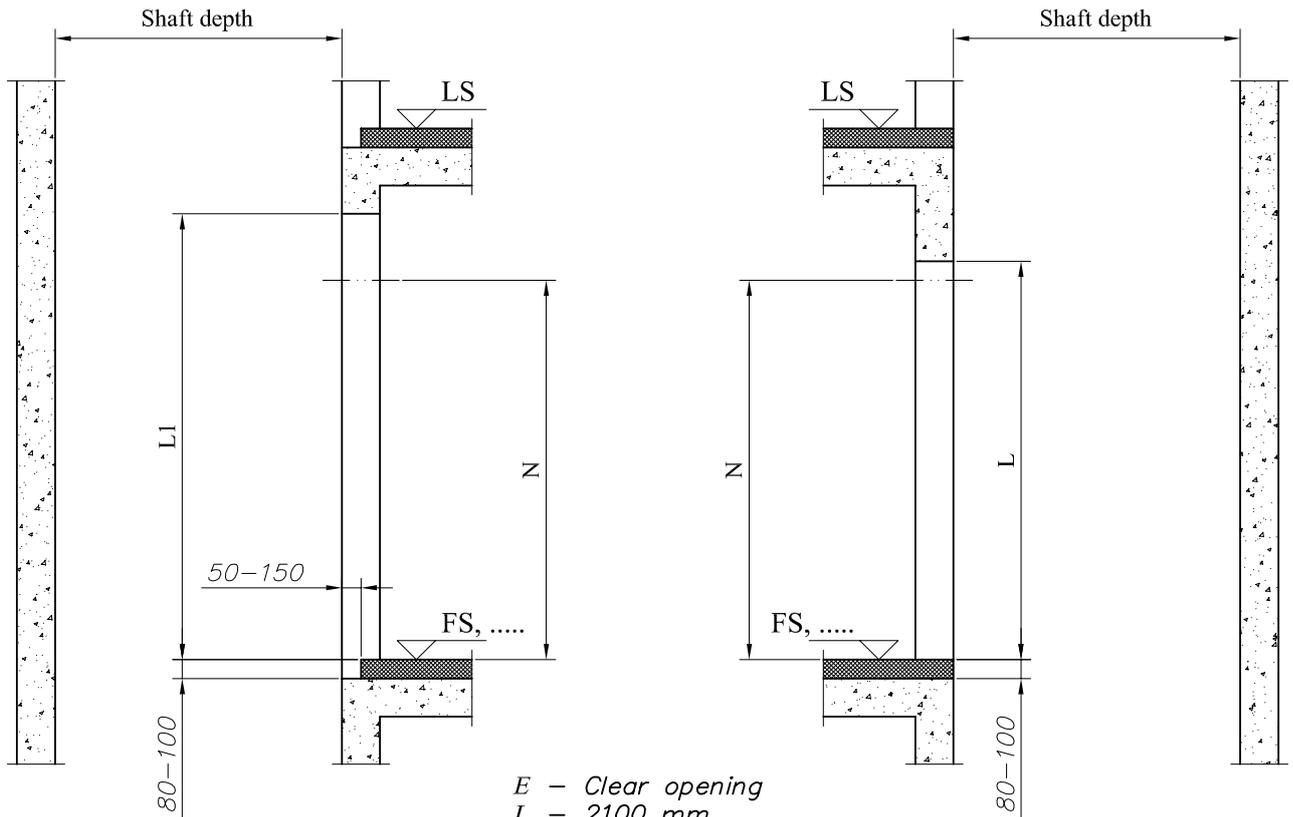
1. Deviations of the hoistway width and depth from the nominal sizes – between –20 mm +30 mm.
2. Difference between the hoistway diagonals – not more than 30 mm.
3. The deviation of the axis of the shaft in the vertical – not more than 30 mm.
4. The hoistway should not be placed over areas accessible to people.

1. Отклонение ширины и глубины шахты от номинальных размеров должно быть в диапазоне от –20 мм до +30 мм.
2. Различие в диагоналях шахты должно быть не более 30 мм.
3. Отклонение оси шахты по вертикали должно быть не более 30 мм.
4. Шахта не располагается над пространством, доступным для людей.

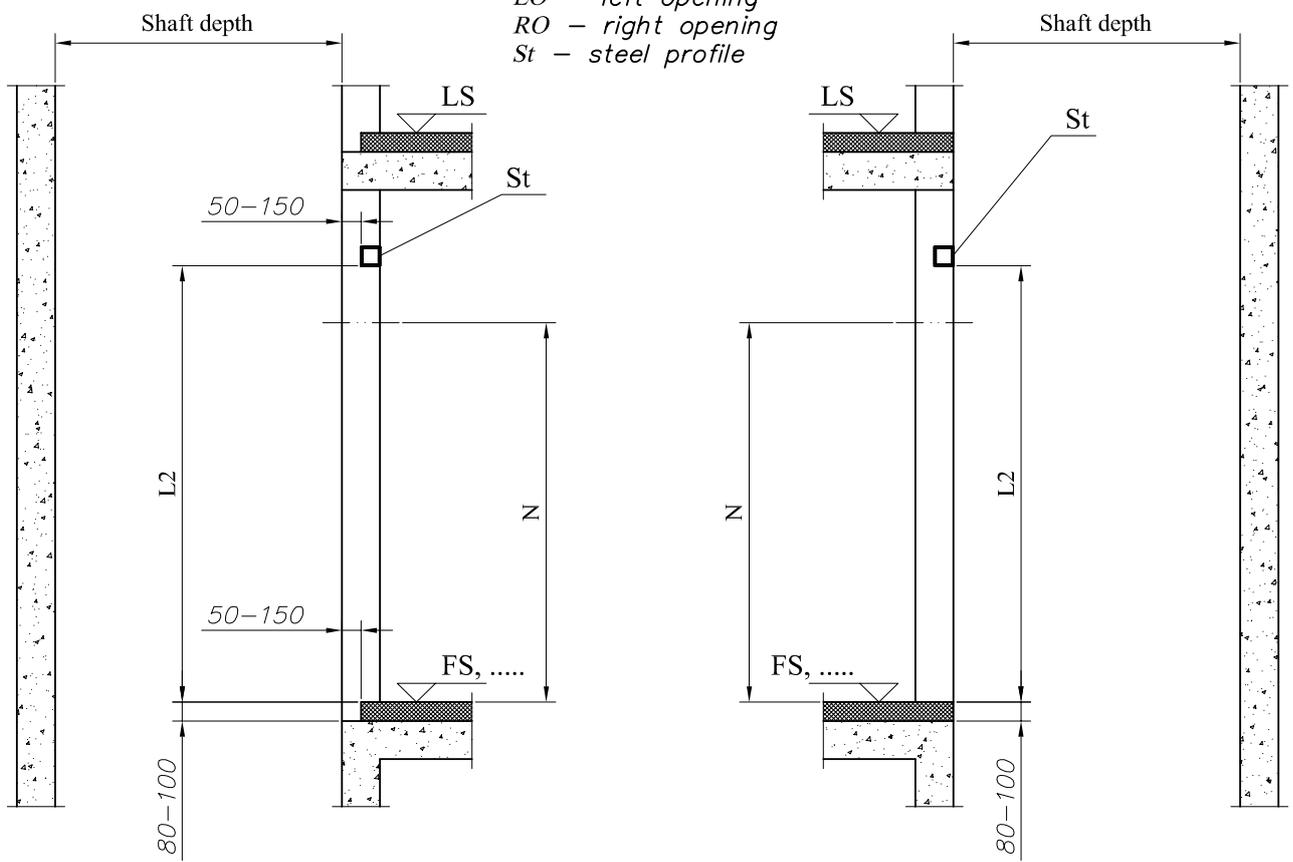
1. Отклоненията на широчината и дълбочината на шахтата от номиналните им размери – от –20 мм до +30 мм.
2. Разликата в диагоналите на шахтата – не по-голяма от 30 мм.
3. Отклонението на оста на шахтата по вертикала – не по-голямо от 30мм.
4. Шахтата да не се разполага над пространства, достъпни за хора.

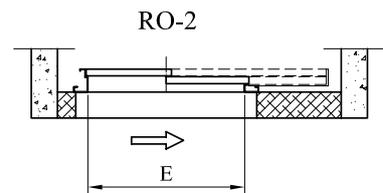
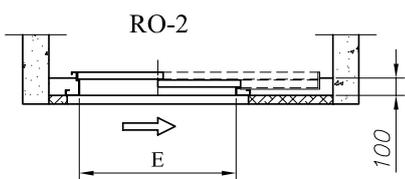
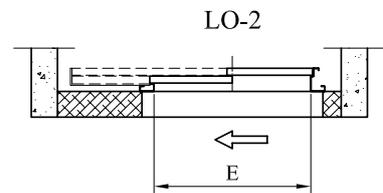
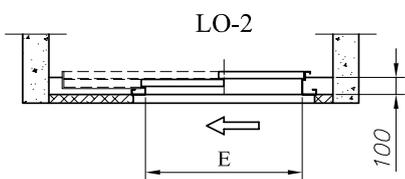
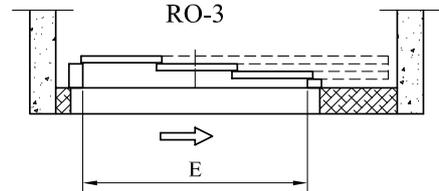
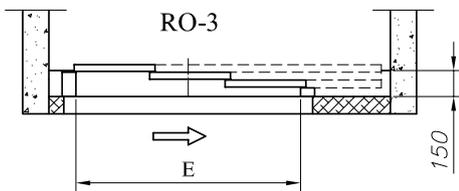
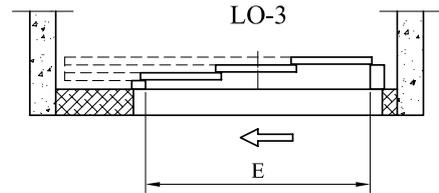
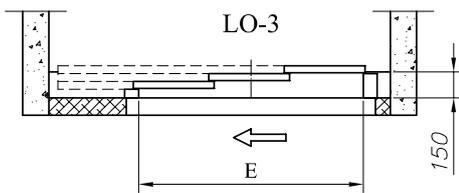
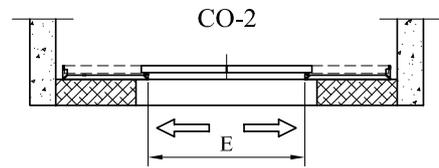
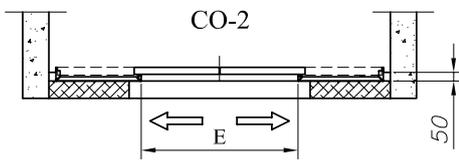
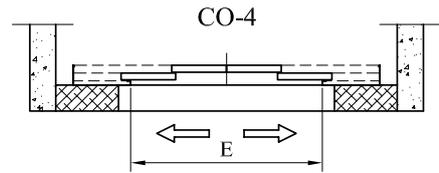
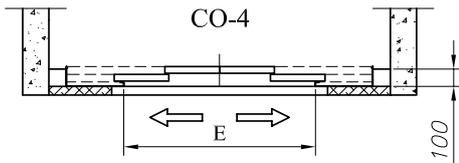
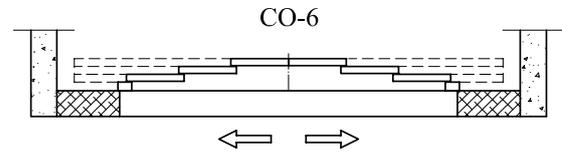
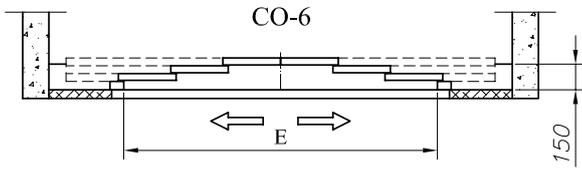
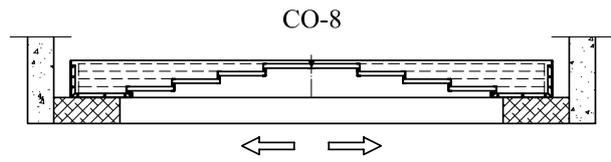
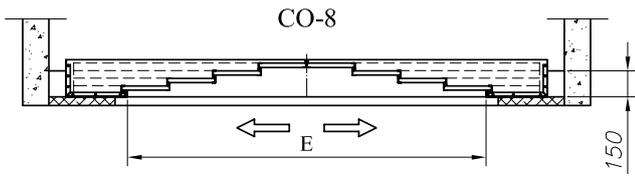
models	kg								
	250-385	320-450	525-600	630*	630-800	1000	1250	1250-2000	2000-4000
GENESIS RS		√	√						
GENESIS RS M		√	√						
GENESIS RS 2				√	√	√			
GENESIS CP		√	√						
GERMAN R		√	√						
GERMAN S		√	√		√				
GENESIS 12				√	√	√	√		
GENESIS 21				√		√			
GENESIS 22						√	√	√	
GENESIS 41									√
GENESIS 41 A									√
EnEf 2		√	√		√				
IWG		√	√	√	√	√	√	√	
Auto Hydraulic									√
LP 14	√								

# LANDING DOORS

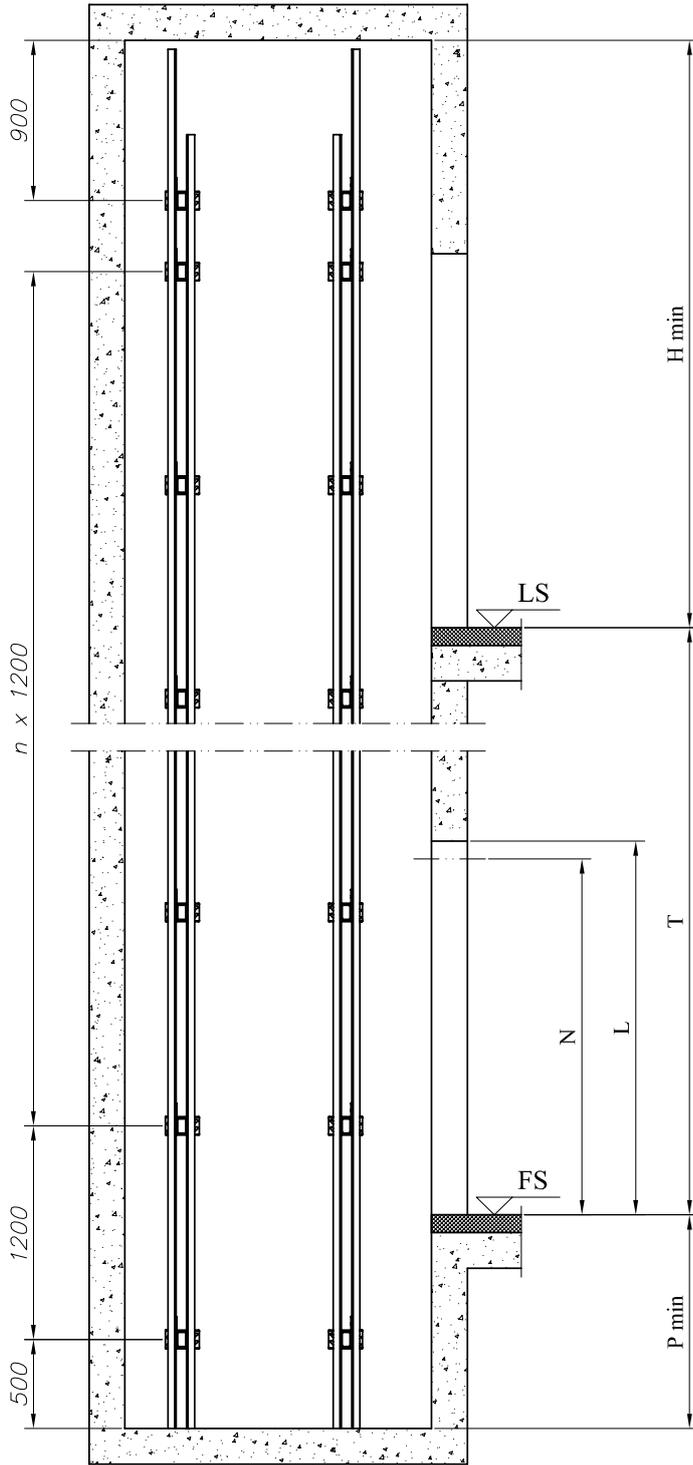


- E* - Clear opening
- L* - 2100 mm
- L1* - 2350 mm
- L2* - 2300 mm
- N* - Clear height /2000 mm/
- CO* - central opening
- LO* - left opening
- RO* - right opening
- St* - steel profile





# GENESIS RS

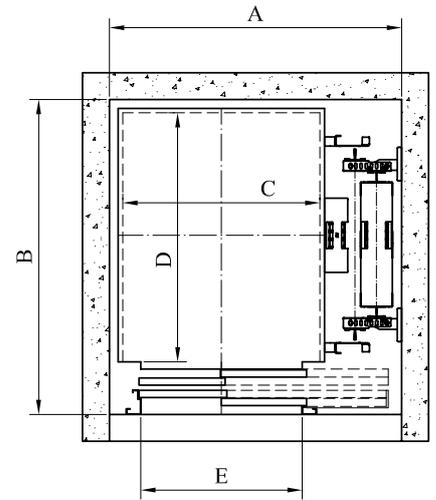


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
1.00	700*	2600*	2000
	1200	3300	

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

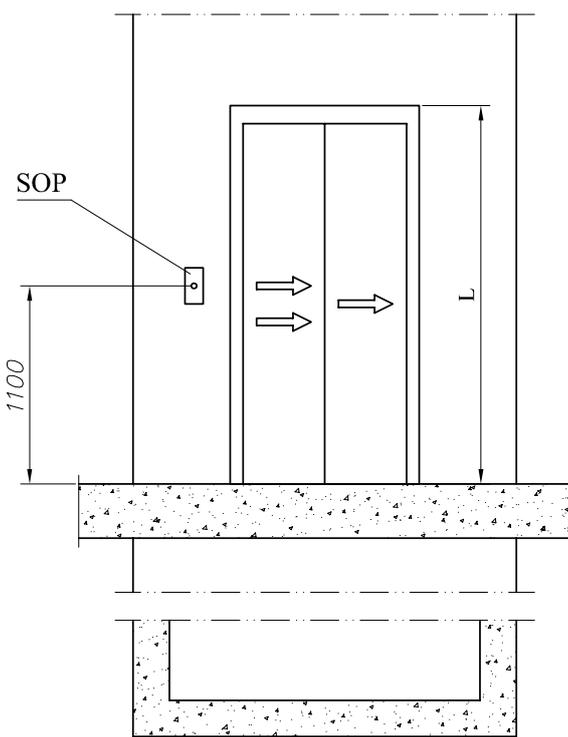
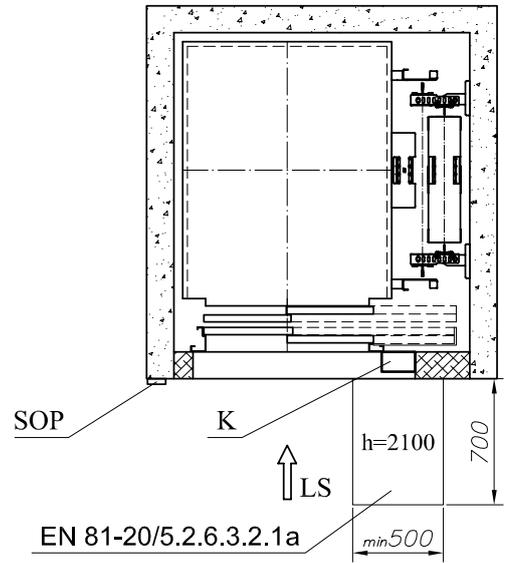
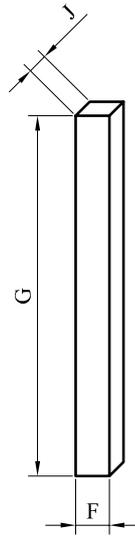
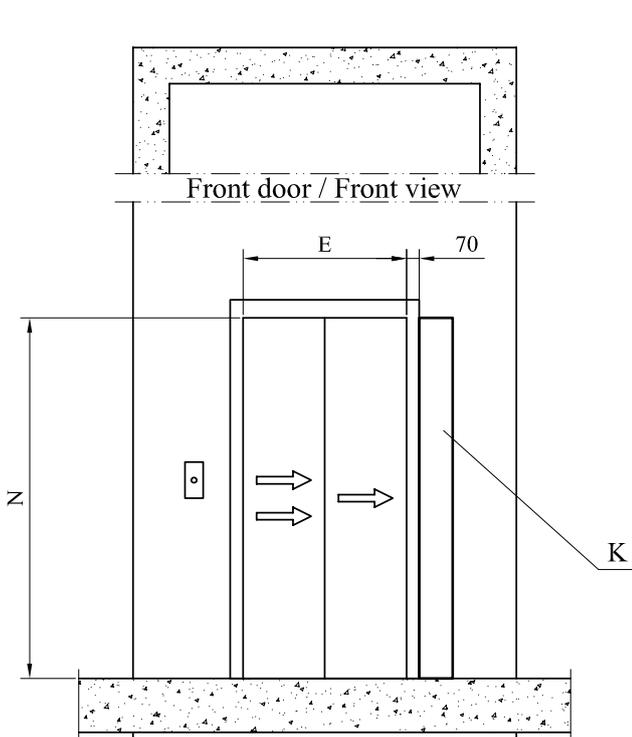
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряючи безпеки простору в шахтната яма или в горната част на шахтата



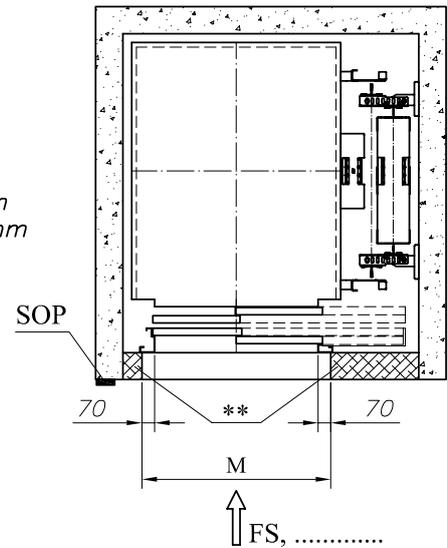
$v$  – speed/скорость/скорост  
 $P_{min}$  – pit/приямок/дъно  
 $T$  – travel/ход/ход  
 $H_{min}$  – headroom/потолок/таван  
 $FS$  – first stop/первая остановка/първа спирка  
 $LS$  – last stop/последняя остановка/последна спирка  
 $K$  – controller/станция управления/табло управление  
 $SOP$  – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

$Q$ kg	$A$ mm	$B$ mm	$C$ mm	$D$ mm	$E$ mm
400	1430	1630	900	1260	800
450	1530	1630	1000	1260	850
525	1550	1700	1020	1330	900
600	1630	1770	1100	1400	900



$$L = N + 100 \text{ mm}$$

$$M = E + 2 \cdot 70 \text{ mm}$$

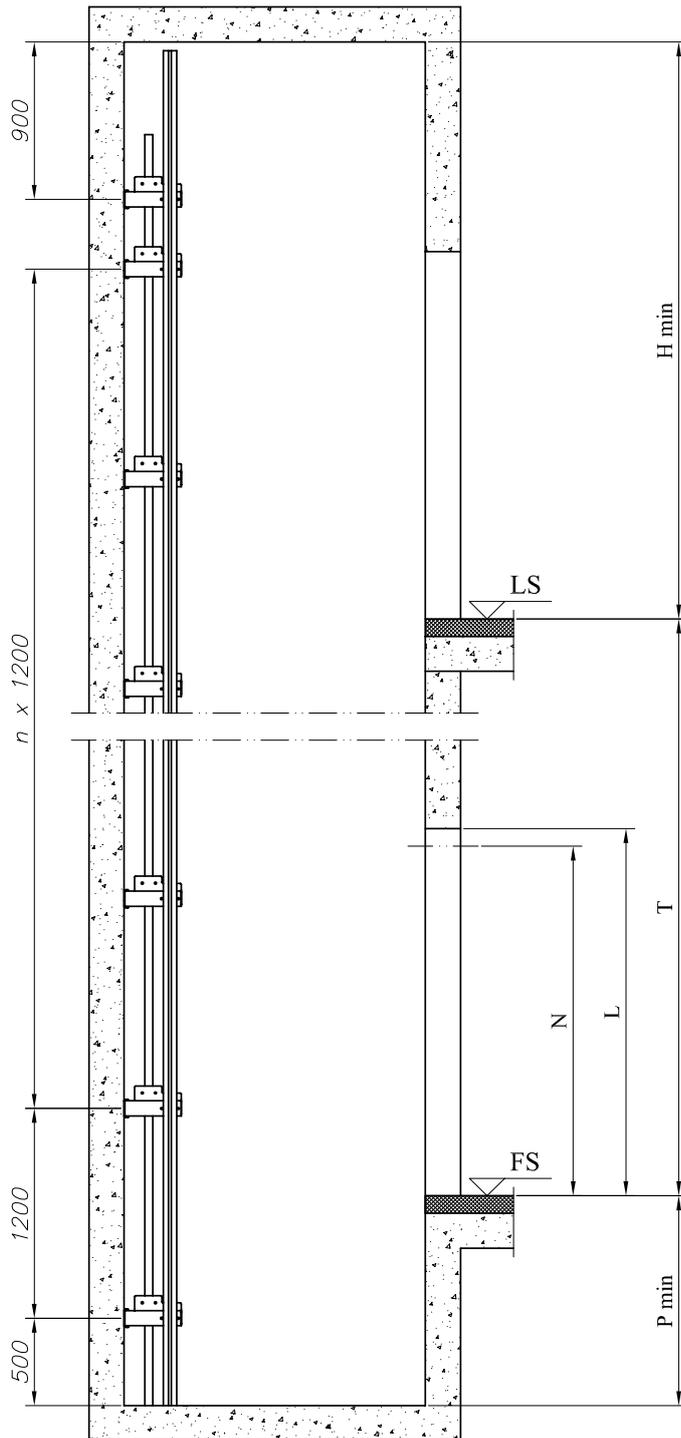


\*\* – the front shaft wall should be done after the installation of the doors  
 \*\* – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей  
 \*\* – предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.00	400–600	3.2	7.6	380

K			
H mm	F	G	J
H < 2999	450	2000	220
H > 3000	185	2000	110

# GENESIS RS



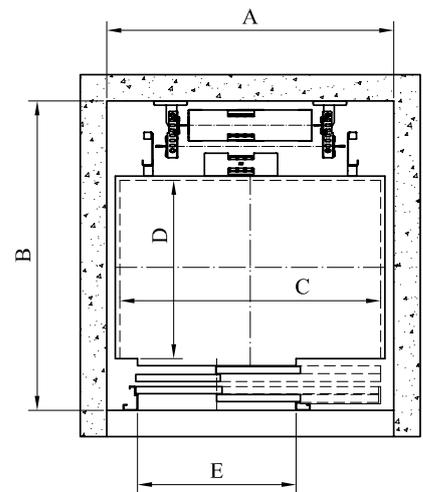
*v* – speed/скорость/скорост  
*P<sub>min</sub>* – pit/прямок/дно  
*T* – travel/ход/ход  
*H<sub>min</sub>* – headroom/потолок/таван  
*FS* – first stop/первая остановка/първа спирка  
*LS* – last stop/последняя остановка/последна спирка  
*K* – controller/станция управления/табло управление  
*SOP* – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

<i>v</i> m/s	<i>P<sub>min</sub></i> mm	<i>H<sub>min</sub></i> mm	<i>N</i> mm
1.00	700*	2600*	2000
	1200	3300	

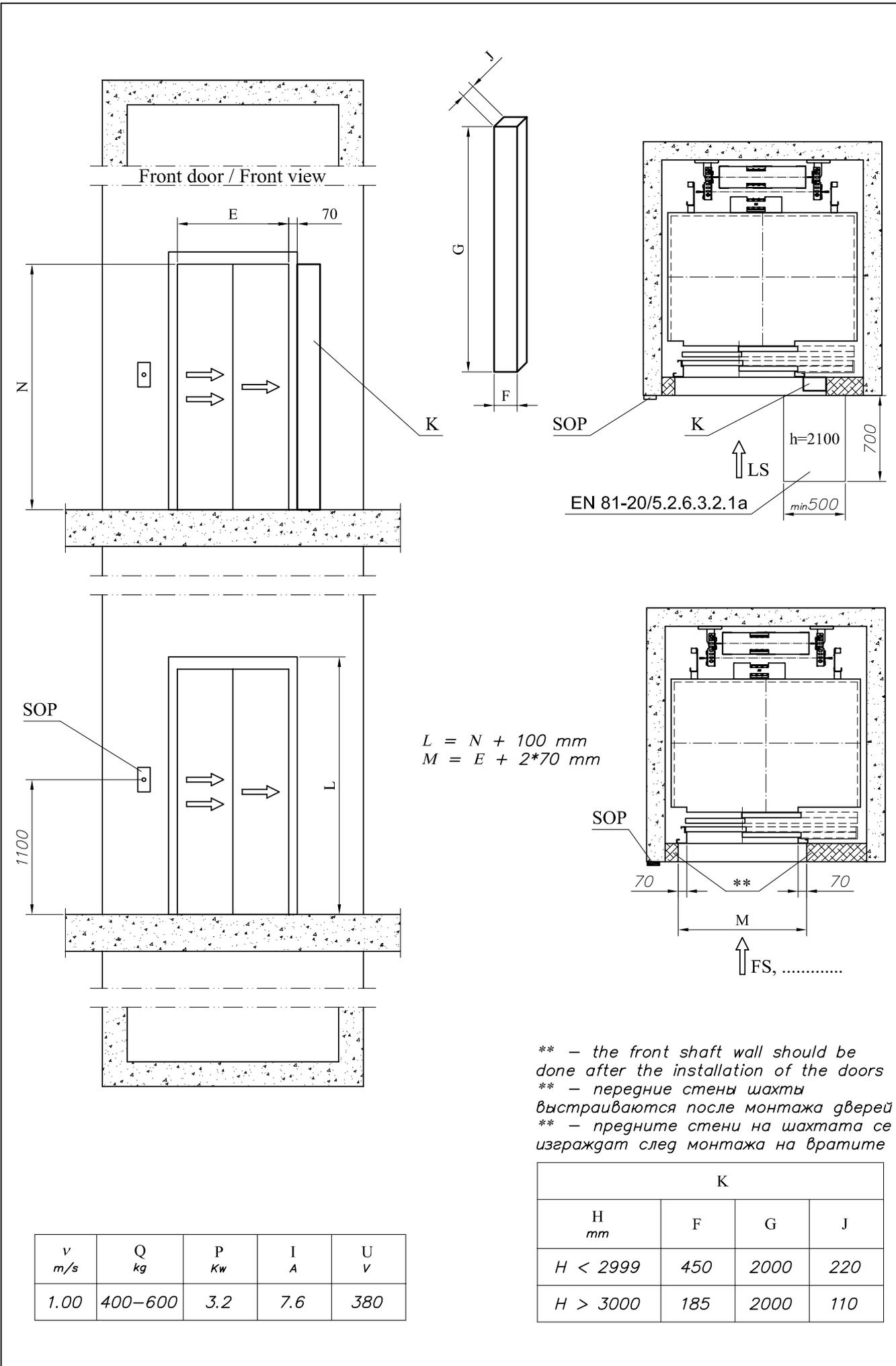
\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

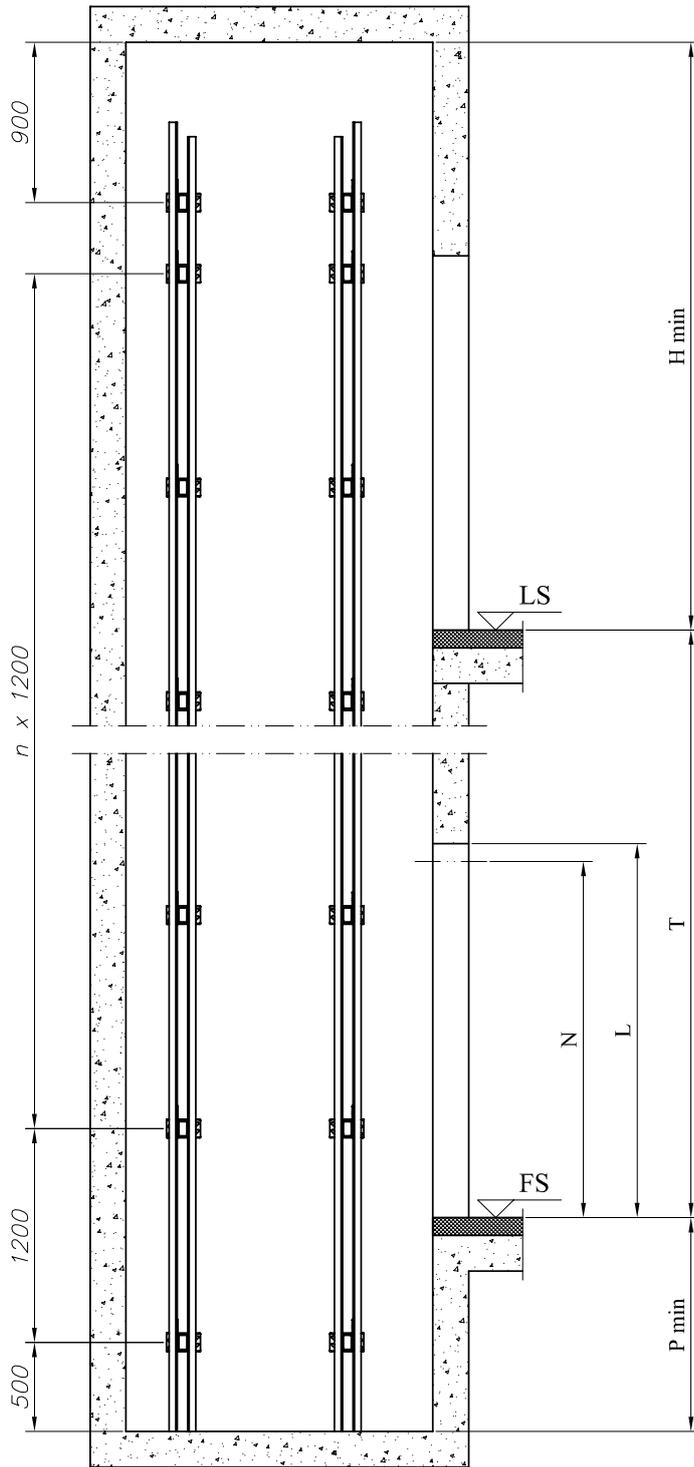
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтата яма или в горната част на шахтата



<i>Q</i> kg	<i>A</i> mm	<i>B</i> mm	<i>C</i> mm	<i>D</i> mm	<i>E</i> mm
400	1400	1600	1250	850	800
400	1500	1500	1350	750	850
450	1400	1750	1250	1000	800
525	1550	1700	1400	950	900
600	1550	1850	1400	1100	900



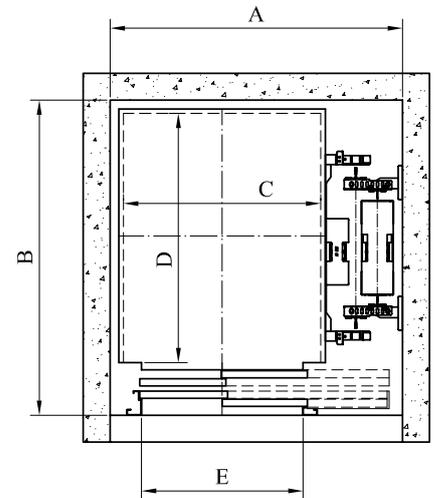


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
1.00	700*	3400	2000
	1200		

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



$v$  – speed/скорость/скорост

$P_{min}$  – pit/приямок/дно

$T$  – travel/ход/ход

$H_{min}$  – headroom/потолок/таван

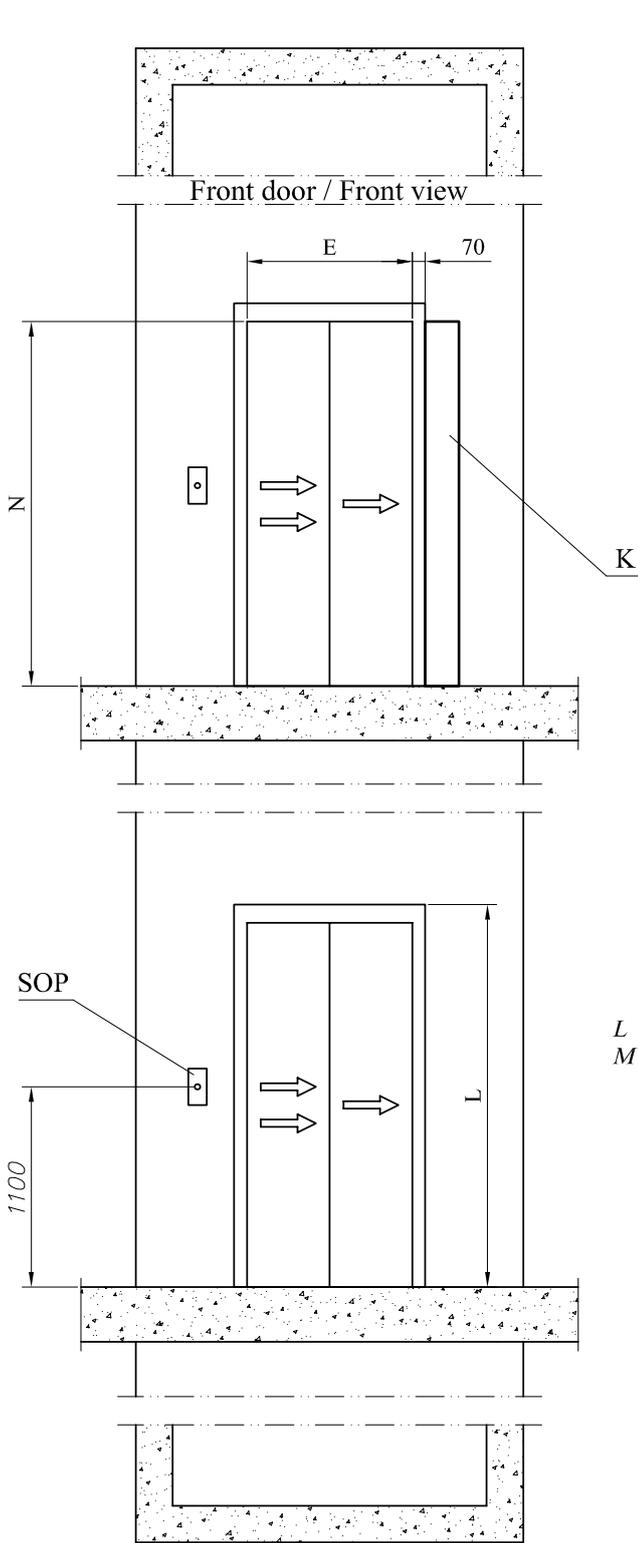
FS – first stop/первая остановка/първа спирка

LS – last stop/последняя остановка/последна спирка

K – controller/станция управления/табло управление

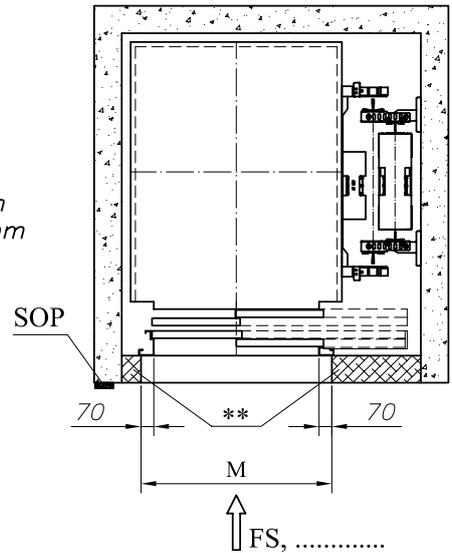
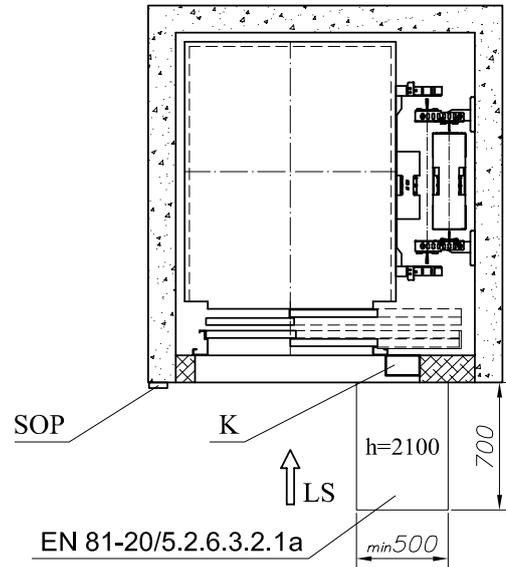
SOP – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

Q kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
320	1400	1430	870	1060	750
400	1400	1600	870	1230	750
400	1500	1500	970	1130	800



$$L = N + 100 \text{ mm}$$

$$M = E + 2 \cdot 70 \text{ mm}$$

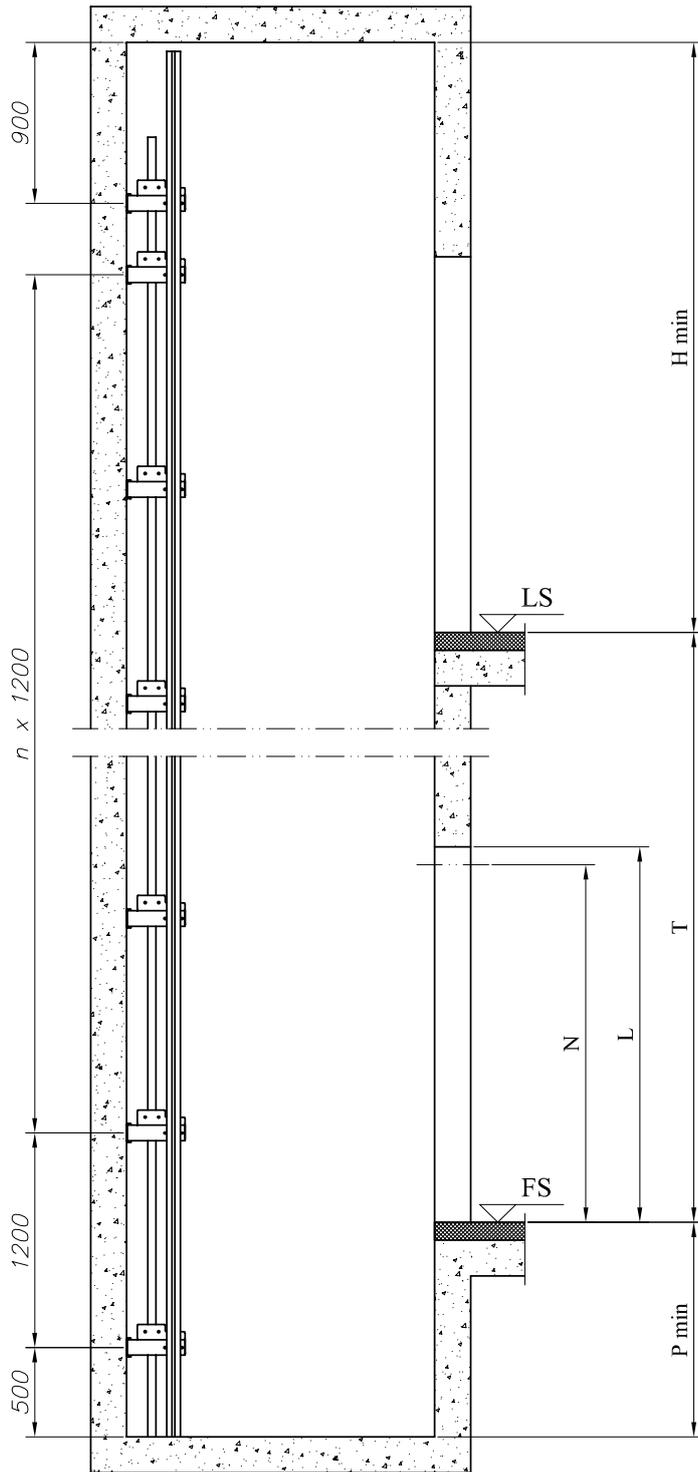


\*\* – the front shaft wall should be done after the installation of the doors  
 \*\* – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей  
 \*\* – предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.00	320	2.7	6.3	380
	400	3.2	7.6	380

K		
F	G	J
185	2000	110

# GENESIS RS M

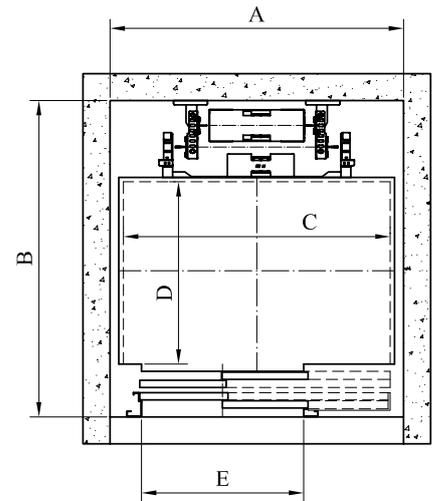


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
1.00	700*	3400	2000
	1200		

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

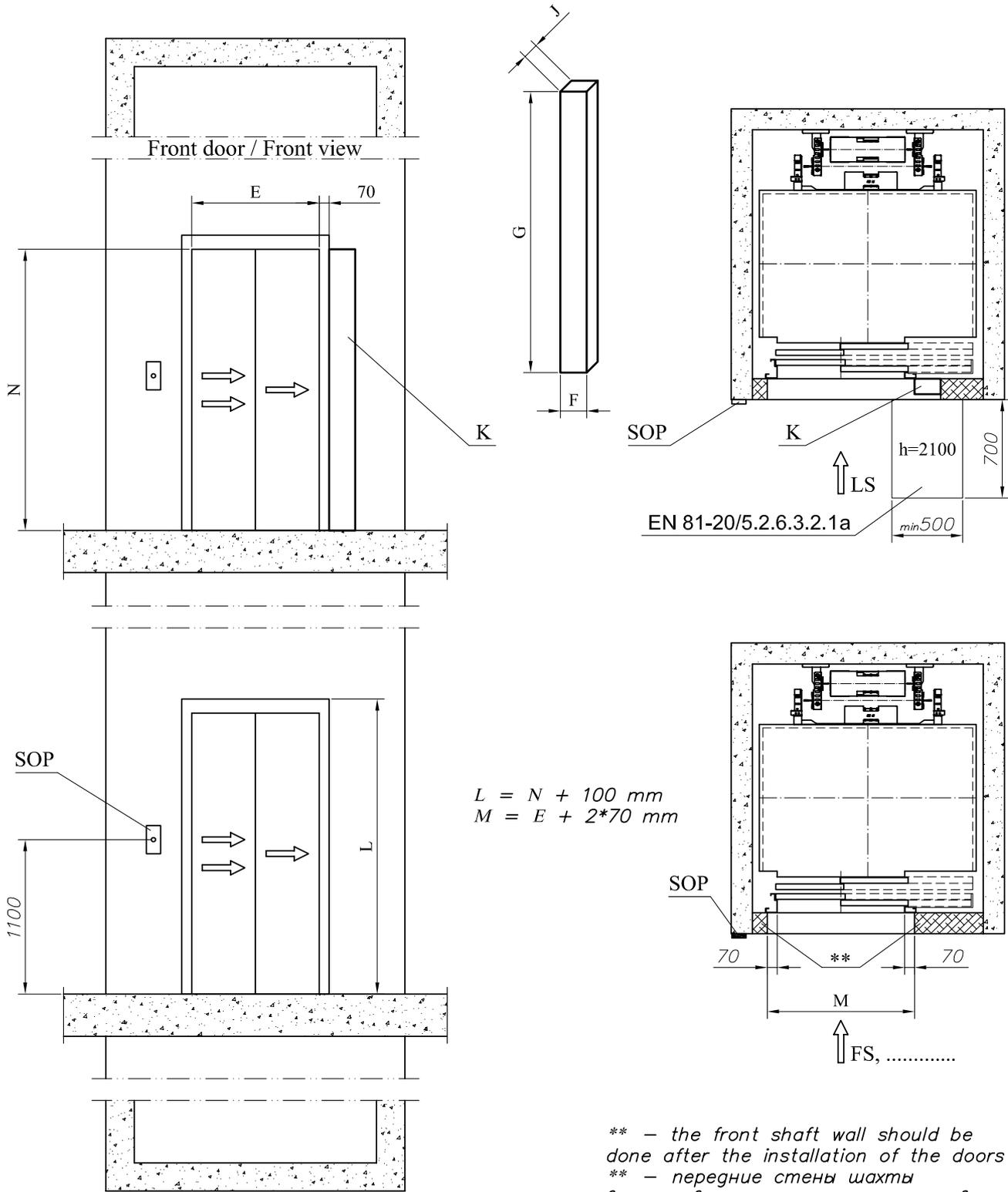
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приемке или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряючи безпеки пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



$v$  – speed/скорость/скорост  
 $P_{min}$  – pit/приямок/дъно  
 $T$  – travel/ход/ход  
 $H_{min}$  – headroom/потолок/таван  
 $FS$  – first stop/первая остановка/първа спирка  
 $LS$  – last stop/последняя остановка/последна спирка  
 $K$  – controller/станция управления/табло управление  
 $SOP$  – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

$Q$ kg	$A$ mm	$B$ mm	$C$ mm	$D$ mm	$E$ mm
320	1200	1500	1050	750	700
320	1250	1600	1100	850	700
400	1250	1750	1100	1000	700

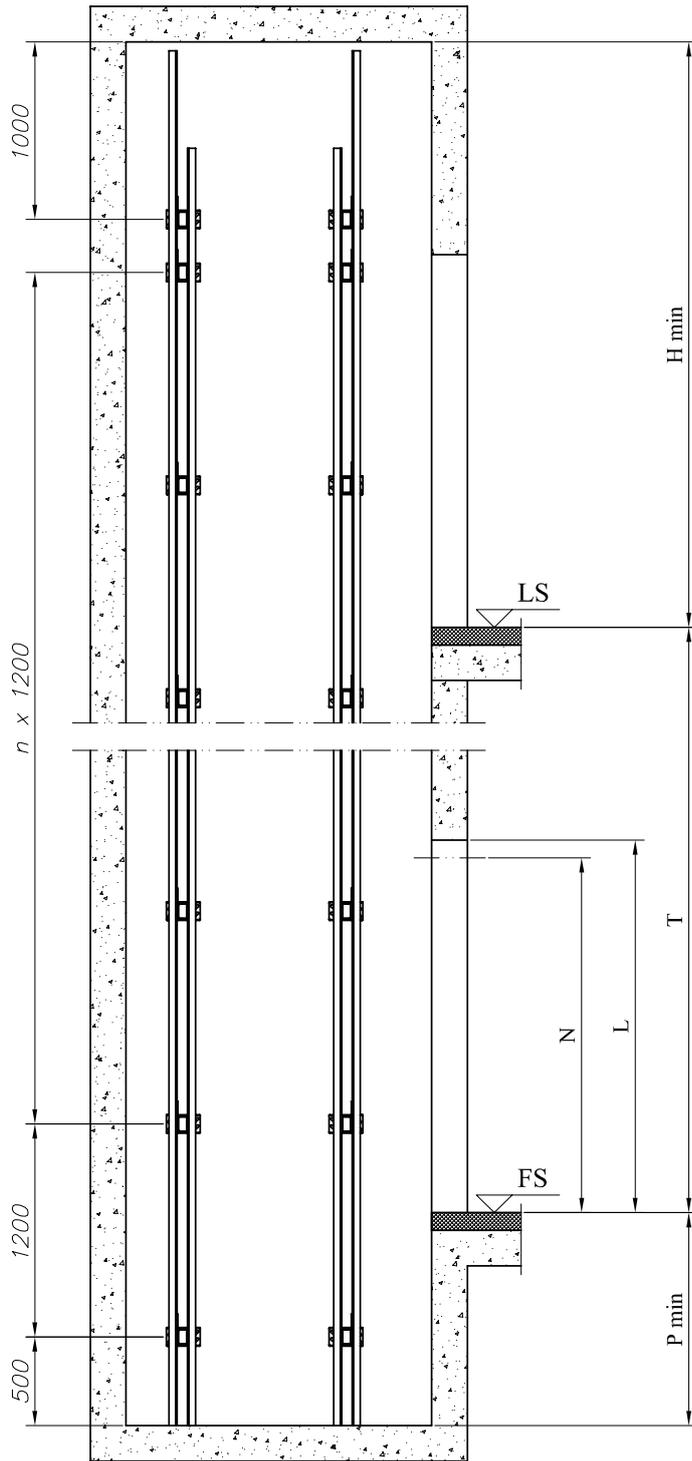


\*\* – the front shaft wall should be done after the installation of the doors  
 \*\* – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей  
 \*\* – предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.00	320	2.7	6.3	380
	400	3.2	7.6	380

K		
F	G	J
185	2000	110

# GENESIS RS 2

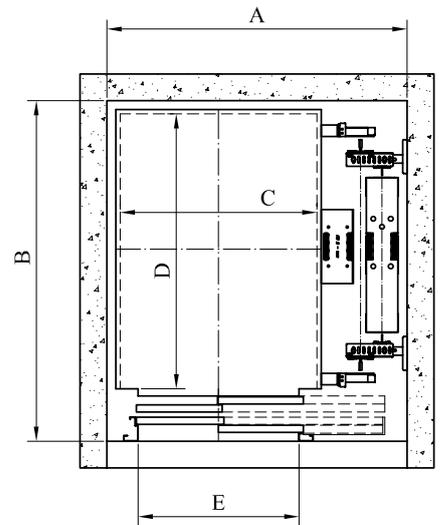


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
1.00	700*	2700*	2000
	1200	3300	
1.60	900*	2750*	2000
	1300	3600	

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

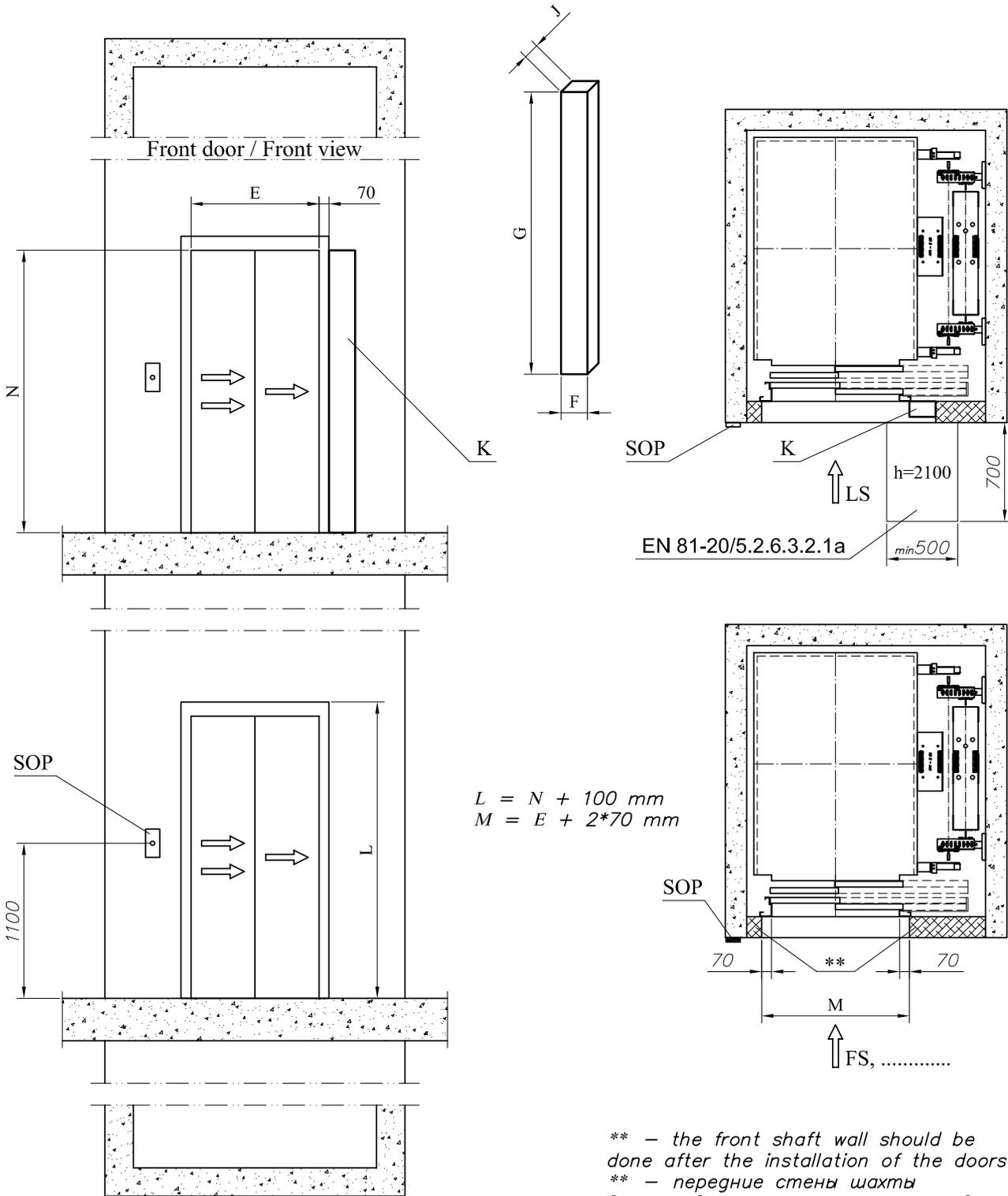
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



$v$  – speed/скорость/скорост  
 $P_{min}$  – pit/приямок/дно  
 $T$  – travel/ход/ход  
 $H_{min}$  – headroom/потолок/таван  
 $FS$  – first stop/первая остановка/първа спирка  
 $LS$  – last stop/последняя остановка/последна спирка  
 $K$  – controller/станция управления/табло управление  
 $SOP$  – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

$Q$ kg	$A$ mm	$B$ mm	$C$ mm	$D$ mm	$E$ mm
630	1680	1850	1100	1480	900
750	1750	1900	1170	1530	1000
800	1750	2000	1170	1630	1000
1000	1700	2500	1100	2100	1000
1000	1850	2500	1100	2100	1100

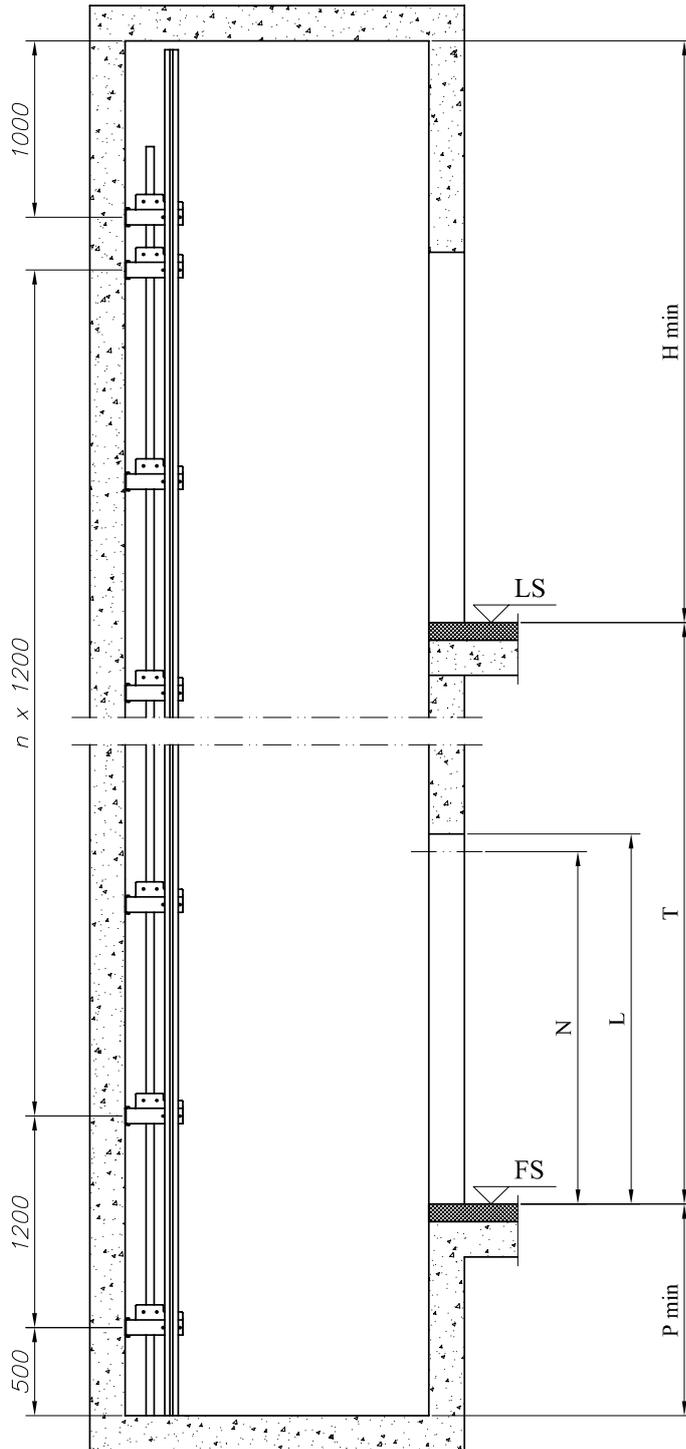


\*\* – the front shaft wall should be done after the installation of the doors  
 \*\* – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей  
 \*\* – предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.00	630–750	4.2	10	380
	800–1000	6.7	15.5	380
1.60	630–750	6.8	15.2	380
	800–1000	10.7	23.2	380

K			
H mm	F	G	J
H < 2999	450	2000	220
H > 3000	185	2000	110

# GENESIS RS 2

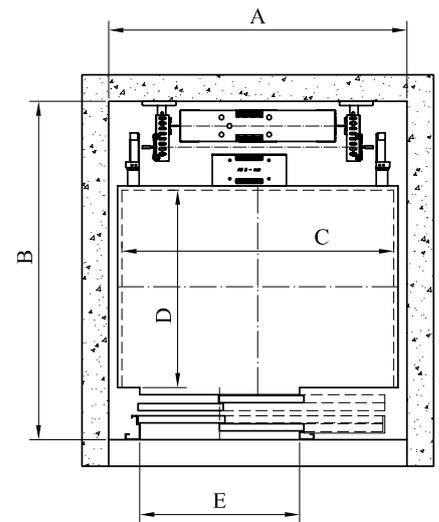


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
1.00	700*	2700*	2000
	1200	3300	
1.60	900*	2750*	2000
	1300	3600	

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

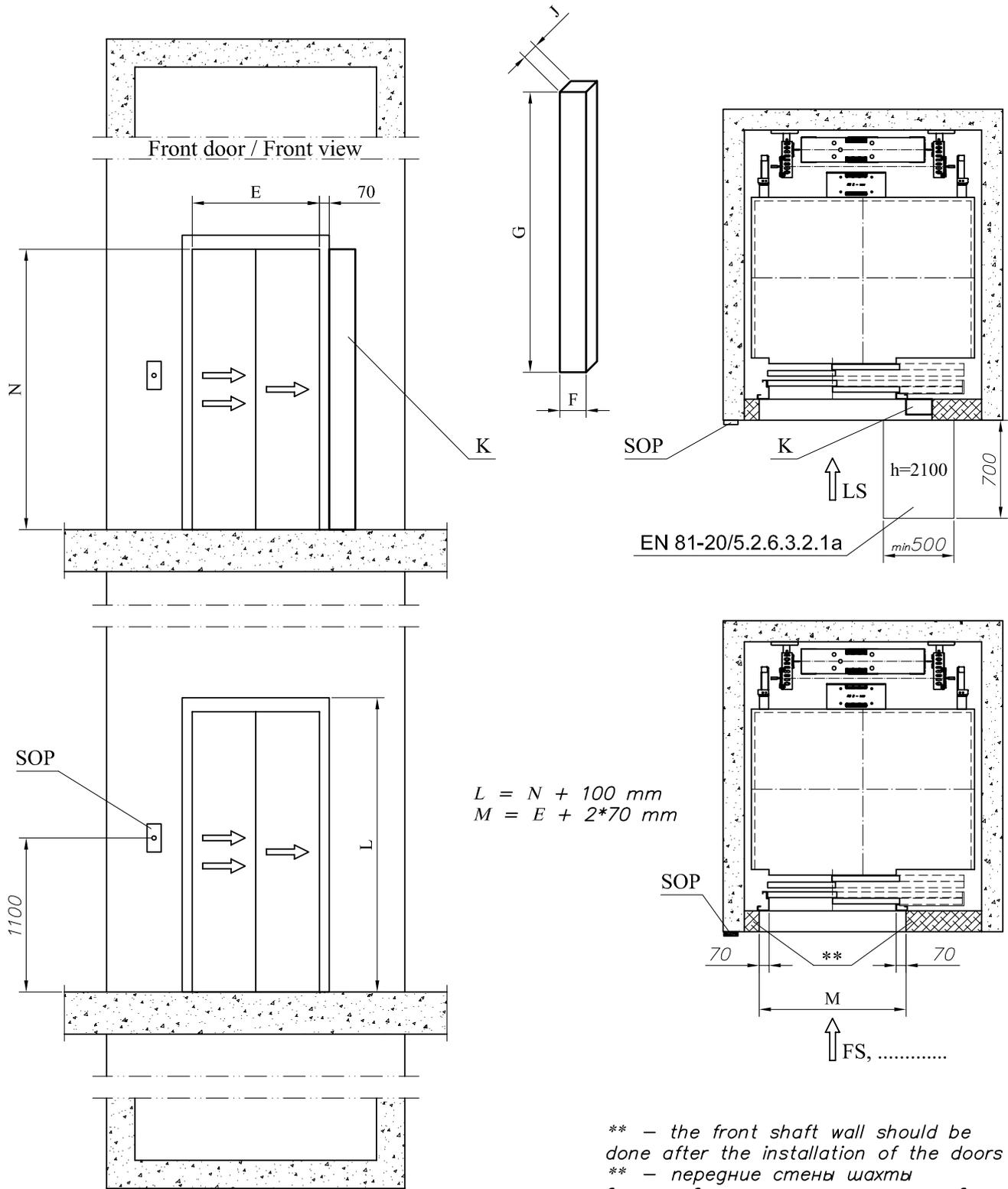
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространства безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



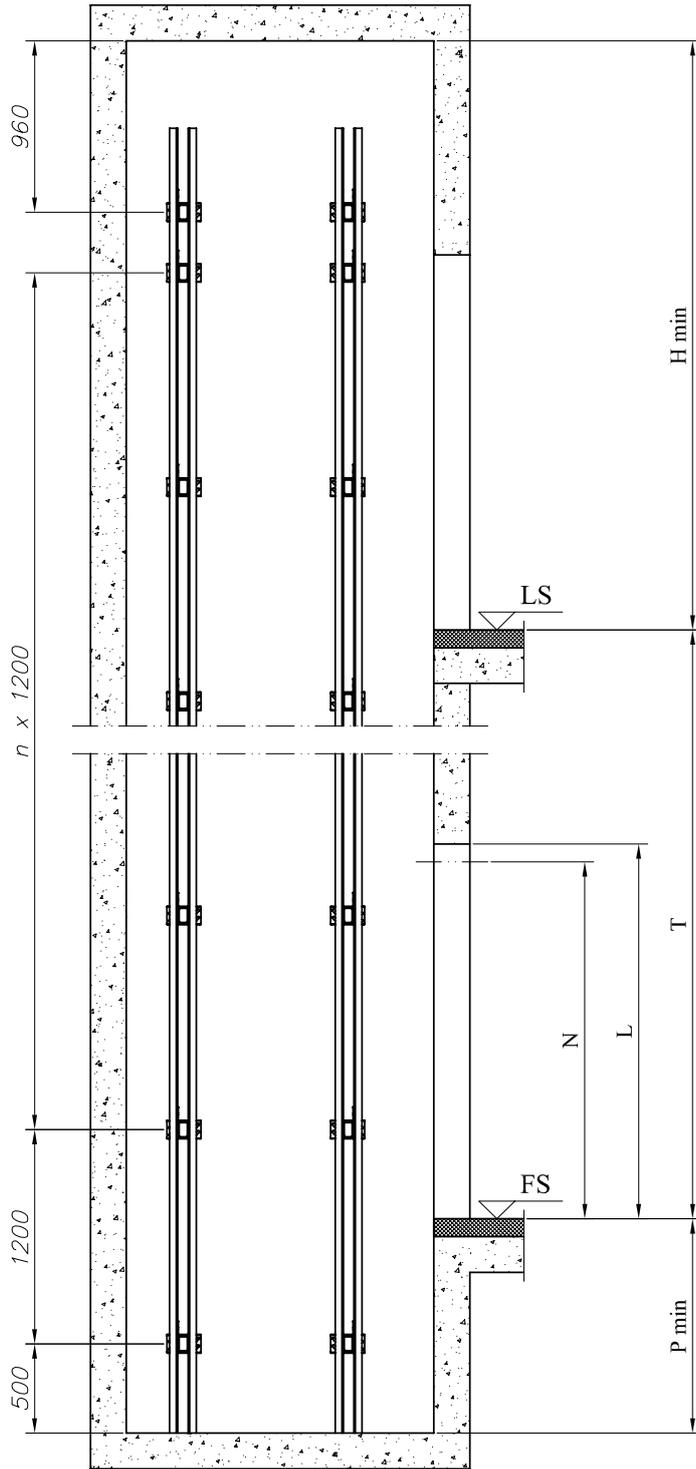
$v$  – speed/скорость/скорост  
 $P_{min}$  – pit/приямок/дъно  
 $T$  – travel/ход/ход  
 $H_{min}$  – headroom/потолок/таван  
 $FS$  – first stop/первая остановка/първа спирка  
 $LS$  – last stop/последняя остановка/последна спирка  
 $K$  – controller/станция управления/табло управление  
 $SOP$  – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

$Q$ kg	$A$ mm	$B$ mm	$C$ mm	$D$ mm	$E$ mm
630	1630	1900	1480	1100	900
675	1650	1900	1500	1100	900
800	1650	2100	1500	1300	900
1000	2250	1900	2100	1100	1200



v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.00	630-750	4.2	10	380
	800-1000	6.7	15.5	380
1.60	630-750	6.8	15.2	380
	800-1000	10.7	23.2	380

K			
H mm	F	G	J
H < 2999	450	2000	220
H > 3000	185	2000	110

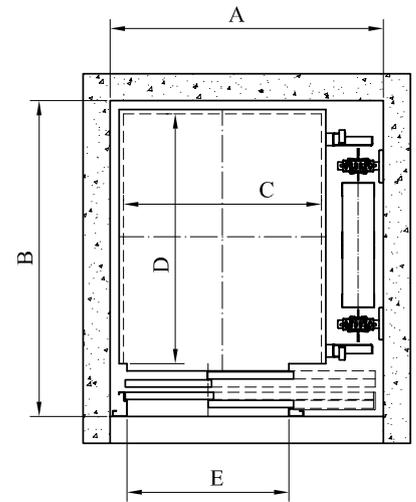


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
1.00	700*	3150*	2000
	1200	3300	
1.60	900*	3300*	
	1300	3600	

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

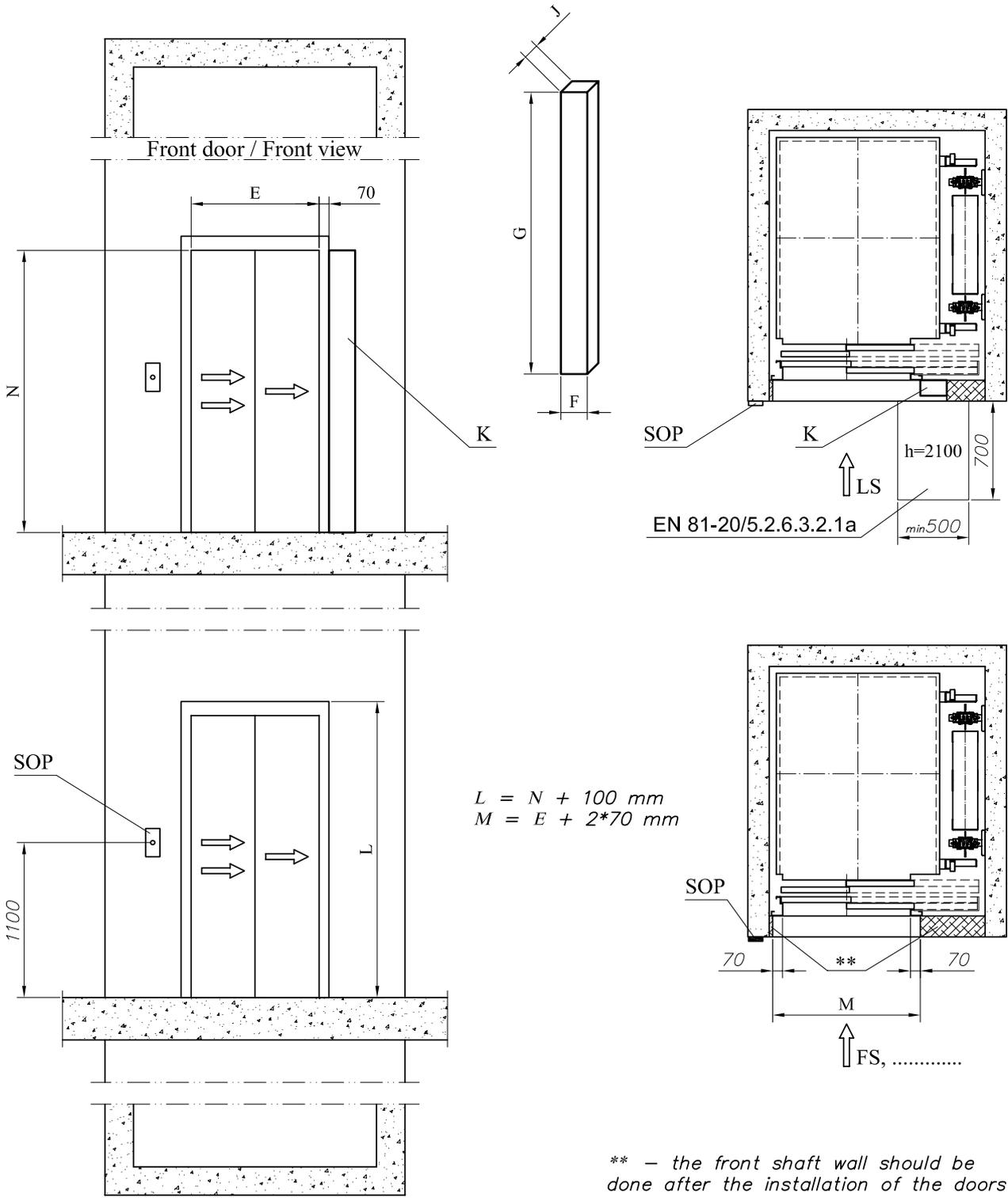
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



$v$  – speed/скорост/скорост  
 $P_{min}$  – pit/приямок/дно  
 $T$  – travel/ход/ход  
 $H_{min}$  – headroom/потолок/таван  
 FS – first stop/первая остановка/първа спирка  
 LS – last stop/последняя остановка/последна спирка  
 K – controller/станция управления/табло управление  
 SOP – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

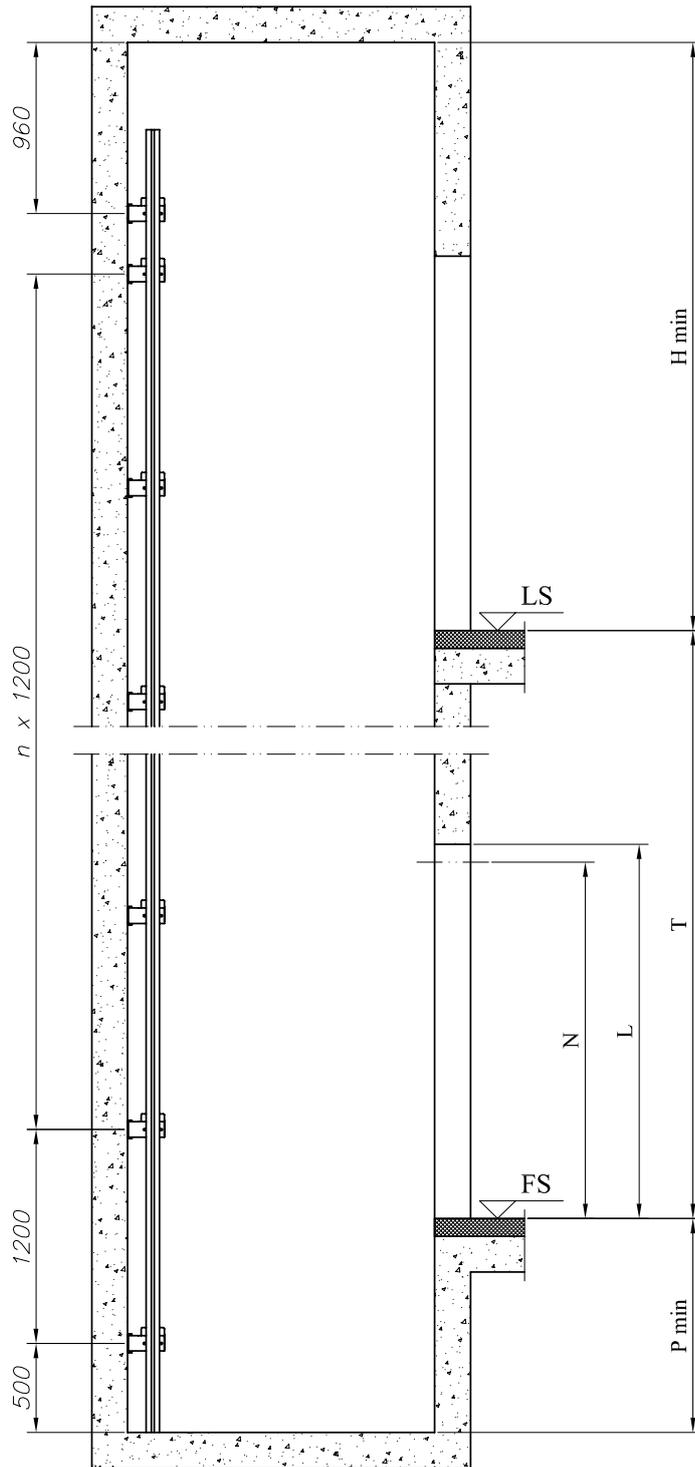
Q kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
400	1320	1630	900	1260	750
450	1420	1630	1000	1260	800
600	1550	1700	1130	1330	900
600	1520	1770	1100	1400	900



\*\* – the front shaft wall should be done after the installation of the doors  
 \*\* – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей  
 \*\* – предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.00	400–600	3.2	7.6	380
1.60	400–600	6.8	15.2	380

K		
F	G	J
185	2000	110

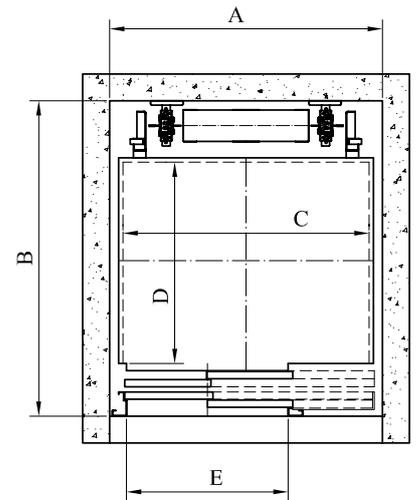


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
1.00	700*	3150*	2000
	1200	3300	
1.60	900*	3300*	
	1300	3600	

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

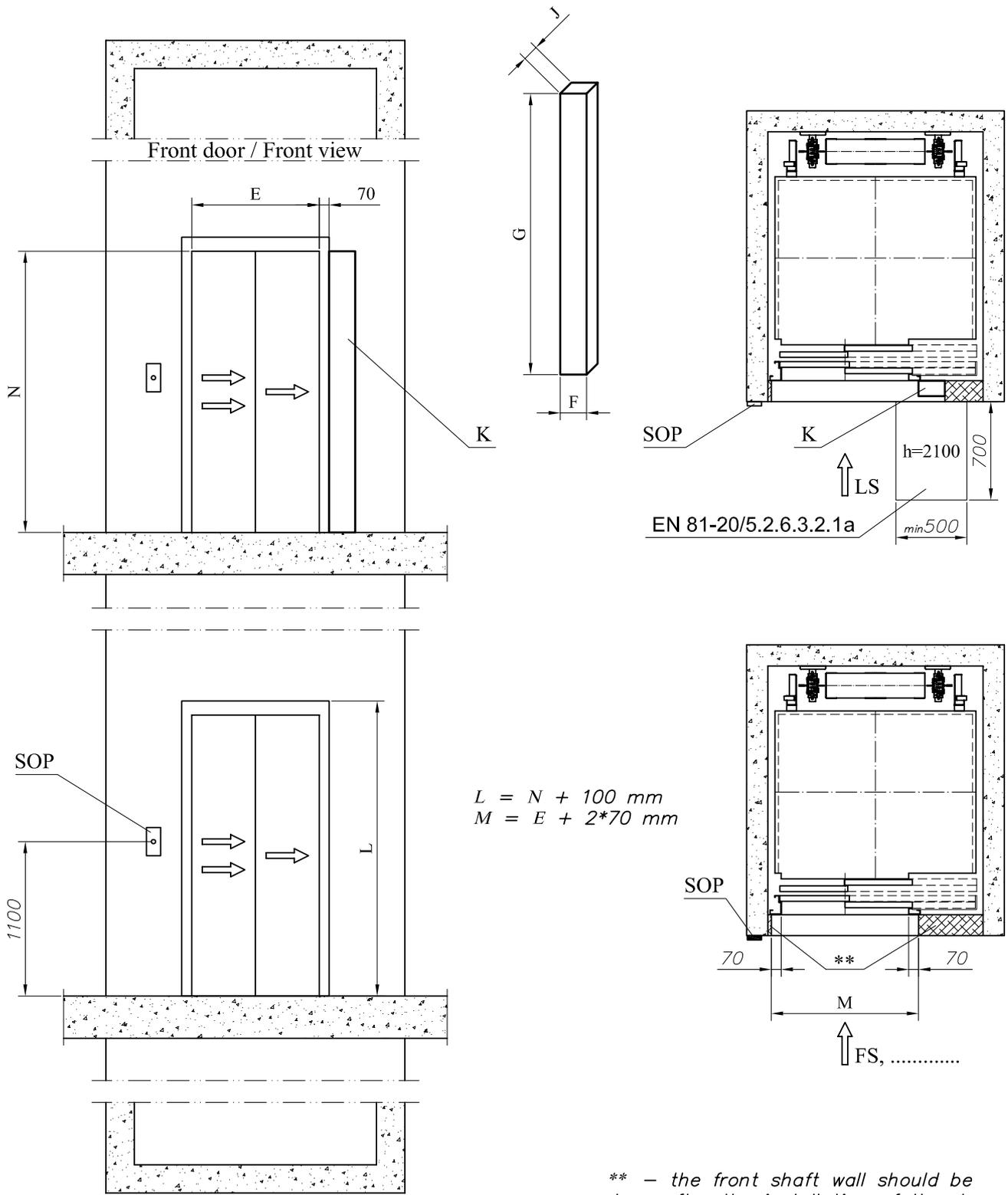
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряючи безпеки пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



$v$  – speed/скорость/скорост  
 $P_{min}$  – pit/приямок/дно  
 $T$  – travel/ход/ход  
 $H_{min}$  – headroom/потолок/таван  
 $FS$  – first stop/первая остановка/първа спирка  
 $LS$  – last stop/последняя остановка/последна спирка  
 $K$  – controller/станция управления/табло управление  
 $SOP$  – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

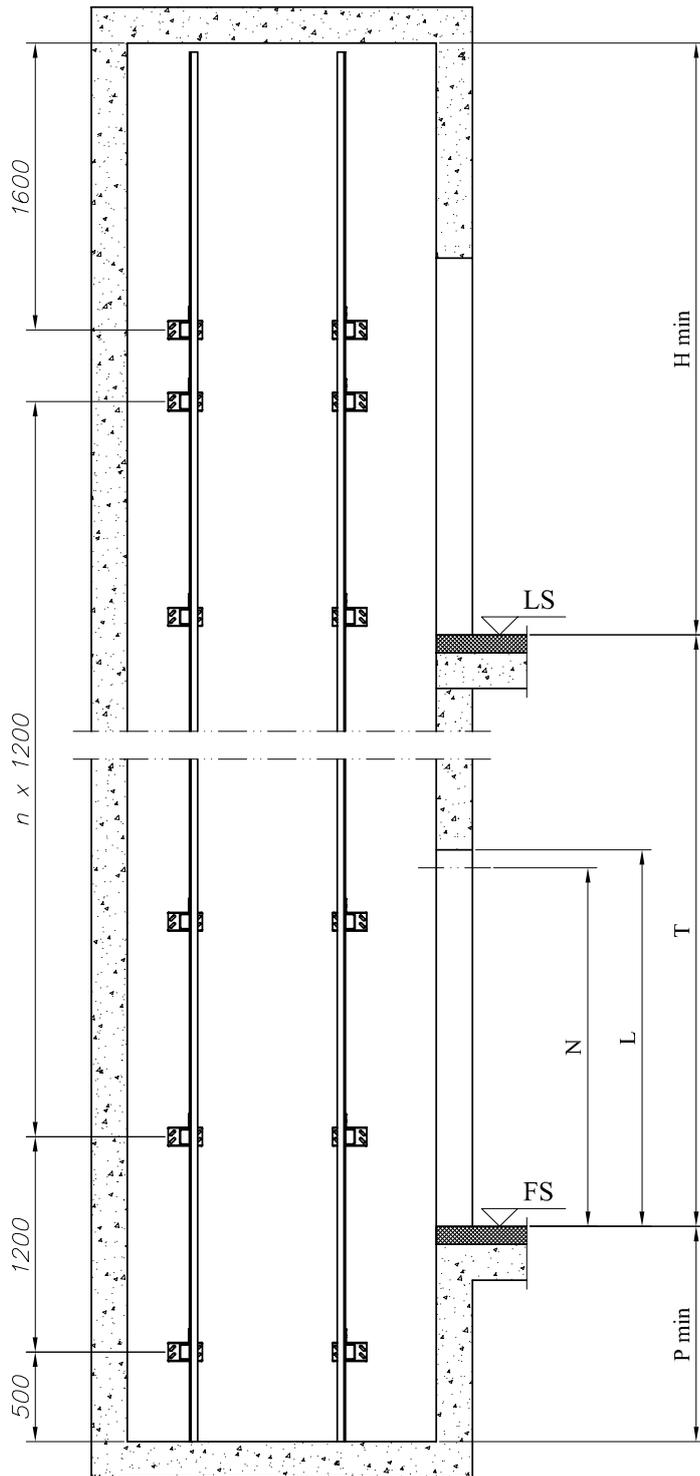
$Q$ kg	$A$ mm	$B$ mm	$C$ mm	$D$ mm	$E$ mm
450	1400	1600	1250	960	800
450	1400	1640	1250	1000	800
600	1550	1700	1400	1060	900
600	1550	1740	1400	1100	900



\*\* – the front shaft wall should be done after the installation of the doors  
 \*\* – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей  
 \*\* – предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.00	400–600	3.2	7.6	380
1.60	400–600	6.8	15.2	380

K		
F	G	J
185	2000	110

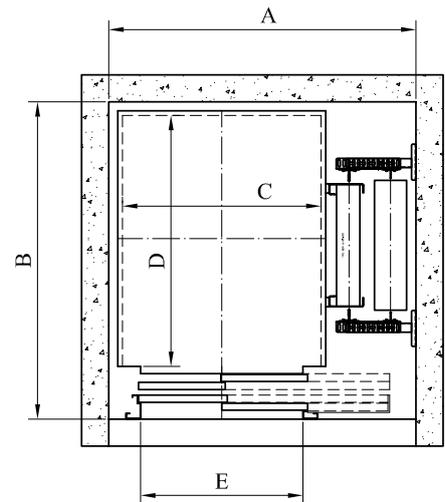


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
1.00	700*	2950*	2000
	1200	3300	

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

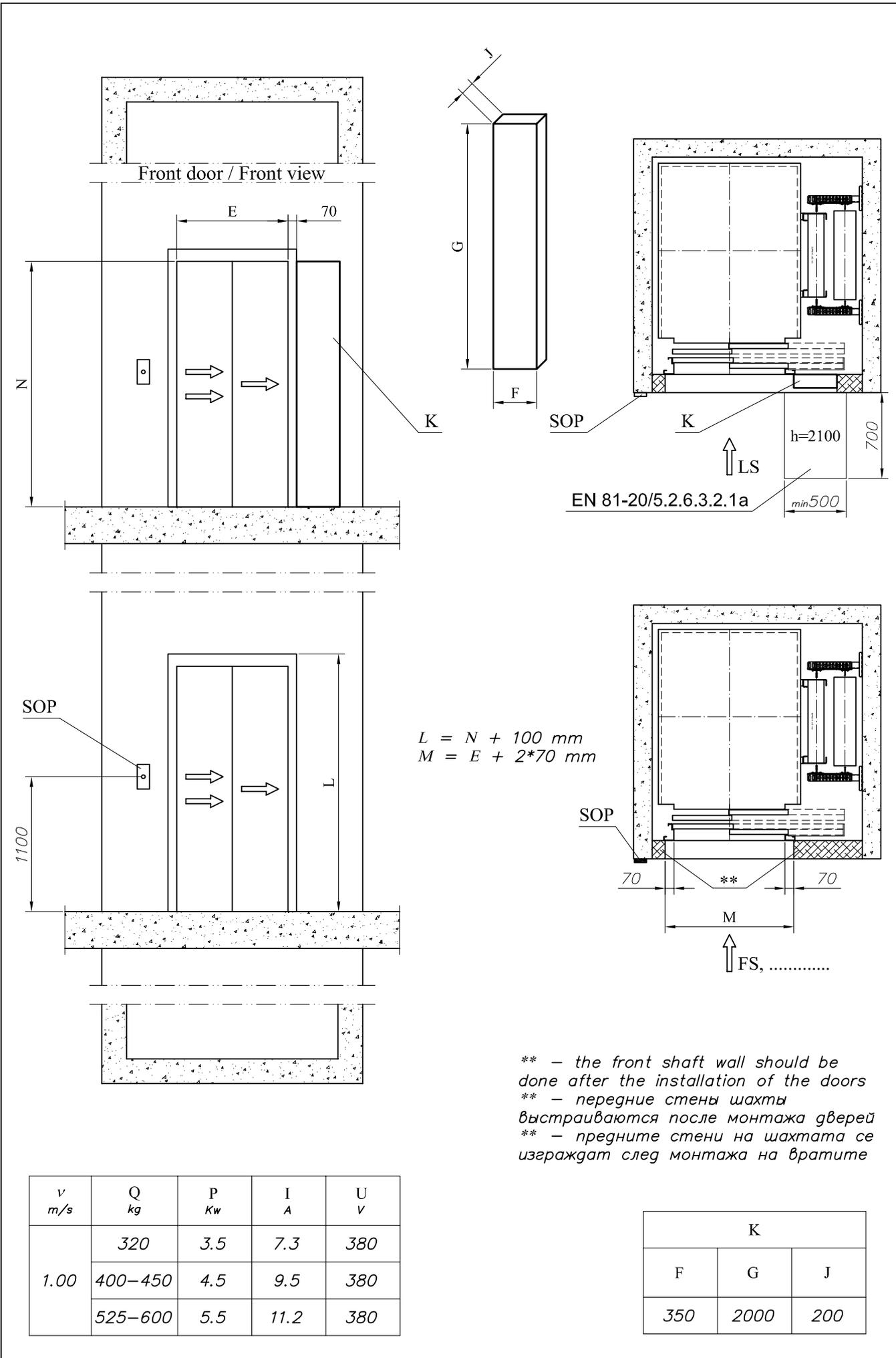
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

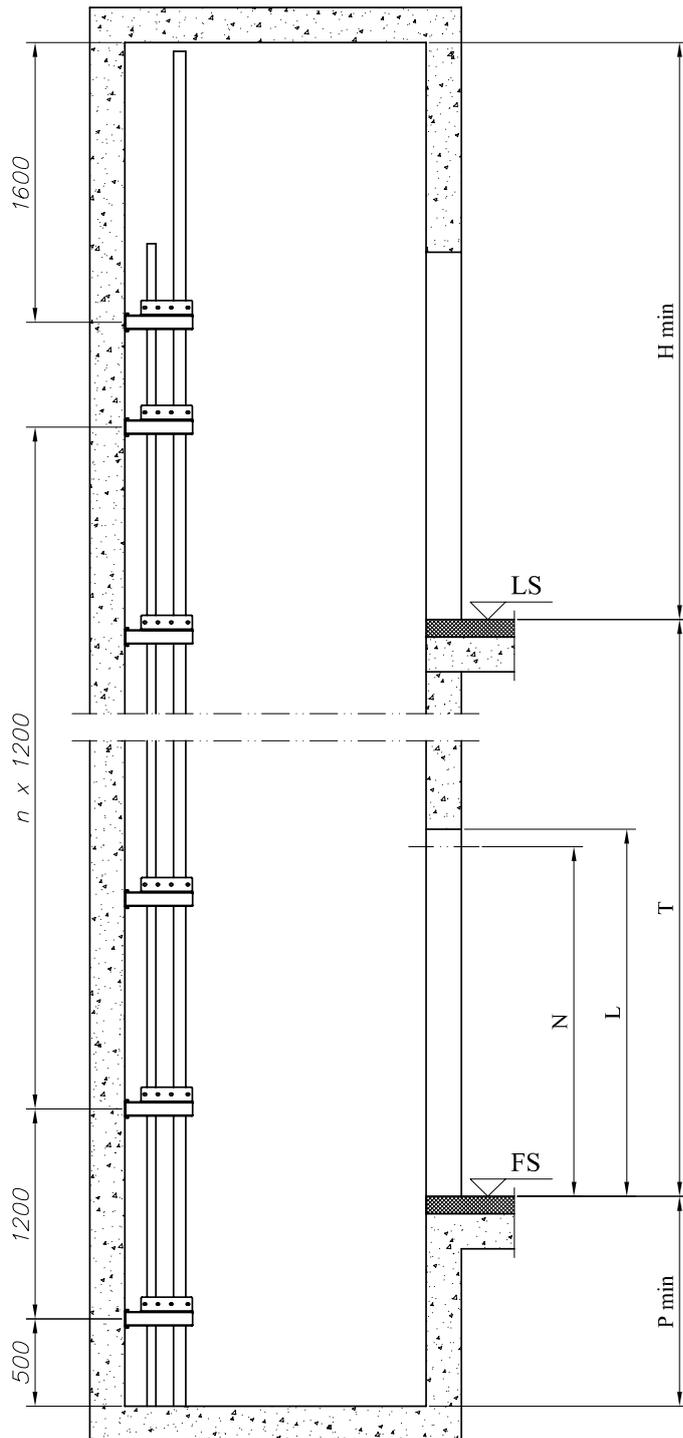
\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



- $v$  – speed/скорость/скорост
- $P_{min}$  – pit/приямок/гъно
- $T$  – travel/ход/ход
- $H_{min}$  – headroom/потолок/таван
- FS – first stop/первая остановка/първа спирка
- LS – last stop/последняя остановка/последна спирка
- K – controller/станция управления/табло управление
- SOP – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

Q kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
320	1400	1350	800	980	750
400	1500	1500	900	1130	850
400	1400	1600	800	1230	750
450	1550	1700	950	1330	900
450	1600	1630	1000	1260	900
600	1700	1770	1100	1400	900



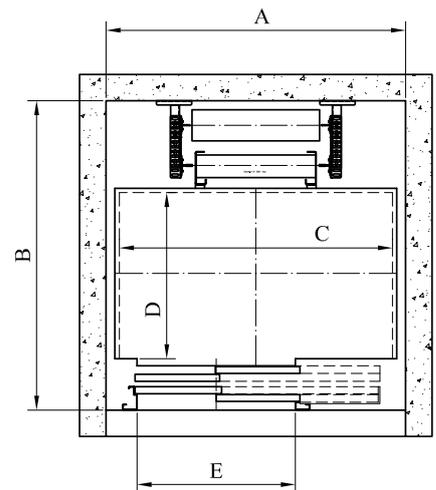


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
1.00	700*	2950*	2000
	1200	3300	

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

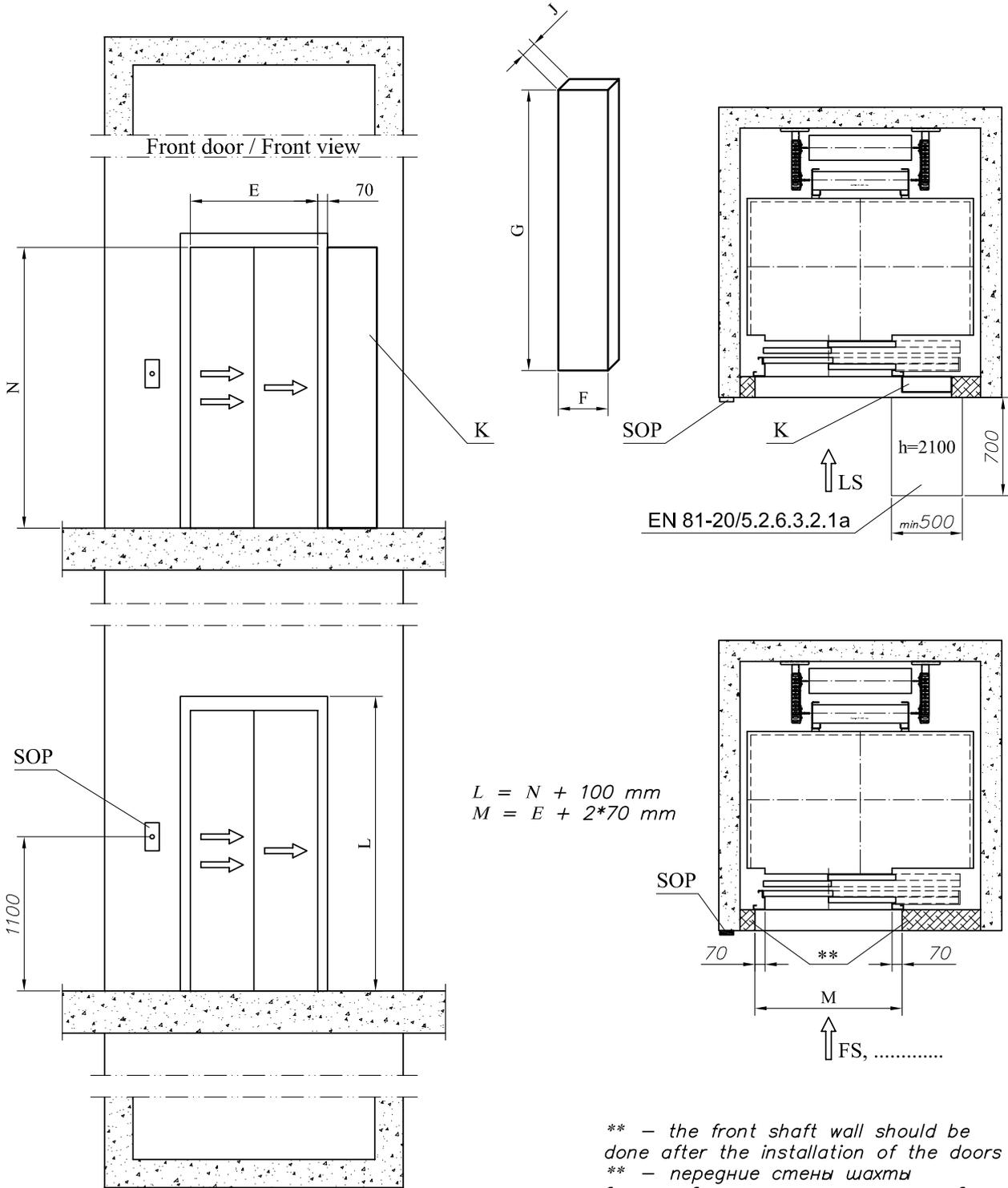
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



$v$  – speed/скорост/скорост  
 $P_{min}$  – pit/приямок/дно  
 $T$  – travel/ход/ход  
 $H_{min}$  – headroom/потолок/таван  
 $FS$  – first stop/первая остановка/първа спирка  
 $LS$  – last stop/последняя остановка/последна спирка  
 $K$  – controller/станция управления/табло управление  
 $SOP$  – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

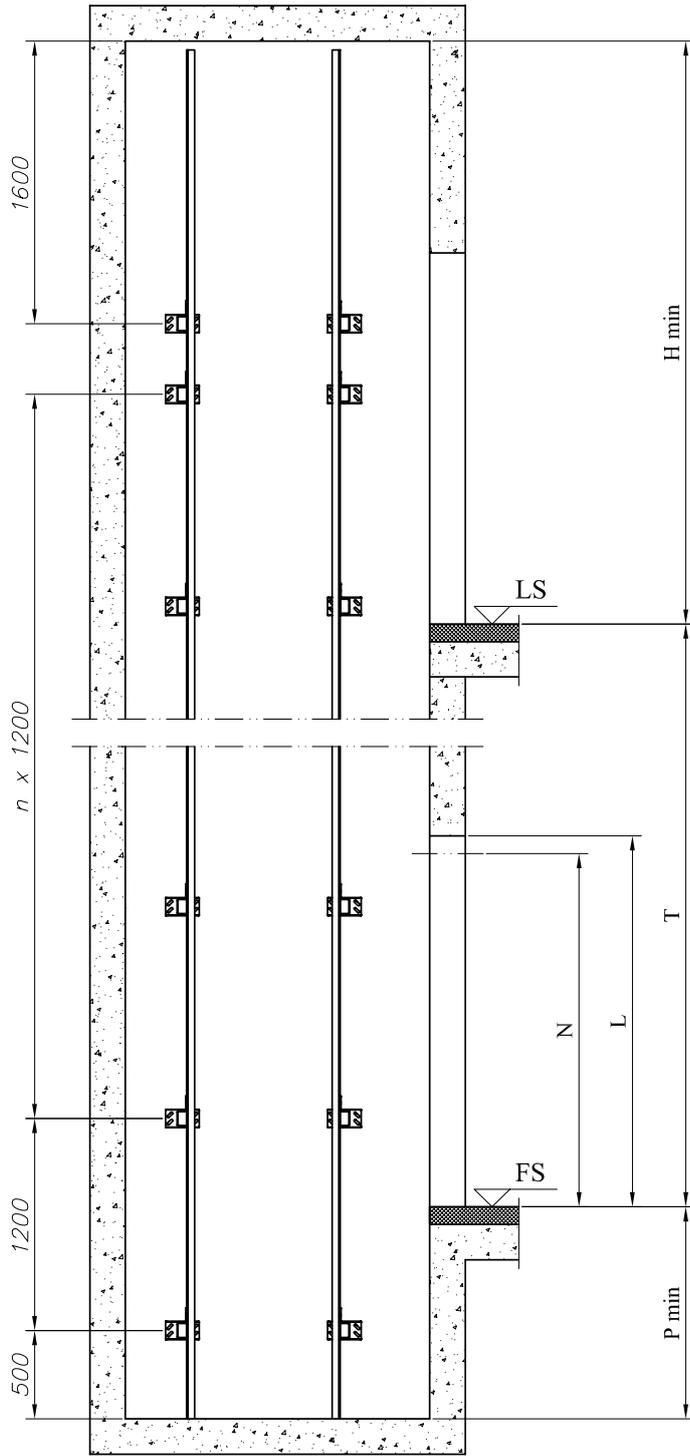
$Q$ kg	$A$ mm	$B$ mm	$C$ mm	$D$ mm	$E$ mm
320	1250	1650	1100	830	700
400	1400	1600	1250	780	800
450	1400	1820	1250	1000	800
450	1550	1700	1400	880	900
600	1550	1920	1400	1100	900



\*\* – the front shaft wall should be done after the installation of the doors  
 \*\* – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей  
 \*\* – предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.00	320	3.5	7.3	380
	400–450	4.5	9.5	380
	525–600	5.5	11.2	380

K		
F	G	J
350	2000	200

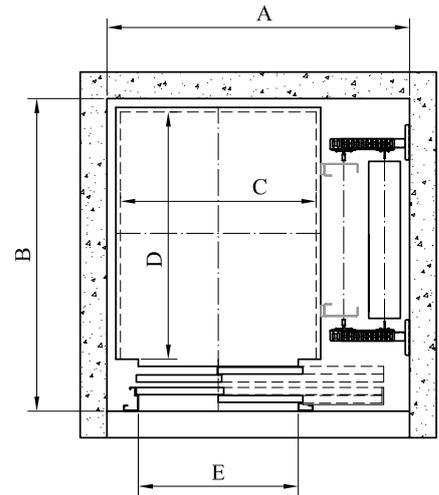


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
1.60	900*	3150*	2000
	1300	3600	

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

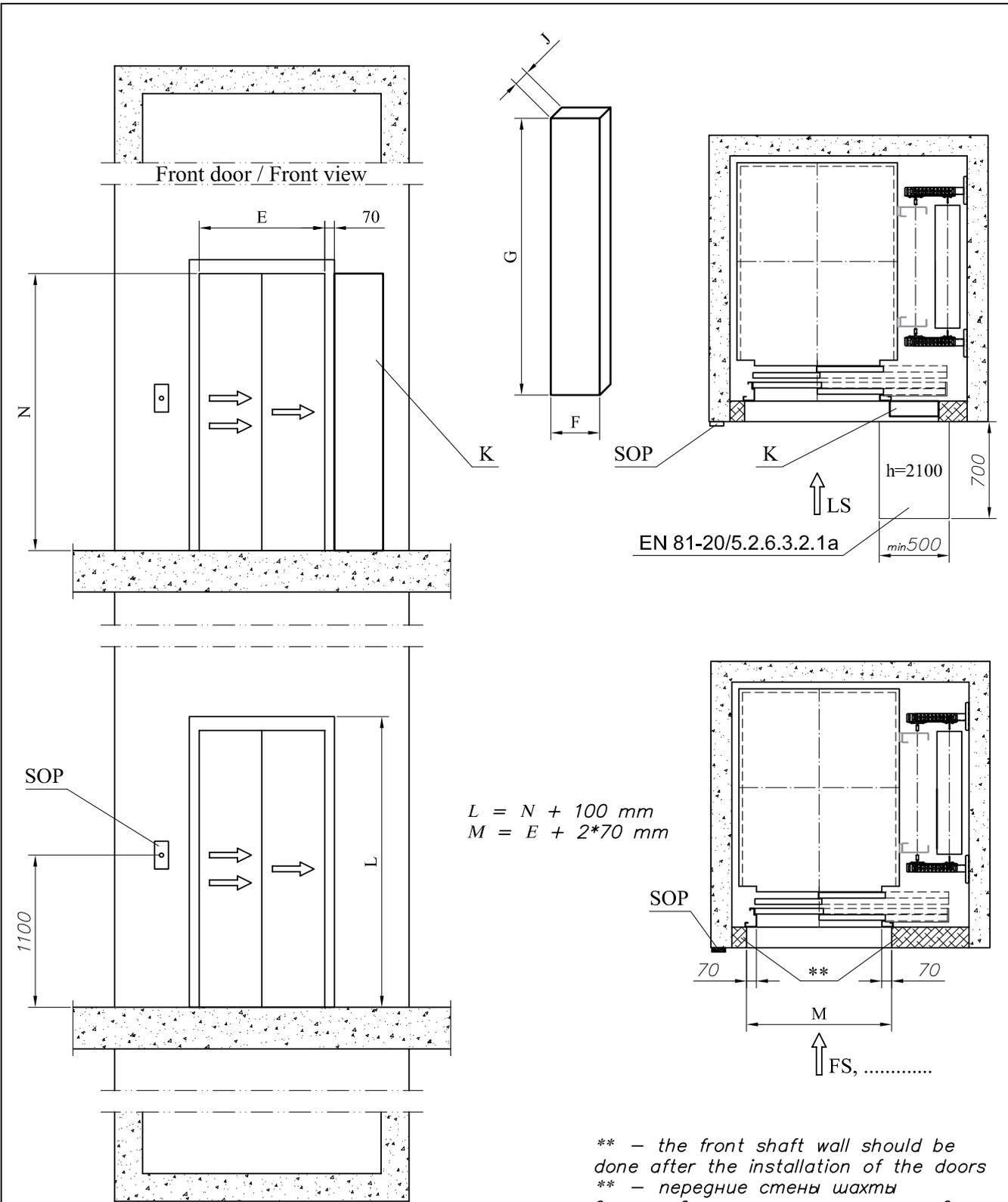
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



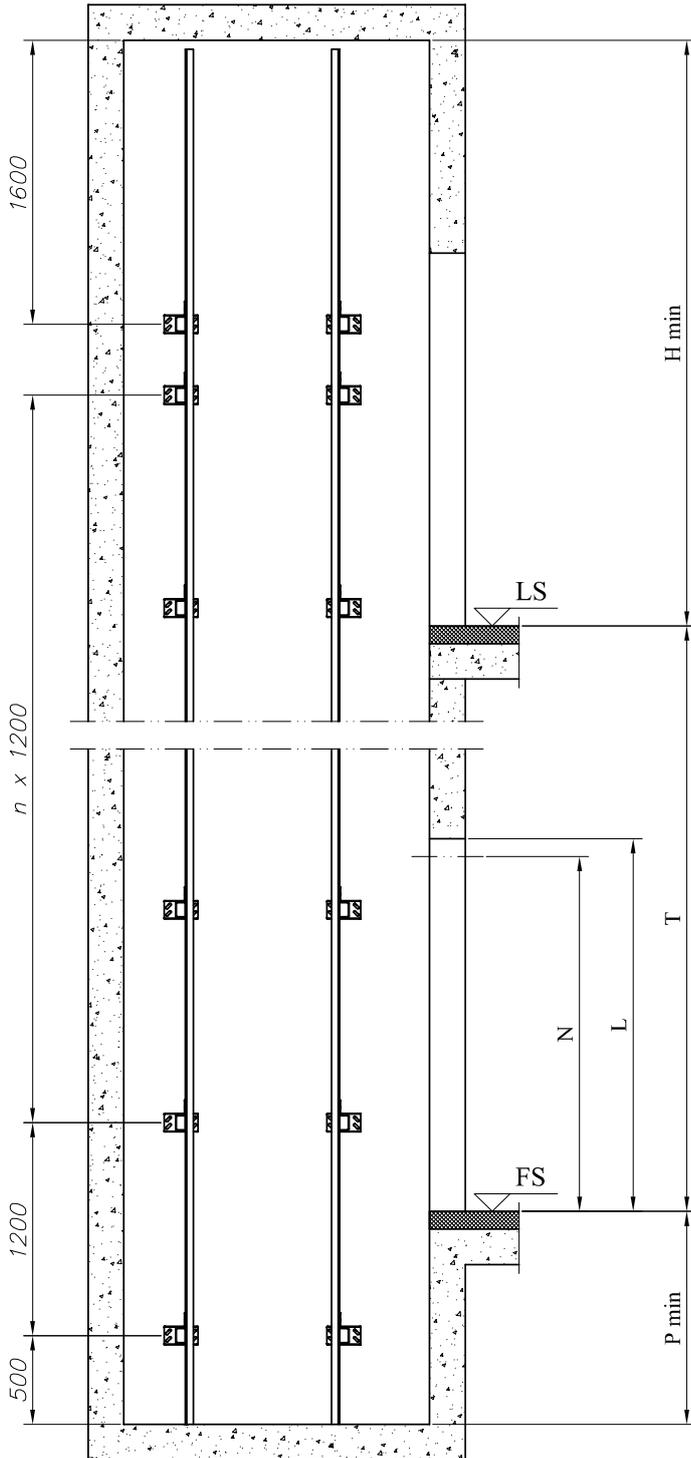
- $v$  – speed/скорость/скорост
- $P_{min}$  – pit/приямок/дъно
- $T$  – travel/ход/ход
- $H_{min}$  – headroom/потолок/таван
- FS – first stop/первая остановка/първа спирка
- LS – last stop/последня остановка/последна спирка
- K – controller/станция управления/табло управление
- SOP – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

Q kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
400	1500	1630	900	1260	850
450	1550	1700	950	1330	900
450	1600	1630	1000	1260	900
600	1700	1770	1100	1400	900
750	1700	2000	1100	1630	1000



v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.60	400	7.3	17.4	380
	450	8.1	18.7	380
	600	10.3	25.3	380

K		
F	G	J
350	2000	200

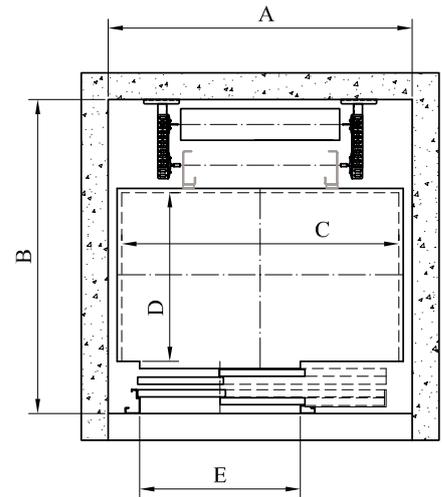


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
1.60	900*	3150*	2000
	1300	3600	

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

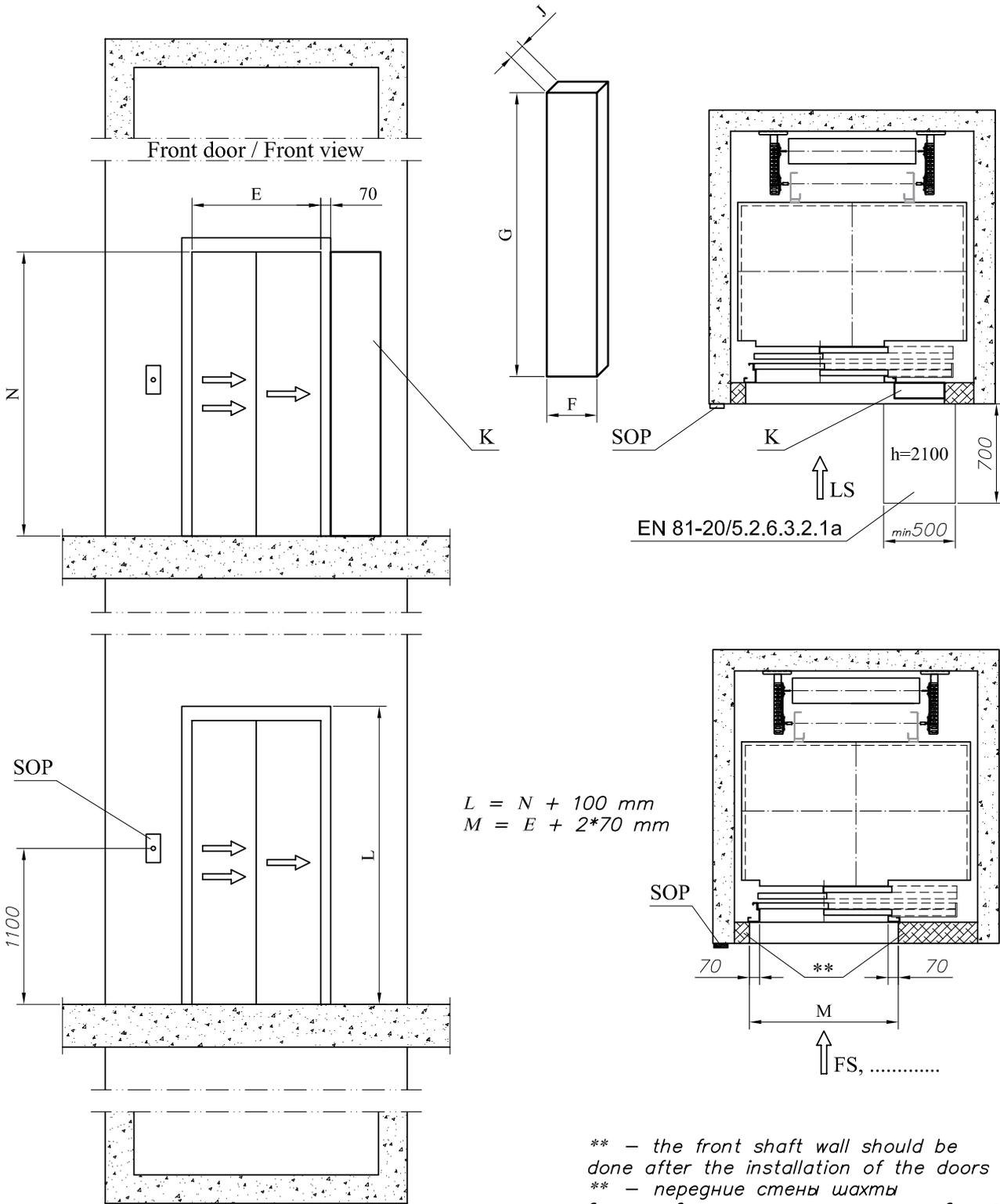
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



$v$  – speed/скорость/скорост  
 $P_{min}$  – pit/приямок/дъно  
 $T$  – travel/ход/ход  
 $H_{min}$  – headroom/потолок/таван  
 $FS$  – first stop/первая остановка/първа спирка  
 $LS$  – last stop/последняя остановка/последна спирка  
 $K$  – controller/станция управления/табло управление  
 $SOP$  – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

$Q$ kg	$A$ mm	$B$ mm	$C$ mm	$D$ mm	$E$ mm
400	1400	1600	1250	780	800
450	1400	1820	1250	1000	800
450	1550	1700	1400	880	900
600	1550	1920	1400	1100	900

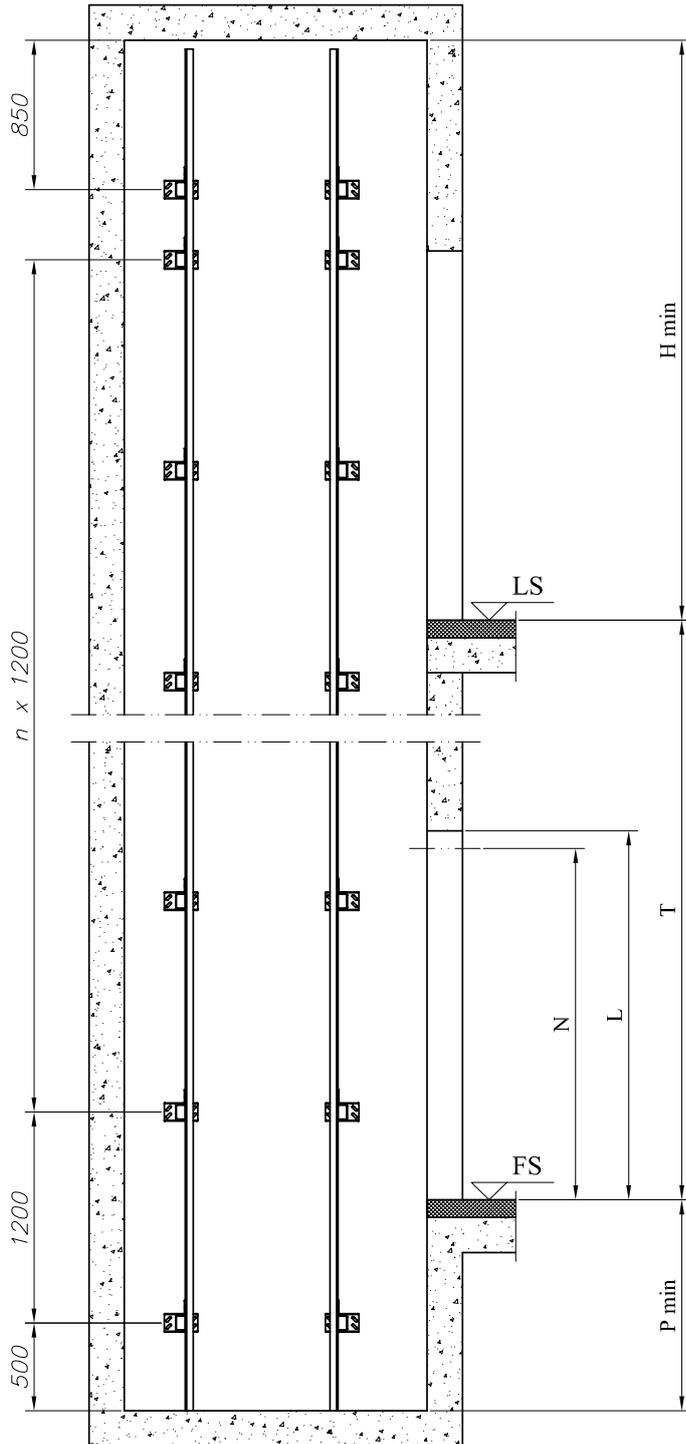


$L = N + 100 \text{ mm}$   
 $M = E + 2 \cdot 70 \text{ mm}$

\*\* – the front shaft wall should be done after the installation of the doors  
 \*\* – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей  
 \*\* – предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.60	400	7.3	17.4	380
	450	8.1	18.7	380
	600	10.3	25.3	380

K		
F	G	J
350	2000	200

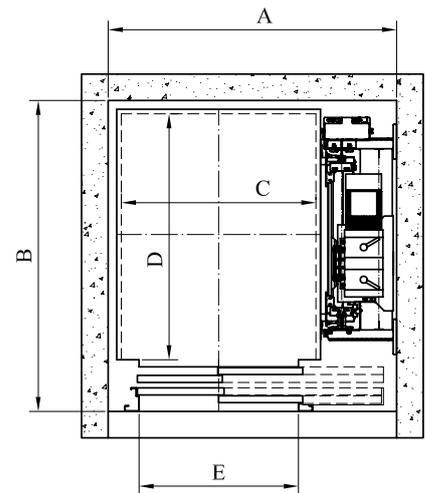


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
0.15 - 0.63	200*	2600*	2000
	1000	3300	

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

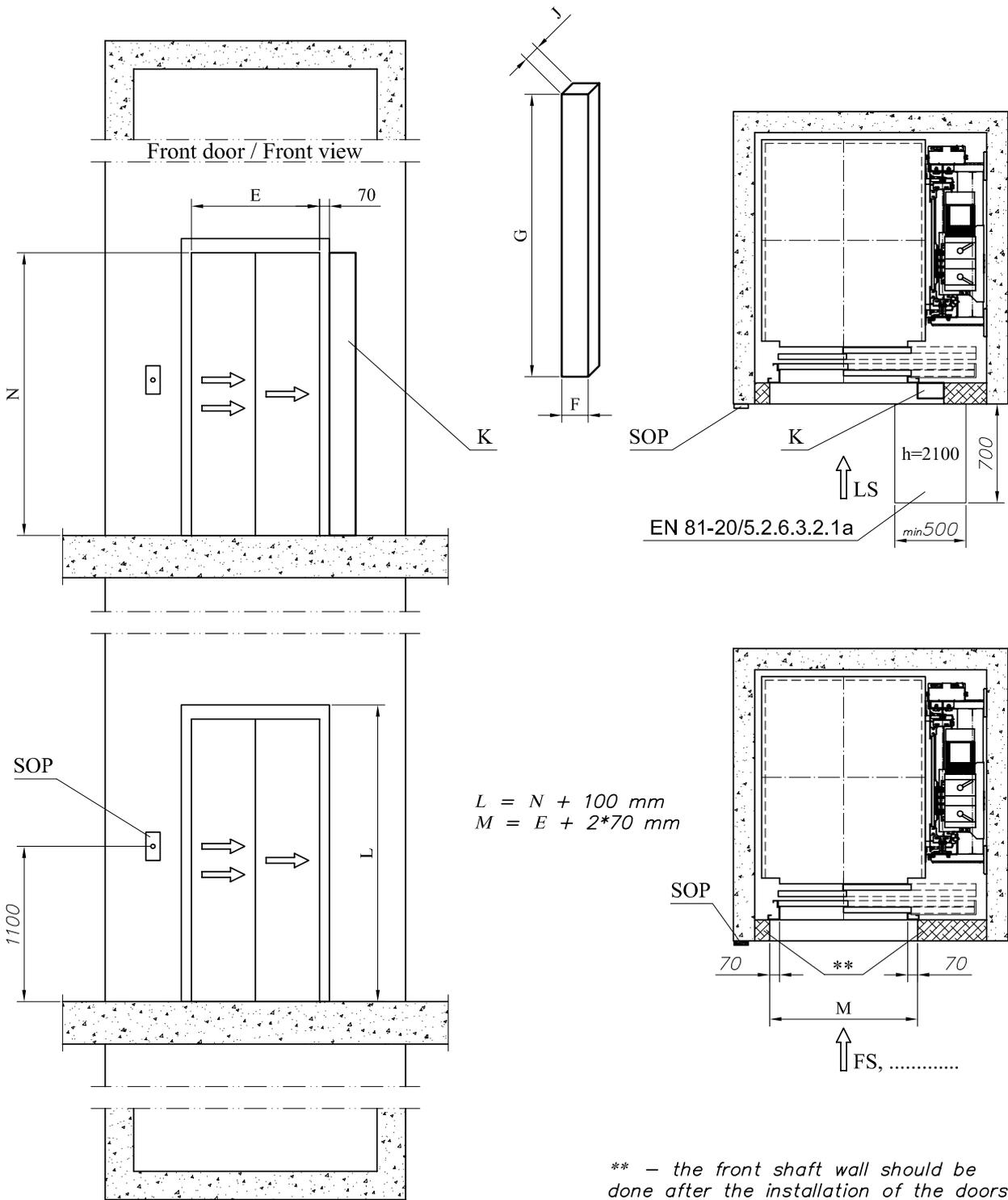
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтата яма или в горната част на шахтата



- $v$  – speed/скорость/скорост
- $P_{min}$  – pit/приямок/дно
- $T$  – travel/ход/ход
- $H_{min}$  – headroom/потолок/таван
- FS – first stop/первая остановка/първа спирка
- LS – last stop/последняя остановка/последна спирка
- K – controller/станция управления/табло управление
- SOP – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

Q kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
250	1450	1670	900	1260	800
315	1450	1810	900	1400	800
385	1650	1810	1100	1400	900



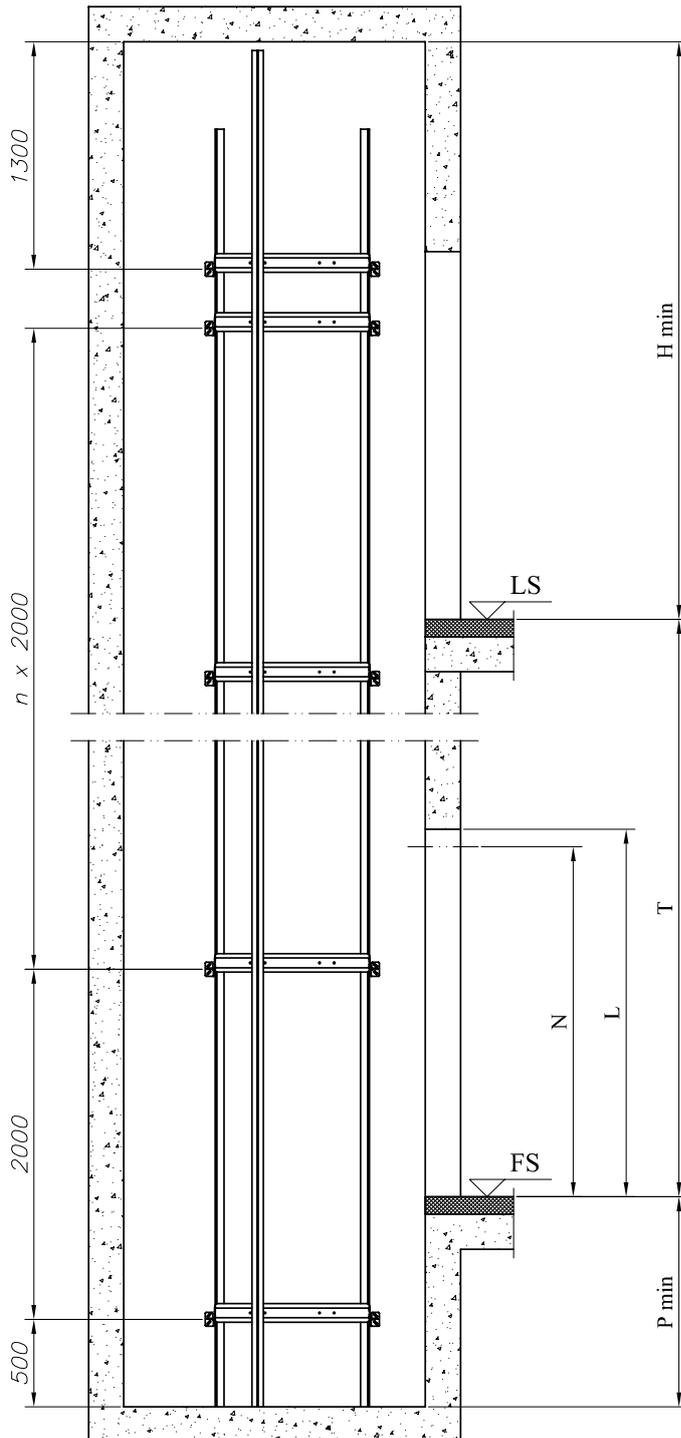
$$L = N + 100 \text{ mm}$$

$$M = E + 2 \cdot 70 \text{ mm}$$

\*\* – the front shaft wall should be done after the installation of the doors  
 \*\* – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей  
 \*\* – предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
0.15 - 0.63	250	2.7	6.3	380
	315	3.2	7.6	380
	385	3.2	7.6	380

K			
H mm	F	G	J
H < 2999	450	2000	220
H > 3000	185	2000	110

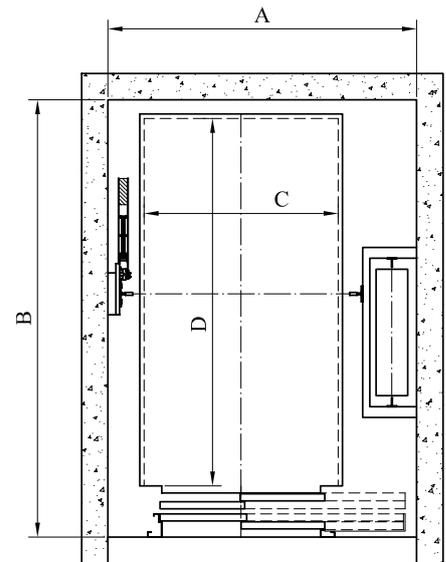


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
1.00	400*	3400	2000
	1100		
1.60	900*	3400*	
	1200	3600	

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

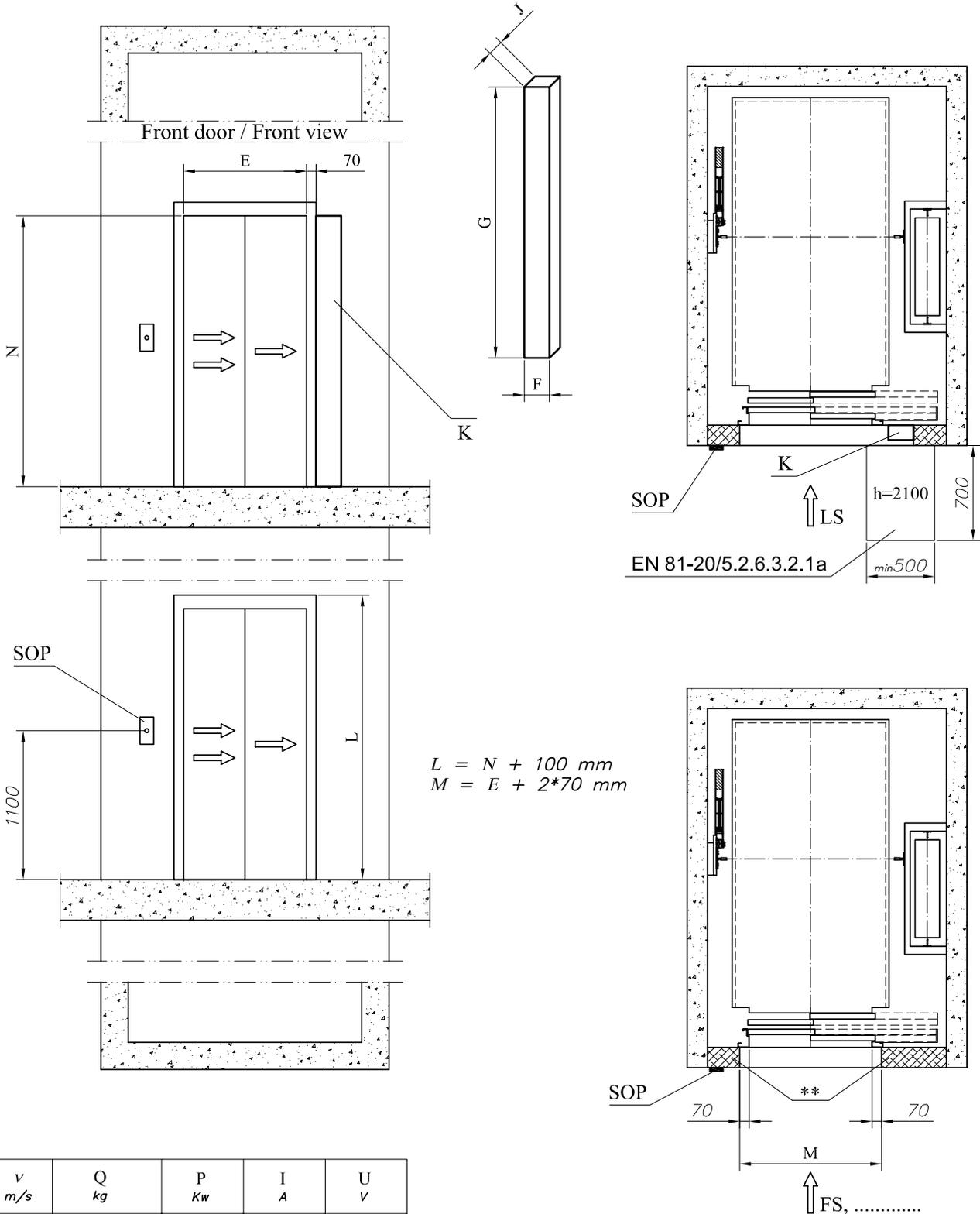
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



$v$  – speed/скорост/скорост  
 $P_{min}$  – pit/приямок/дъно  
 $T$  – travel/ход/ход  
 $H_{min}$  – headroom/потолок/таван  
 $FS$  – first stop/первая остановка/първа спирка  
 $LS$  – last stop/последняя остановка/последна спирка  
 $K$  – controller/станция управления/табло управление  
 $SOP$  – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/етажна бутониера

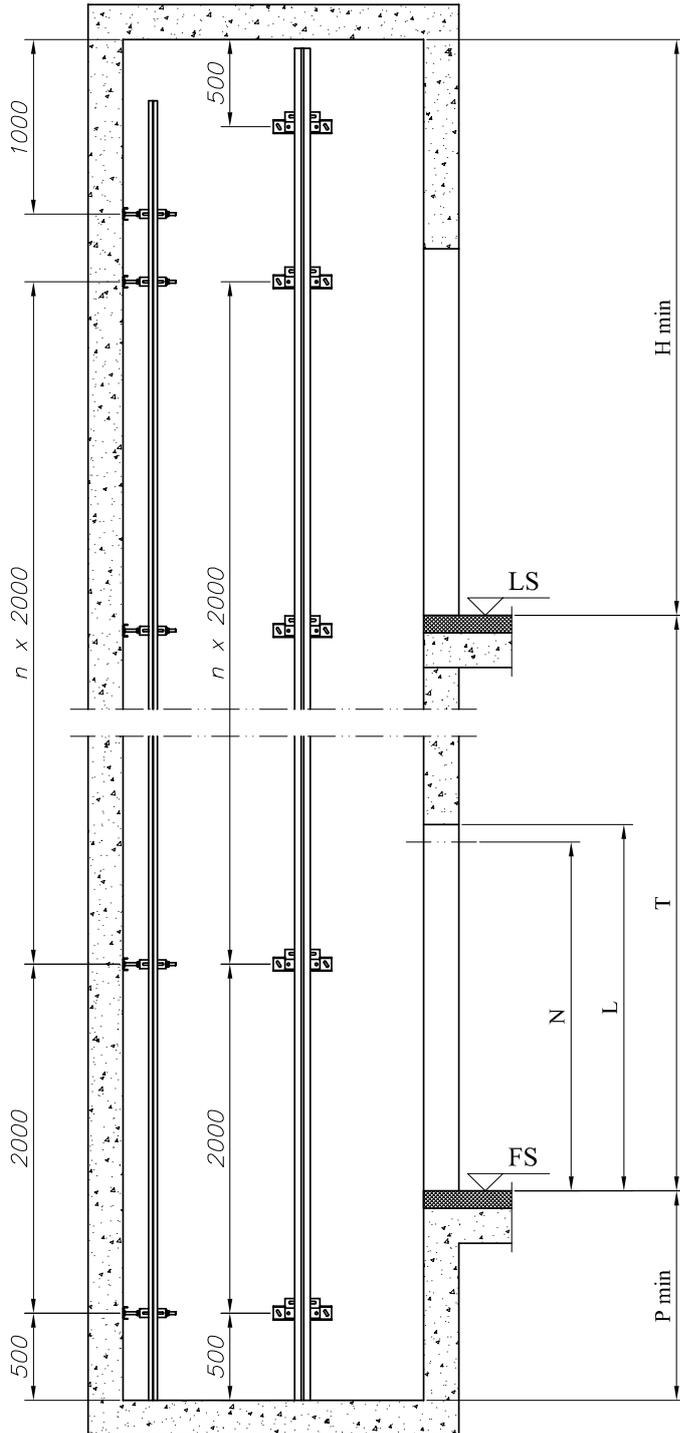
$Q$ kg	$A$ mm	$B$ mm	$C$ mm	$D$ mm	$E$ mm
600	1750	1770	1100	1400	900
1000	1750	2500	1100	2100	900
1000	2250	1770	1600	1400	1200
1000	2750	1530	2100	1100	1200
1125	2650	1700	2000	1300	1200
1250	2250	2150	1600	1750	1200



v m/s	Q kg	P Kw	I A	U v
1.00	600	4.2	10	380
	1000	6.7	15.5	380
	1125-1250	8.4	19.6	380
1.60	600	6.8	15.2	380
	1000	10.7	23.2	380
	1125-1200	13.4	30	380

\*\* – the front shaft wall should be done after the installation of the doors  
 \*\* – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей  
 \*\* – предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

K		
F	G	J
185	2000	110

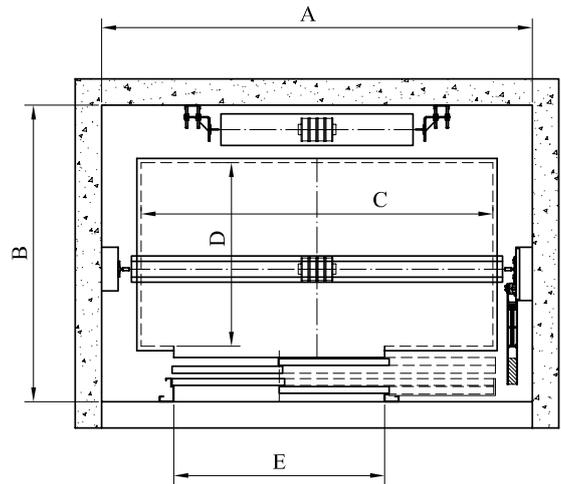


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
1.00	500*	3300	2000
	1200		
1.60	850*	3400*	
	1300	3600	

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в шахте или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтата яма или в горната част на шахтата



630" – товароподемност 630 кг  
(площ на кабината за 1000 кг)

630" – load 630 kg (car area for 1000 kg)

630" – грузоподъемность 630 кг  
(площадь кабины 1000 кг)

$v$  – speed/скорость/скорост

$P_{min}$  – pit/прямок/дно

$T$  – travel/ход/ход

$H_{min}$  – headroom/потолок/таван

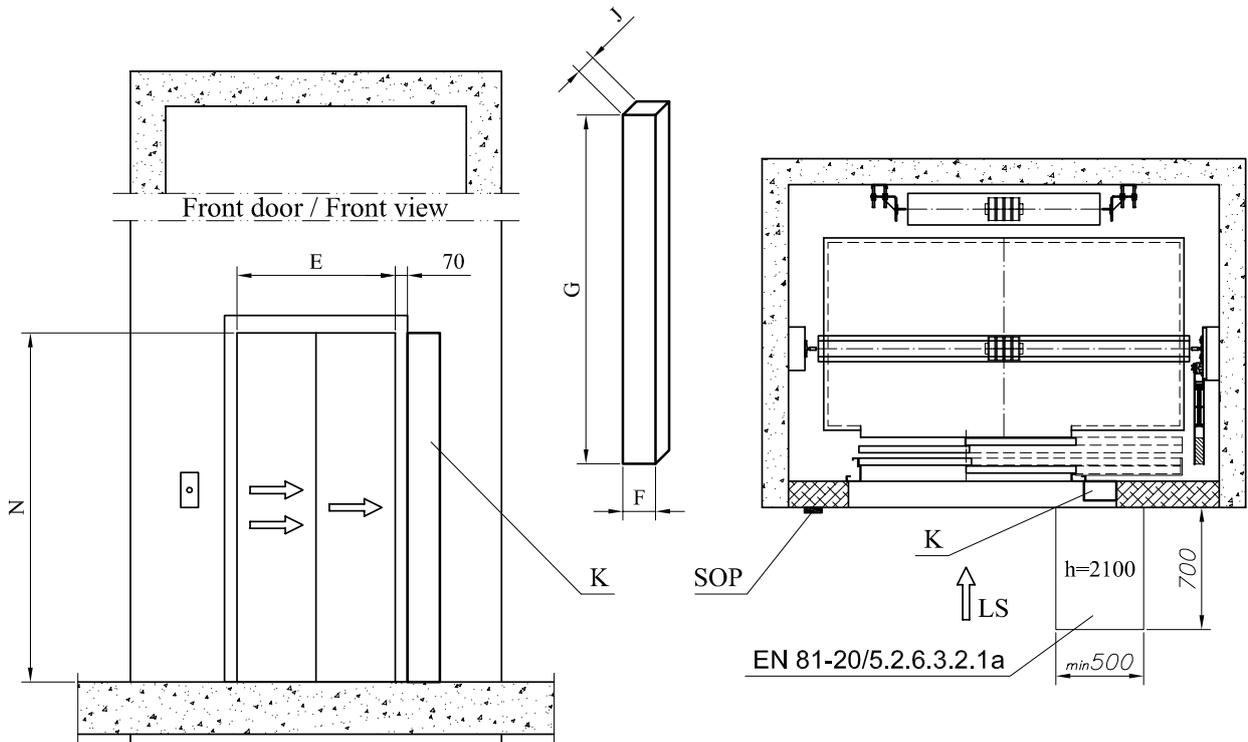
FS – first stop/первая остановка/първа спирка

LS – last stop/последняя остановка/последна спирка

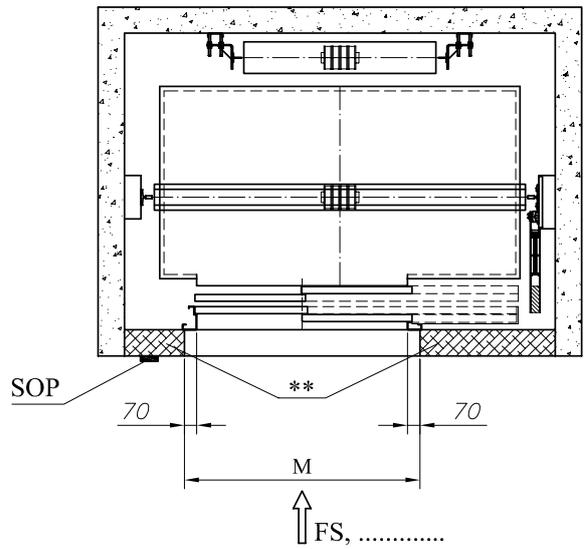
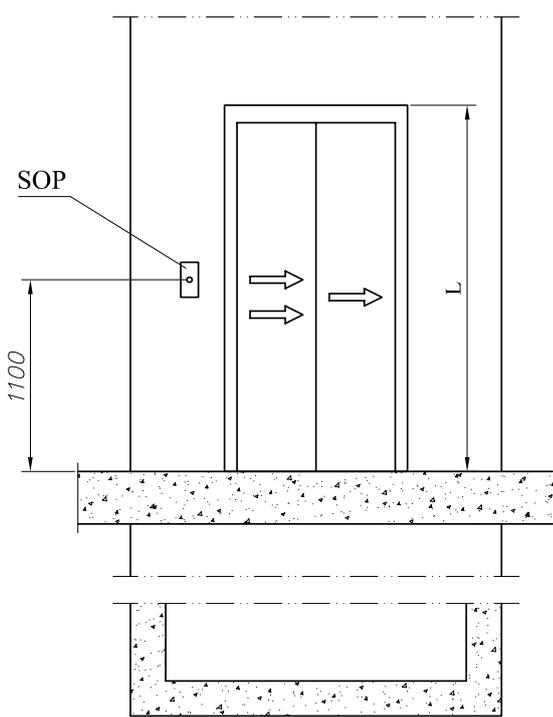
K – controller/станция управления/табло управление

SOP – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

Q kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
1000	2050	2050	1600	1400	1100
630"	2550	1700	2100	1070	1200
1000	2550	1750	2100	1100	1200



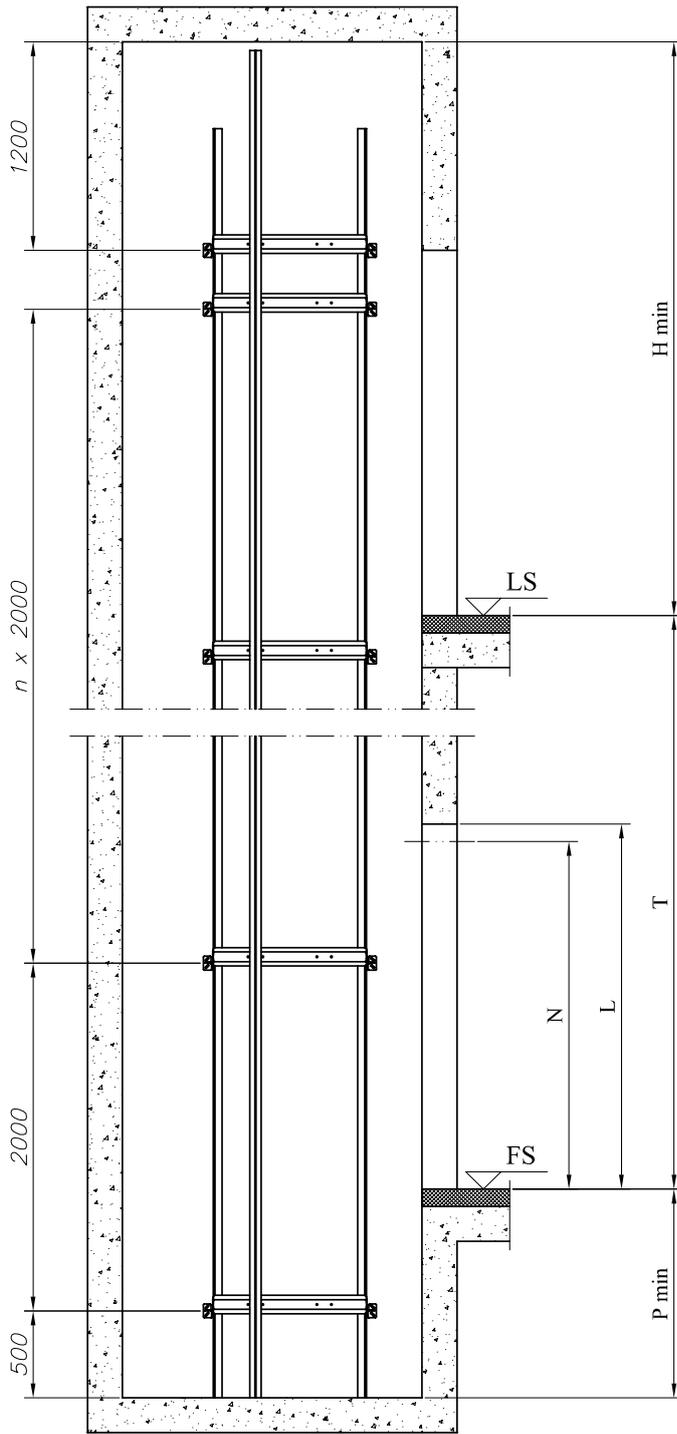
$L = N + 100 \text{ mm}$   
 $M = E + 2 \cdot 70 \text{ mm}$



\*\* – the front shaft wall should be done after the installation of the doors  
 \*\* – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей  
 \*\* – предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.00	630"	4.2	10	380
	1000	6.7	15.5	380
1.60	630"	6.8	15.2	380
	1000	10.7	23.2	380

K		
F	G	J
185	2000	110

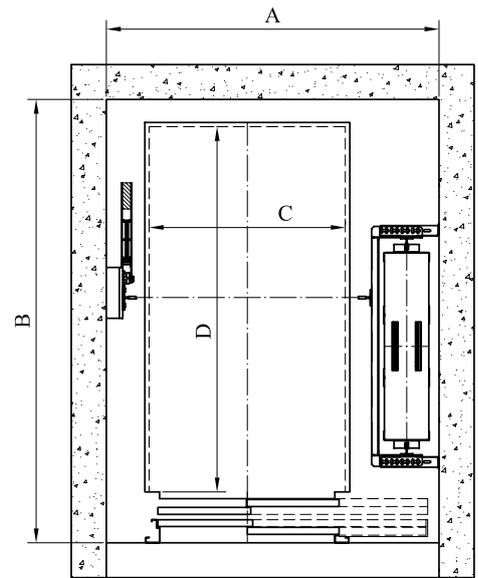


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
1.00	1000*	3300	2000
	1200		
1.60	1150*	3400*	
	1300	3600	

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

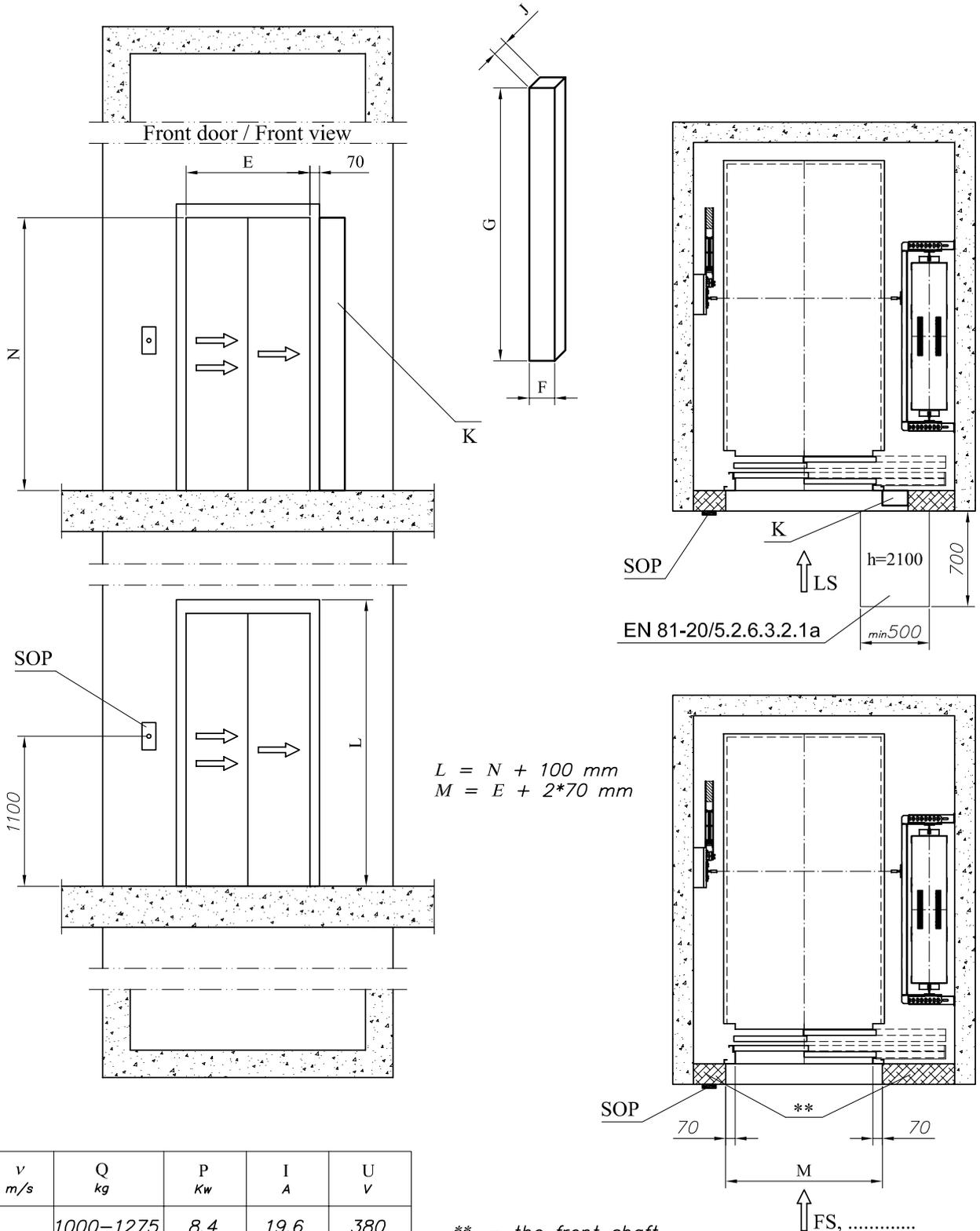
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



- $v$  – speed/скорость/скорост
- $P_{min}$  – pit/приямок/дъно
- $T$  – travel/ход/ход
- $H_{min}$  – headroom/потолок/таван
- FS – first stop/первая остановка/първа спирка
- LS – last stop/последняя остановка/последна спирка
- K – controller/станция управления/табло управление
- SOP – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

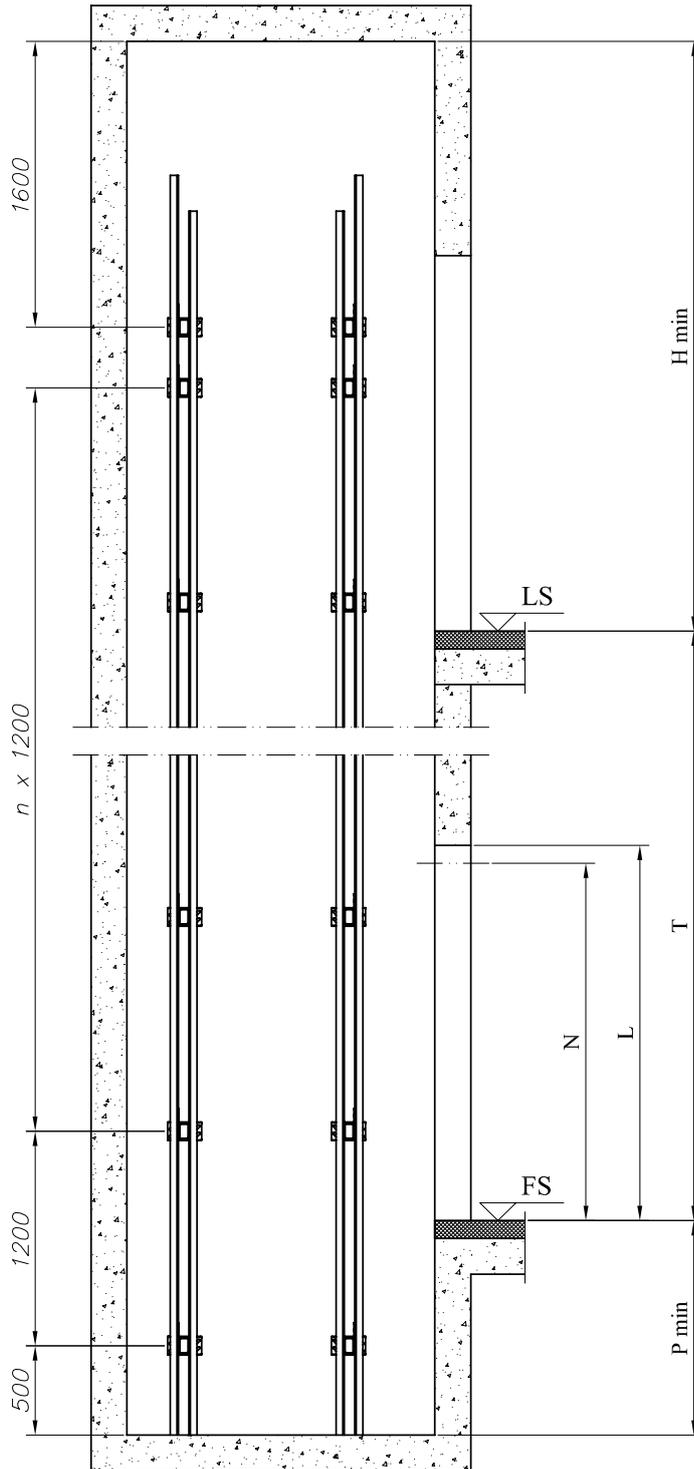
Q kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
1000	1850	2500	1100	2100	1000
1000	2350	1800	1600	1400	1000
1275	2750	1800	2000	1400	1200
1275	1950	2700	1200	2300	1100
1600	2150	2900	1400	2400	1300
2000	2250	3200	1500	2700	1400



v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.00	1000-1275	8.4	19.6	380
	1600	10.7	24	380
	2000	13.4	29.8	380
1.60	1000-1275	13.4	30	380
	1600	17.2	37.1	380
	2000	21.4	45.9	380

\*\* – the front shaft wall should be done after the installation of the doors  
 \*\* – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей  
 \*\* – предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

K		
F	G	J
185	2000	110

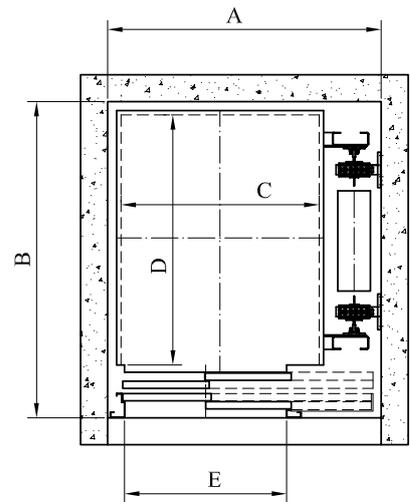


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
1.00	700*	3400	2000
	1200		
1.60**	970*	3600	2000
	1300		

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

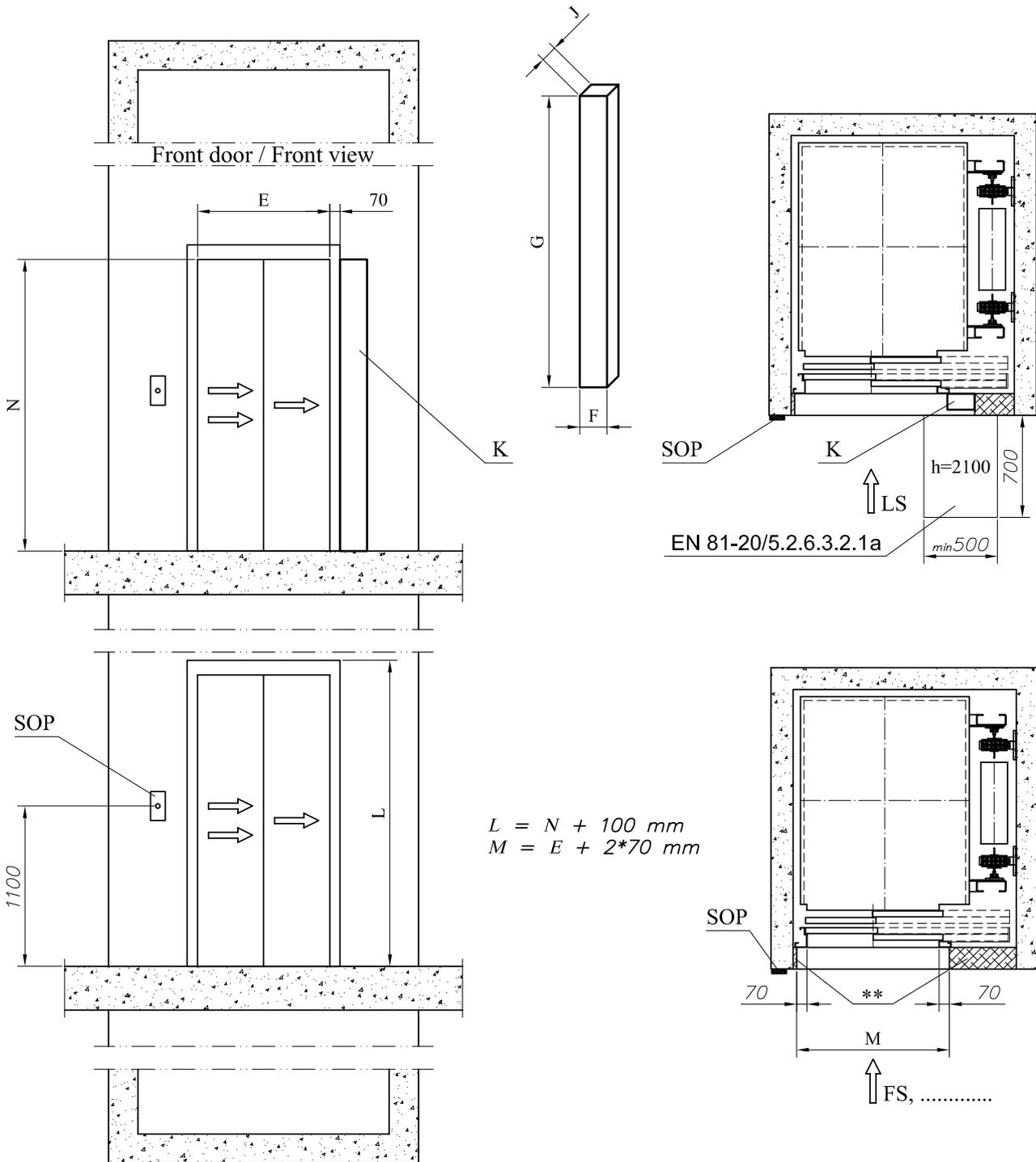
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряючи безпечні простора в шахтната яма или в горната част на шахтата



- $v$  – speed/скорость/скорост
- $P_{min}$  – pit/приямок/дно
- $T$  – travel/хог/хог
- $H_{min}$  – headroom/потолок/таван
- FS – first stop/первая остановка/първа спирка
- LS – last stop/последняя остановка/последна спирка
- K – controller/станция управления/табло управление
- SOP – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

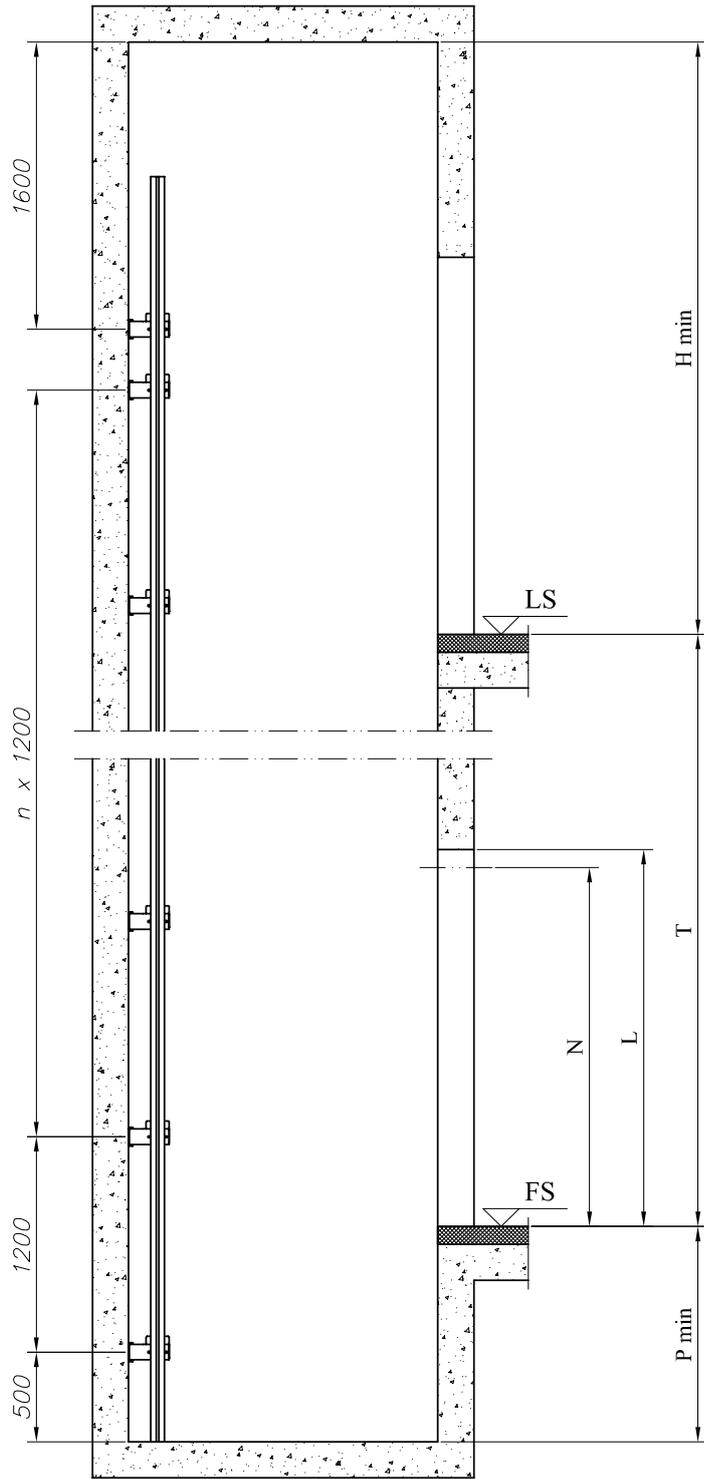
Q kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
320	1290	1420	870	1050	700
450	1420	1630	1000	1260	800
450	1500	1500	1080	1130	850
600**	1550	1700	1110	1330	900
600**	1540	1770	1100	1400	900
800**	1750	1870	1300	1500	1000



v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.00	320	2.1	6	380
	450	2.9	8.3	380
	600	4.2	12.1	380
	800	5.2	14.2	380
1.60	600	6.2	16.7	380
	800	9	23	380

\*\* – the front shaft wall should be done after the installation of the doors  
 \*\* – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей  
 \*\* – предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

K		
F	G	J
185	2000	110



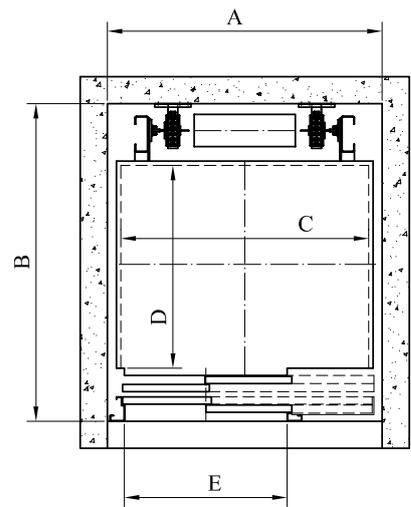
*v* – speed/скорость/скорост  
*P<sub>min</sub>* – pit/прямок/дно  
*T* – travel/ход/ход  
*H<sub>min</sub>* – headroom/потолок/таван  
*FS* – first stop/первая остановка/първа спирка  
*LS* – last stop/последняя остановка/последна спирка  
*K* – controller/станция управления/табло управление  
*SOP* – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

<i>v</i> m/s	<i>P<sub>min</sub></i> mm	<i>H<sub>min</sub></i> mm	<i>N</i> mm
1.00	700*	3400	2000
	1200		
1.60**	970*	3600	2000
	1300		

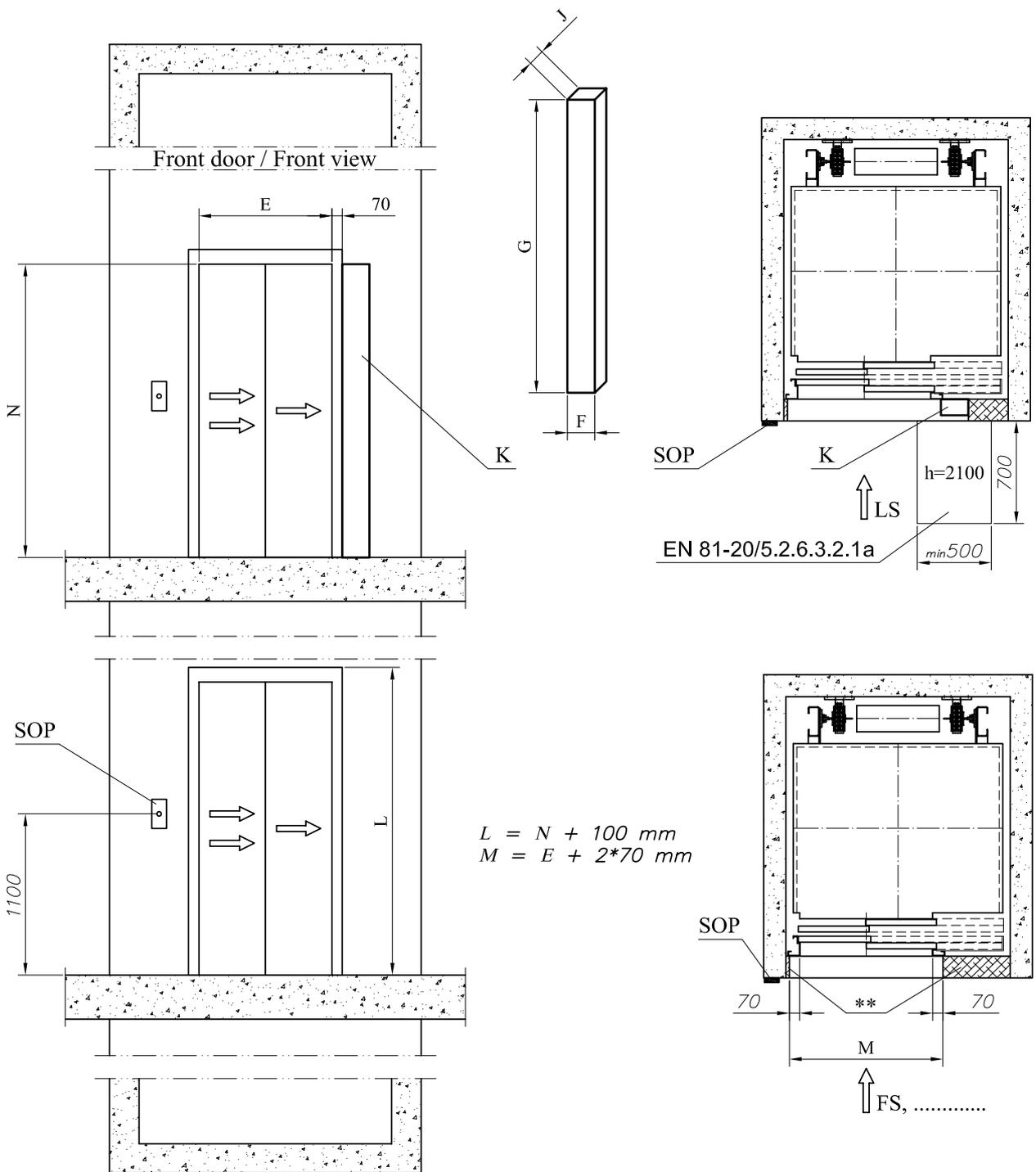
\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



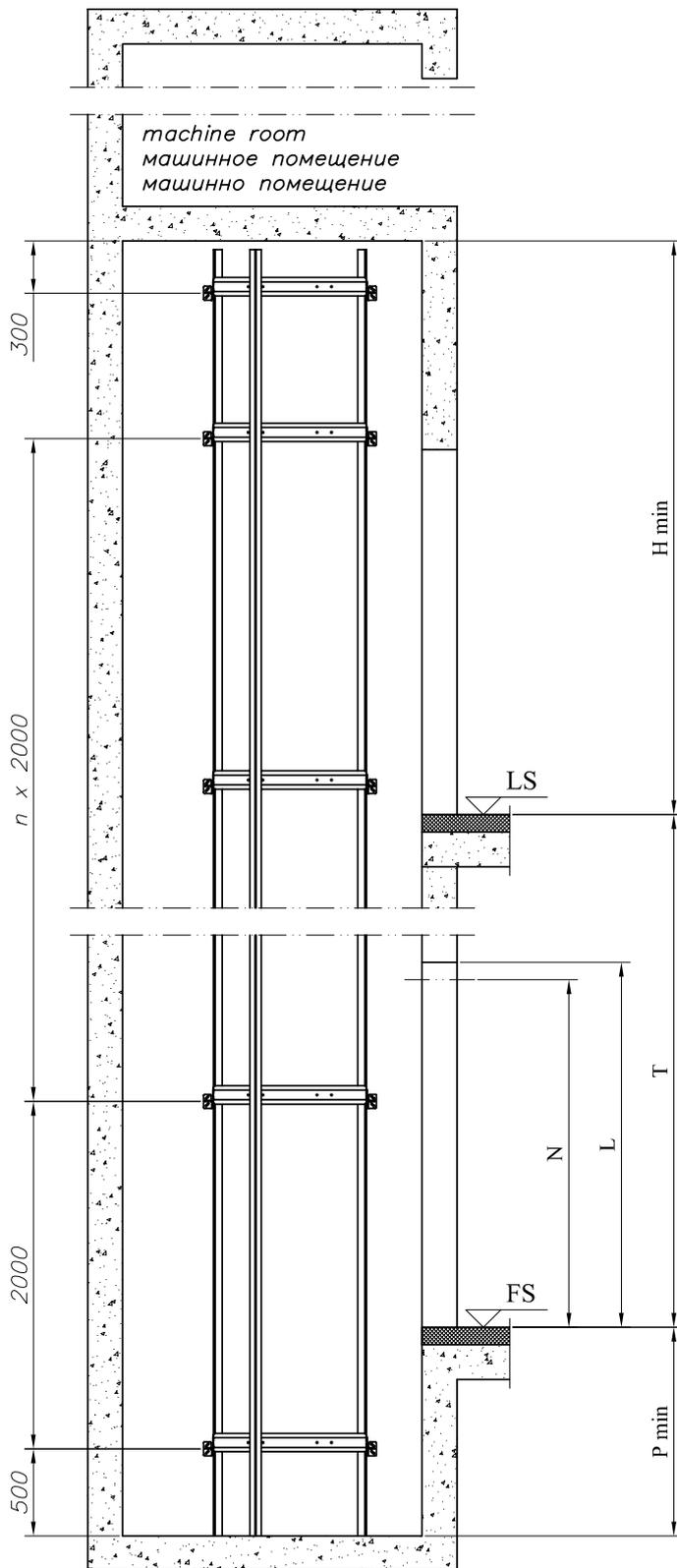
<i>Q</i> kg	<i>A</i> mm	<i>B</i> mm	<i>C</i> mm	<i>D</i> mm	<i>E</i> mm
320	1240	1400	1090	760	700
450	1500	1500	1350	860	850
450	1400	1600	1250	960	800
600**	1550	1700	1400	1040	900
600**	1550	1760	1400	1100	900
800**	1650	1960	1500	1300	900



v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.00	320	2.1	6	380
	450	2.9	8.3	380
	600	4.2	12.1	380
1.60	800	5.2	14.2	380
	600	6.2	16.7	380
	800	9	23	380

\*\* – the front shaft wall should be done after the installation of the doors  
 \*\* – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей  
 \*\* – предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

K		
F	G	J
185	2000	110

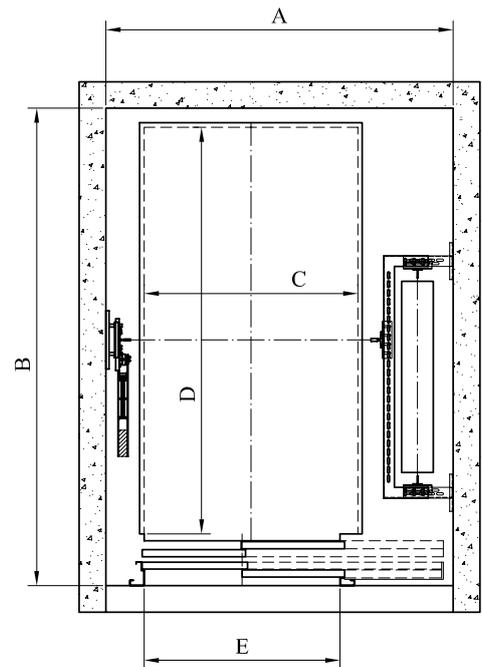


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
1.00	1100*	3400	2000
	1200		
1.60	1300	3500*	
		3600	

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

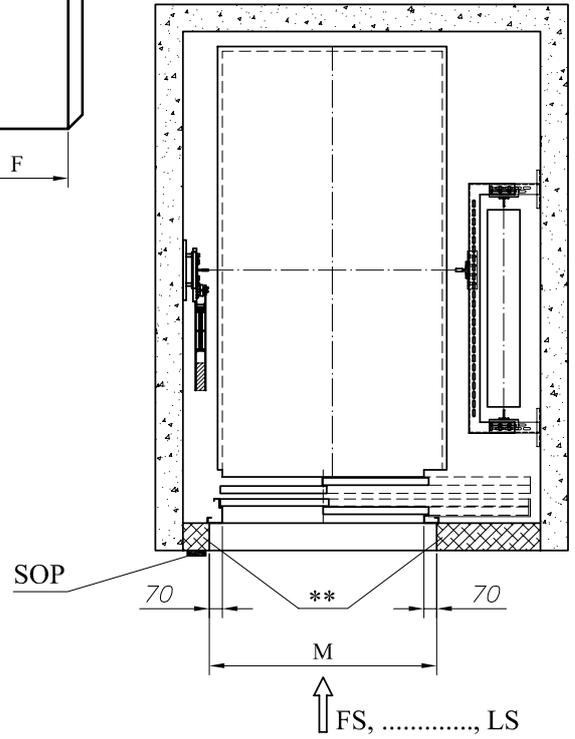
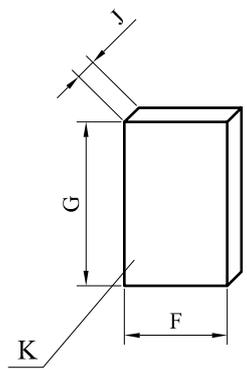
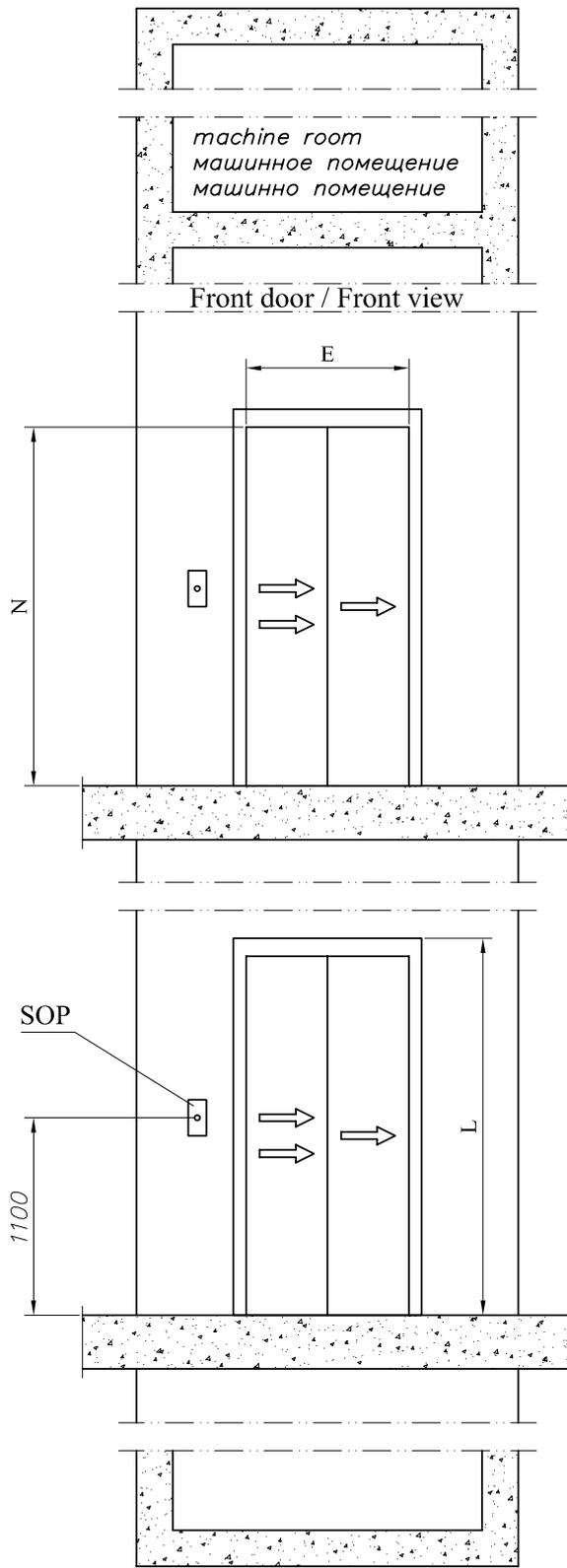
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



$v$  – speed/скорость/скорост  
 $P_{min}$  – pit/приямок/дъно  
 $T$  – travel/ход/ход  
 $H_{min}$  – headroom/потолок/таван  
 FS – first stop/первая остановка/първа спирка  
 LS – last stop/последня остановка/последна спирка  
 K – controller/станция управления/табло управление  
 SOP – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

Q kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
1000	1800	2500	1100	2100	1000
1000	2300	1800	1600	1400	1000
1275	2700	1800	2000	1400	1200
1275	1950	2700	1200	2300	1100
1600	2100	2900	1400	2400	1300
2000	2200	3200	1500	2700	1400



- K - The control panel is installed in the machine room
- K - Станция управления устанавливается в машинном помещении
- K - Табло за управление се монтира в машинното помещение

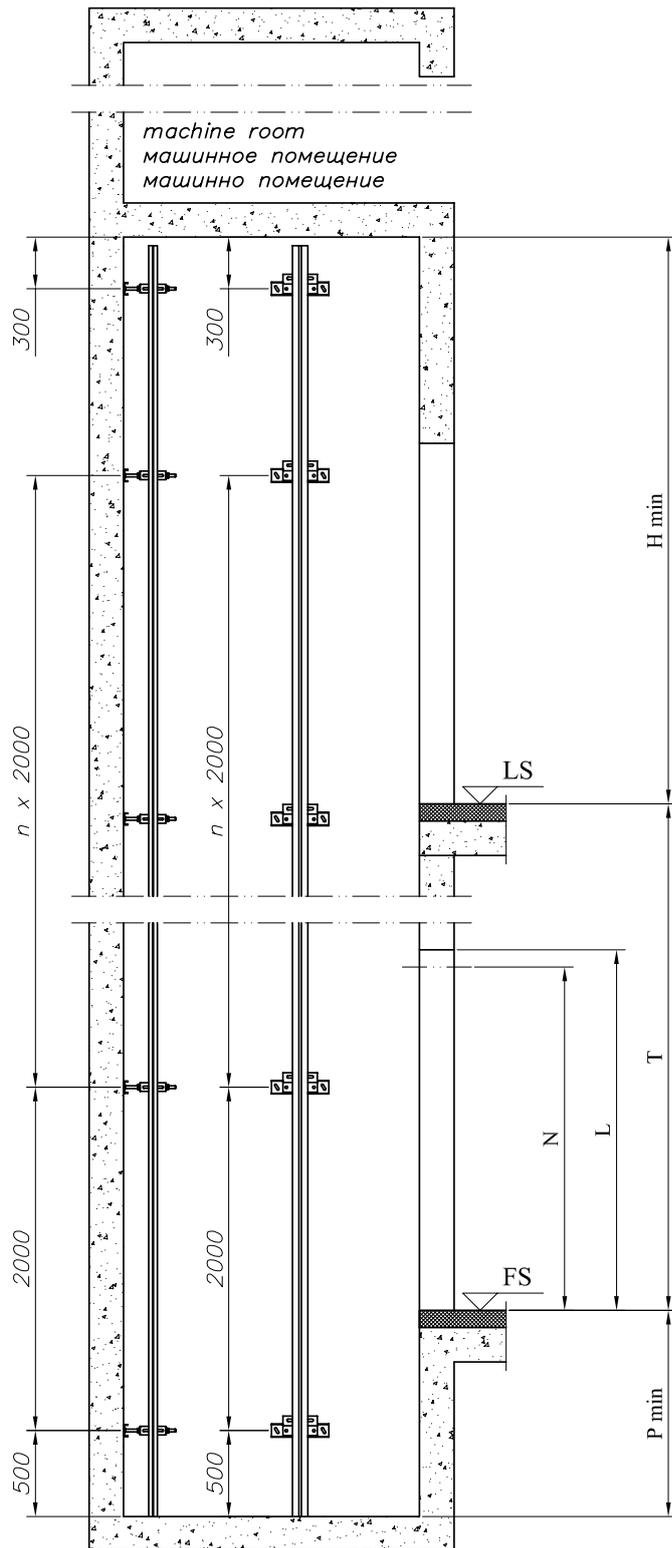
- \*\* - the front shaft wall should be done after the installation of the doors
- \*\* - передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей
- \*\* - предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

$L = N + 100 \text{ mm}$   
 $M = E + 2 \cdot 70 \text{ mm}$

K		
F	G	J
560	900	225

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.00	1000	9.6	21.5	380
	1275	11.4	25.8	380
	1600	13.5	33.6	380
	2000	15.4	31.5	380

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.60	1000	14.4	29.6	380
	1275	16	33.2	380
	1600	20	39.7	380



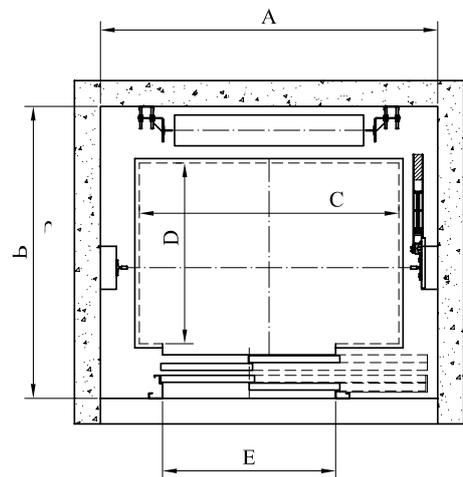
*v* – speed/скорость/скорост  
*P<sub>min</sub>* – pit/прямок/дъно  
*T* – travel/ход/ход  
*H<sub>min</sub>* – headroom/потолок/таван  
*FS* – first stop/первая остановка/първа спирка  
*LS* – last stop/последняя остановка/последна спирка  
*K* – controller/станция управления/табло управление  
*SOP* – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

<i>v</i> m/s	<i>P<sub>min</sub></i> mm	<i>H<sub>min</sub></i> mm	<i>N</i> mm
1.00	900*	3400	2000
	1200		
1.60	1000*	3500*	
	1300	3600	

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

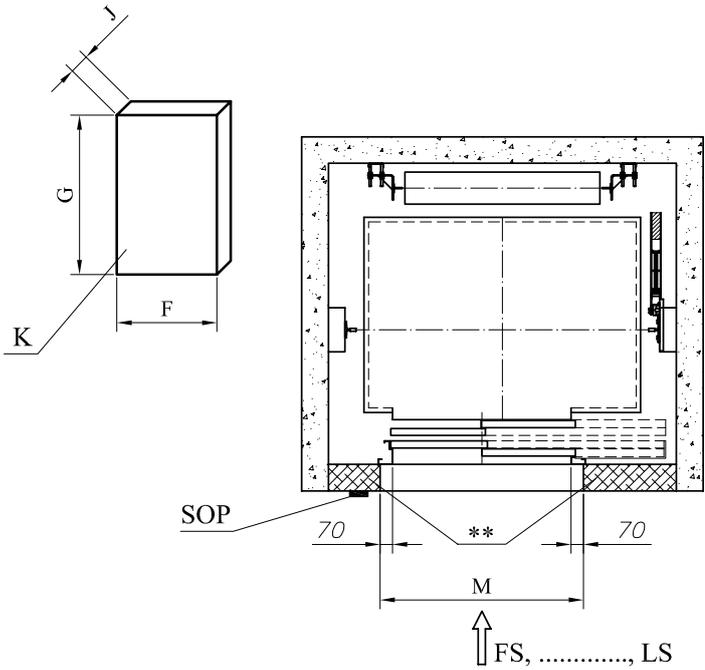
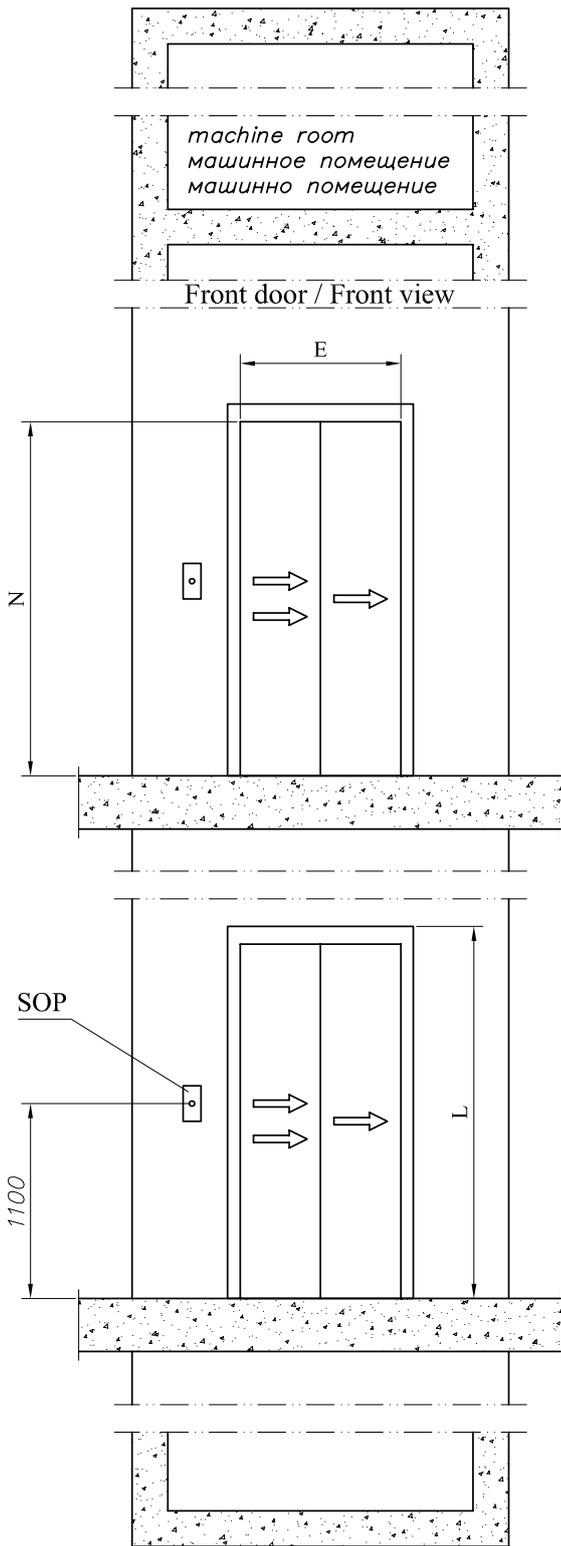
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтата яма или в горната част на шахтата



630" – товароподемност 630 кг  
 (площ на кабината за 1000 кг)  
 630" – load 630 kg (car area for 1000 kg)  
 630" – грузоподъемность 630 кг  
 (площадь кабины 1000 кг)

<i>Q</i> kg	<i>A</i> mm	<i>B</i> mm	<i>C</i> mm	<i>D</i> mm	<i>E</i> mm
320	1400	1600	950	960	700
450	1550	1700	1100	1060	800
450	1490	1900	1000	1260	750
600	1550	2040	1100	1400	800
600	1650	2040	1100	1400	900
630"	2550	1700	2100	1060	1200
1000	2550	1740	2100	1100	1200



- K - The control panel is installed in the machine room
- K - Станция управления устанавливается в машинном помещении
- K - Табло за управление се монтира в машинното помещение

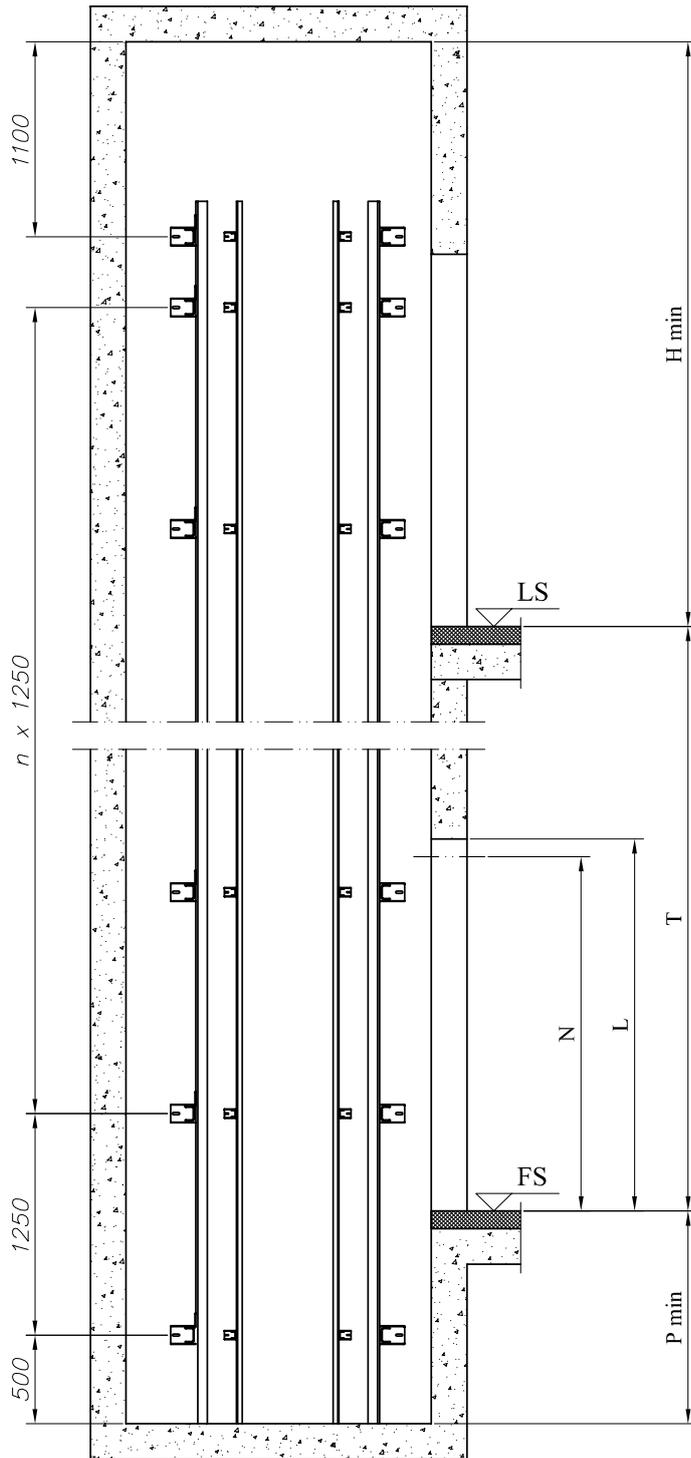
- \*\* - the front shaft wall should be done after the installation of the doors
- \*\* - передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей
- \*\* - предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

$L = N + 100 \text{ mm}$   
 $M = E + 2 \cdot 70 \text{ mm}$

K		
F	G	J
560	900	225

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.00	320	4.8	13.7	380
	450	5.9	13.7	380
	600	6.6	17.4	380
	630"	7.3	17.4	380

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.60	320	6.3	16.3	380
	450	7.8	21.5	380
	600	9.2	21.5	380
	630"	10	23	380

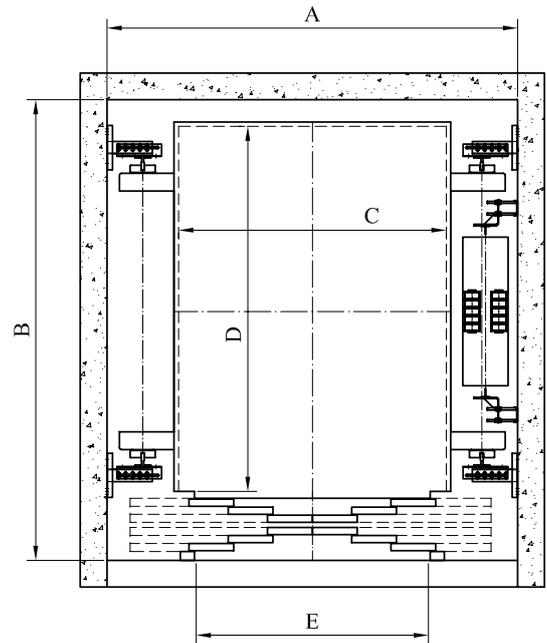


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
0.5	1000*	3600	2000
	1200		

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

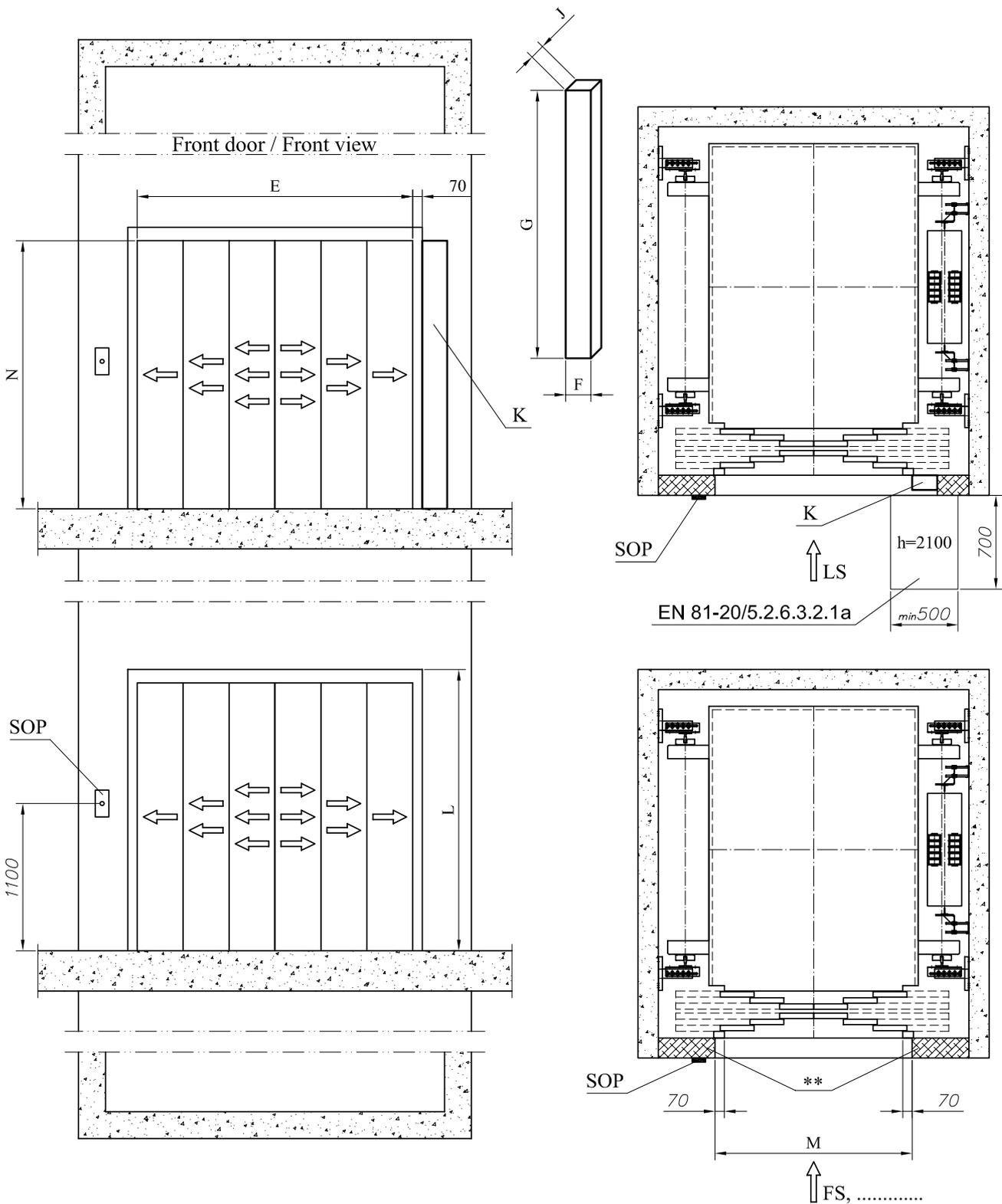
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в шахме или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряючи безпеки пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



- $v$  – speed/скорость/скорост
- $P_{min}$  – pit/приямок/дъно
- $T$  – travel/хог/хог
- $H_{min}$  – headroom/потолок/таван
- FS – first stop/первая остановка/първа спирка
- LS – last stop/последняя остановка/последна спирка
- K – controller/станция управления/табло управление
- SOP – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

Q kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
2500	2800	3000	2000	2460	1800
3000	2800	3400	2000	2860	1800
3500	3000	3500	2200	2960	2000
4000	3000	3900	2200	3330	2000



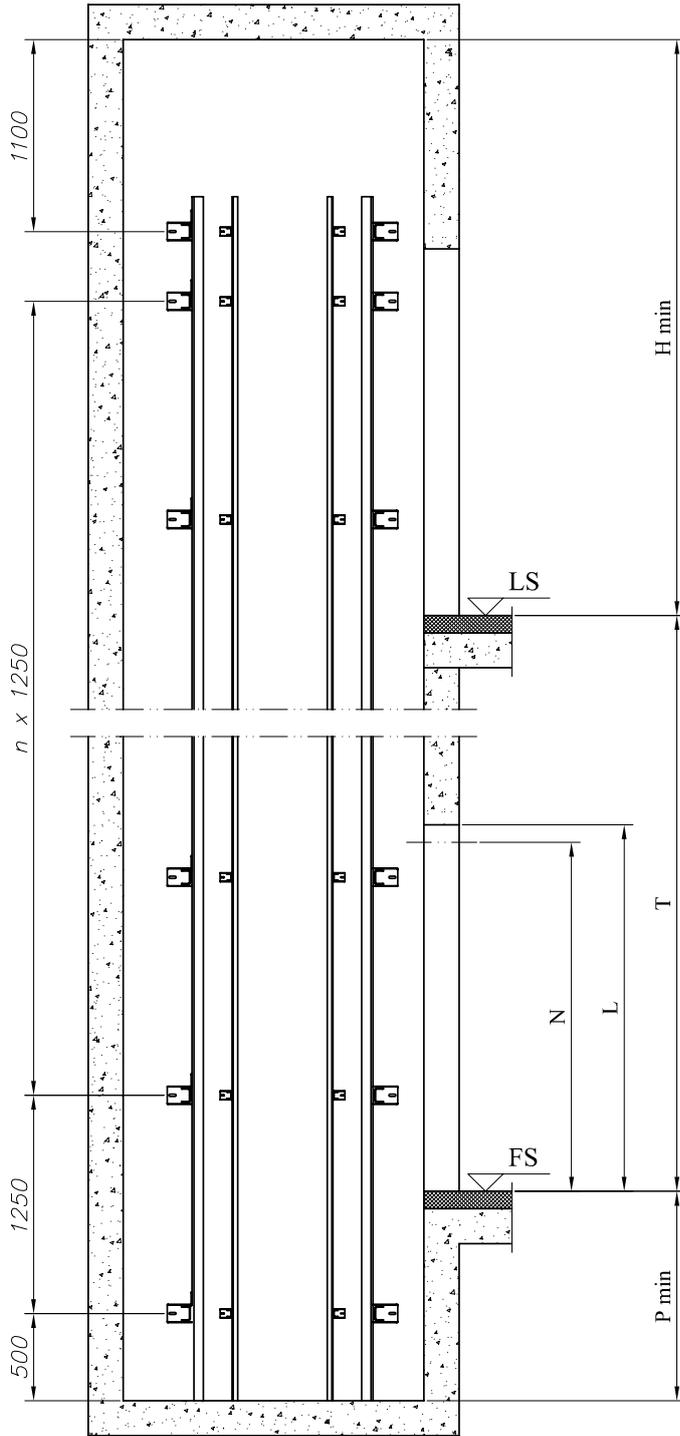
$L = N + 100 \text{ mm}$   
 $M = E + 2 \cdot 70 \text{ mm}$

\*\* – the front shaft wall should be done after the installation of the doors  
 \*\* – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей  
 \*\* – предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
0.50	2500	8.4	18.9	380
	3000	11	25.7	380
	3500	13.5	30.3	380
	4000	13.5	30.3	380

K		
F	G	J
185	2000	110

# GENESIS 41 A

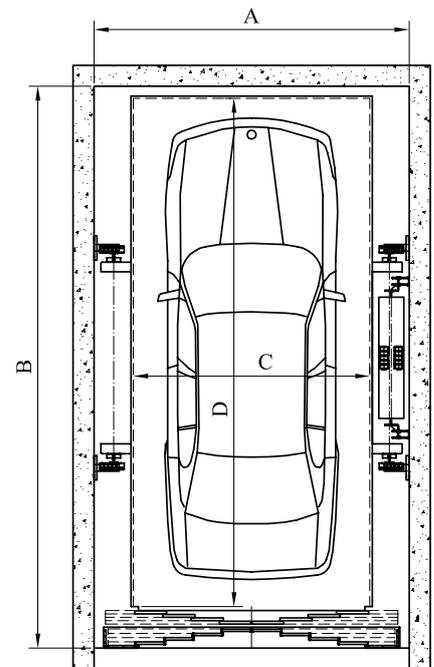


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
0.15	1000*	3600	2000
	1200		

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

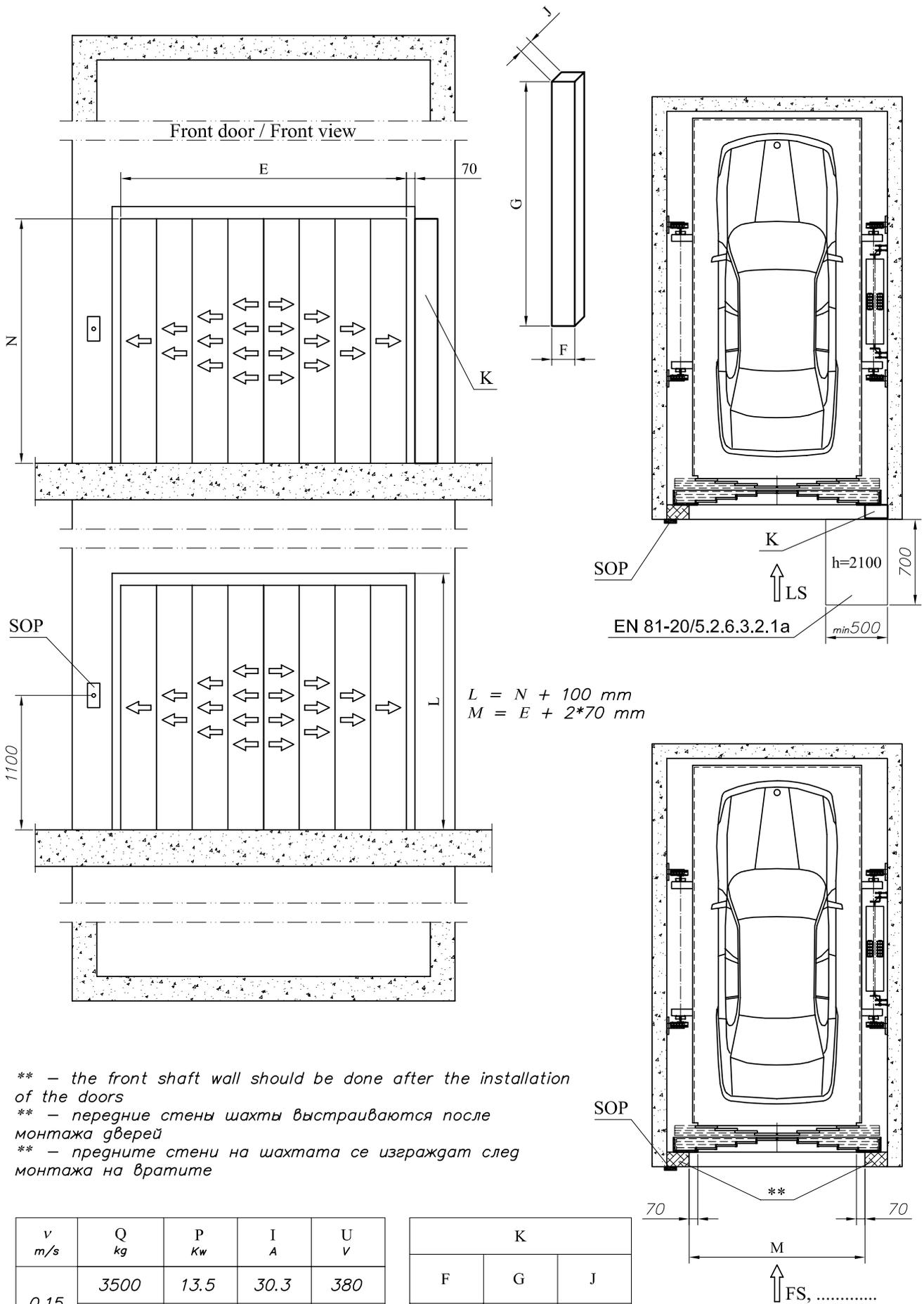
\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



- $v$  – speed/скорость/скорост
- $P_{min}$  – pit/приямок/дно
- $T$  – travel/ход/ход
- $H_{min}$  – headroom/потолок/таван
- FS – first stop/первая остановка/първа спирка
- LS – last stop/последняя остановка/последна спирка
- K – controller/станция управления/табло управление
- SOP – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

Q kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
3500	3200	5750	2400	5200	2300
4000	3500	5950	2700	5400	2600

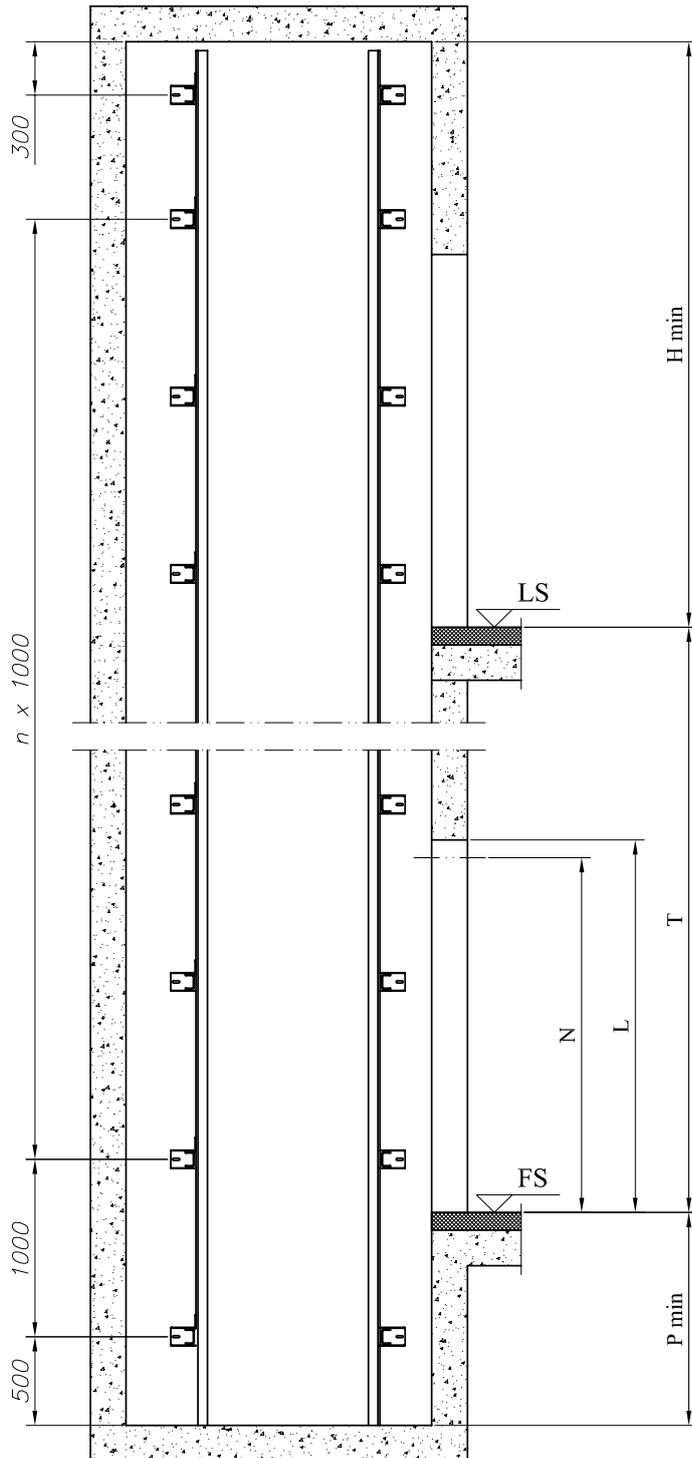


\*\* – the front shaft wall should be done after the installation of the doors  
 \*\* – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей  
 \*\* – предните стены на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
0.15	3500	13.5	30.3	380
	4000	13.5	30.3	380

K		
F	G	J
185	2000	110

# AUTO HYDRAULIC

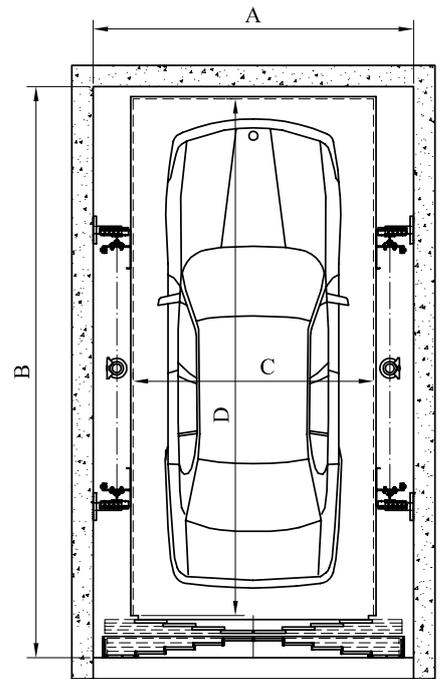


$v$ m/s	$P_{min}$ mm	$H_{min}$ mm	$N$ mm
0.15	500*	3300	2000
	1000		

\* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

\* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приямок или в верхней части шахты

\* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



$v$  – speed/скорость/скорост

$P_{min}$  – pit/приямок/дно

$T$  – travel/ход/ход

$H_{min}$  – headroom/потолок/таван

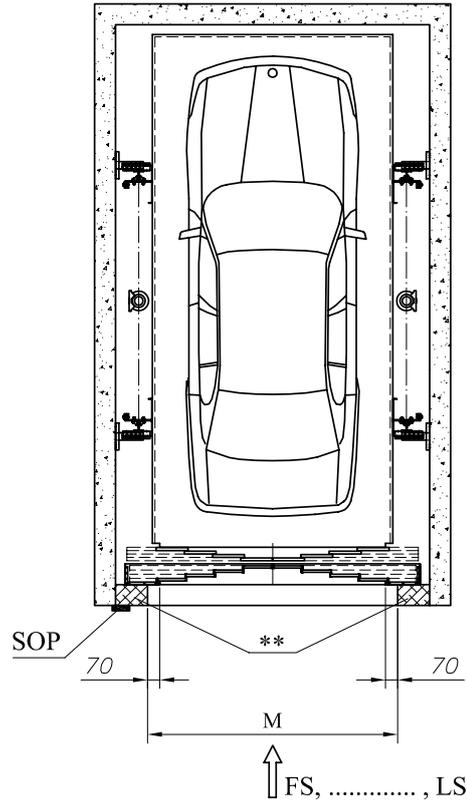
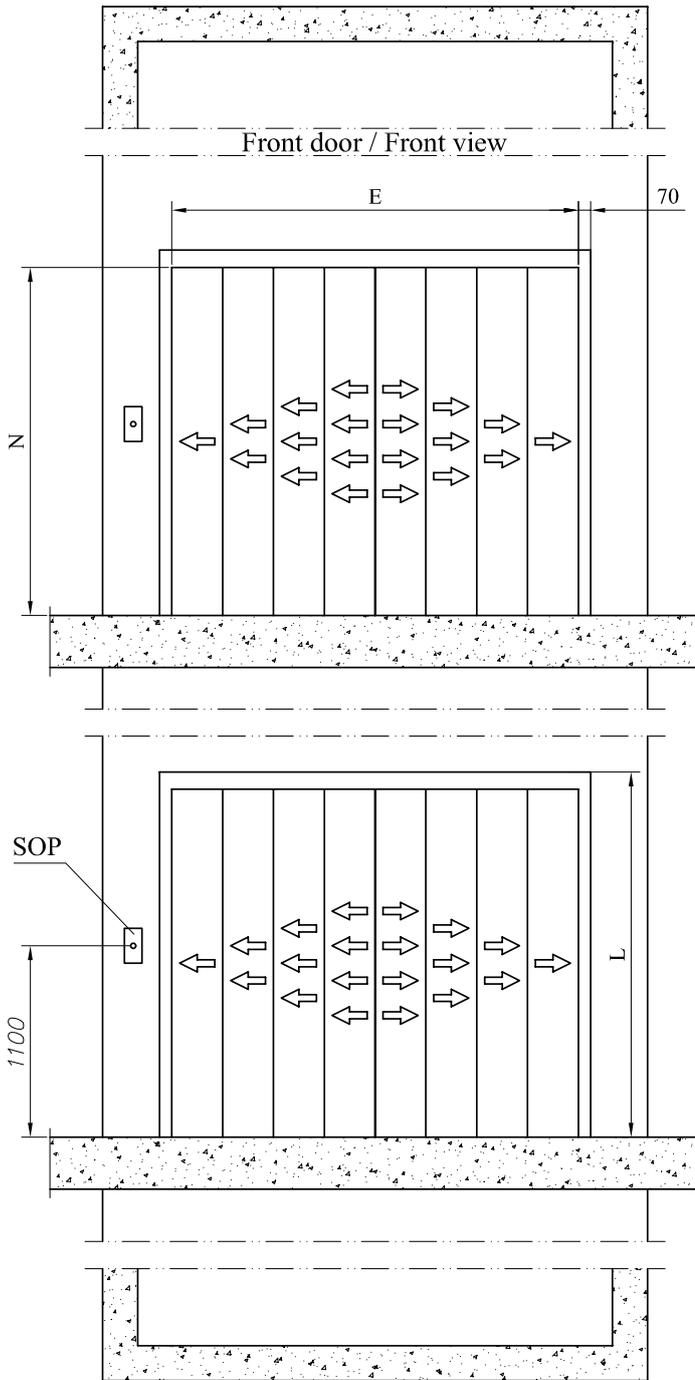
FS – first stop/первая остановка/първа спирка

LS – last stop/последняя остановка/последна спирка

K – controller/станция управления/табло управление

SOP – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

$Q$ kg	$A$ mm	$B$ mm	$C$ mm	$D$ mm	$E$ mm
3500	3150	5750	2400	5200	2300
4000	3450	5950	2700	5400	2600



- K - The control panel is installed in the machine room
- K - Станция управления устанавливается в машинном помещении
- K - Табло за управление се монтира в машинното помещение

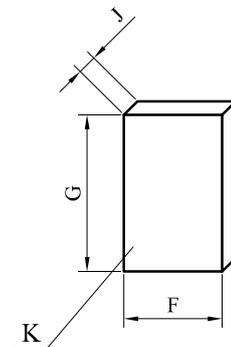
$$L = N + 100 \text{ mm}$$

$$M = E + 2 \cdot 70 \text{ mm}$$

- \*\* the front shaft wall should be done after the installation of the doors
- \*\* передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей
- \*\* предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
0.15	3500	18	30.3	380
	4000	20	30.3	380

K		
F	G	J
560	900	225



---

# Escalators

**Escalators and moving walkways from IZAMET are the perfect solution for public and commercial buildings with high traffic of people. Compared to elevators they assure constant and smooth transportation of large number of passengers with no waiting time or load limitation.**

**IZAMET offers escalators with 30° or 35° tilt and walkways for 0°, 10° or 12° tilt.**

## OPERATING MODE AND EQUIPMENT

Standard equipment includes frequency drive control with 4 operating modes.

→ The first one allows bi-directional move of a stand-alone escalator (only one arm). A photo sensor triggered by the passenger controls the movement in the right direction. The first passenger arriving at the escalator has priority and his direction will be set. This operating mode is convenient for places where escalators are not used constantly.

→ The second operating mode is energy efficient and allows setting a time threshold for no-use, for example 120 sec. after which the escalator slows down and saves energy. When a passenger arrives the escalator “wakes up” quickly to its nominal speed.

→ The third mode is similar to the second one but instead of slowing down the escalator stops completely if there is no traffic.

→ The fourth operating mode sets a constant nominal speed.

## CHARACTERISTICS

Nominal speed of 0.5 m/s or 0.75 m/s, directional arrows indication, steps with back lighted joints, the first 3 top and bottom steps are horizontally aligned, load control, step collapse protection, steps chain protection, escalator and moving handrails speed control.

## DESIGN

Izamet offers a large number of customization options to achieve an optimal integration in the interior design of the building. Steps from aluminum or stainless steel, choice of colors for the moving handrails, glass or stainless steel balustrade, complete personalization of external sides cladding.

**Эскалаторы и траволаторы ИЗАМЕТ лучшее решение для общественных и торговых зданий с большим потоком людей. Они дают возможность плавного подъема и спуска одновременно большого количества людей без существенного ограничения груза, который имеется при пассажирских лифтах.**

**ИЗАМЕТ предлагает эскалаторы с наклоном 30° и 35° и траволаторы с наклоном 0°, 10° и 12°.**

## РЕЖИМ РАБОТЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Стандартное оборудование эскалаторов включает частотное управление с 4 режимами работы.

→ Первый режим дает возможность эскалатору работать в обоих направлениях. Движение осуществляется посредством фотодатчика, который регулирует скорость и направление движения в зависимости от пассажиропотока. Этот вариант подходит для безлюдных мест, где эскалаторы не используются часто.

→ Второй режим программируется таким образом, что через определенное время, например 120 сек., период когда эскалатор не используется, стартует режим медленной скорости. Когда к эскалатору направляются люди, он сразу "просыпается" и начинает быстрое движение.

→ Третий режим подобен второму, с единственной разницей, в том что по истечении запрограммированного времени, при отсутствии пассажиров, эскалатор останавливает движение. Возвращение в нормальное быстрое движение осуществляется по такому же способу, как и в предыдущем режиме работы.

→ Четвертый режим - постоянное быстрое движение эскалатора.

## ОПИСАНИЕ

Скорость от 0,5 м/с или 0,75 м/с, индикация направления движения указательными стрелками, освещение в зазорах ступеней, три горизонтальных ступени в верхней и нижней части эскалатора, контроль груза, защита от прогиба ступени, защита цепи ступени, устройство контроля скорости движения эскалатора и поручня.

## ДИЗАЙН

Изамет предлагает множество возможностей создания индивидуального дизайна эскалаторов, которые помогли бы легко вписаться в интерьер здания. Ступени из алюминия или нержавеющей стали, цвет движущегося поручня по выбору, балястрада из стекла или нержавеющей стали, неограниченные возможности внешней облицовки. В стремлении к инновациям, инженеры Изамет усиленно работают над введением в производство новых моделей эскалаторов, которые потребляют меньше электроэнергии, чем нынешние эскалаторы.

# Ескалатори

Ескалаторите и травелаторите на ИЗАМЕТ са много добро решение за обществени и търговски сгради с голям трафик на хора. Те дават възможност за плавно изкачване и слизане едновременно на голям брой лица, без да съществува ограничение за товара, каквото има при пътническите асансьори.

ИЗАМЕТ предлага ескалатори с наклон 30° и 35° и травелатори с наклон 0°, 10° и 12°.

## РЕЖИМИ НА РАБОТА И ОБОРУДВАНЕ

Стандартното оборудване на ескалаторите и травелаторите включва честотно управление с 4 режима на работа.

→ Първият от тях дава възможност ескалаторът/травелаторът (само едното рамо) да се движи и в двете посоки, като това се осъществява посредством фотоклетка, чрез която се задейства движението в посоката, от която има пътнически поток. Първият пътник, който стигне до ескалатора, задейства съоръжението и то започва да се движи в неговата посока. Този вариант е подходящ за слабо оживени места, където ескалаторите/травелаторите не се използват постоянно.

→ Вторият режим на работа се програмира, така че след едно определено време, например 120 сек, в което никой не е използвал ескалатора/травелатора, той започва да се движи на бавен ход, като по този начин се спестява голямо количество електроенергия. Когато към ескалатора/травелатора се приближат хора, той веднага се „събужда“ и започва да работи на бърз ход.

→ Третият режим на работа е идентичен с втория, с единствената разлика, че след като измине програмираното време, в което не е имало пътници, които да използват съоръжението, ескалаторът/травелаторът спира да се движи. Връщането му в нормалния му бърз ход се осъществява по абсолютно същия начин, като в предходния режим на работа.

→ Четвъртият режим на ескалаторите е постоянно движение на бърз ход.

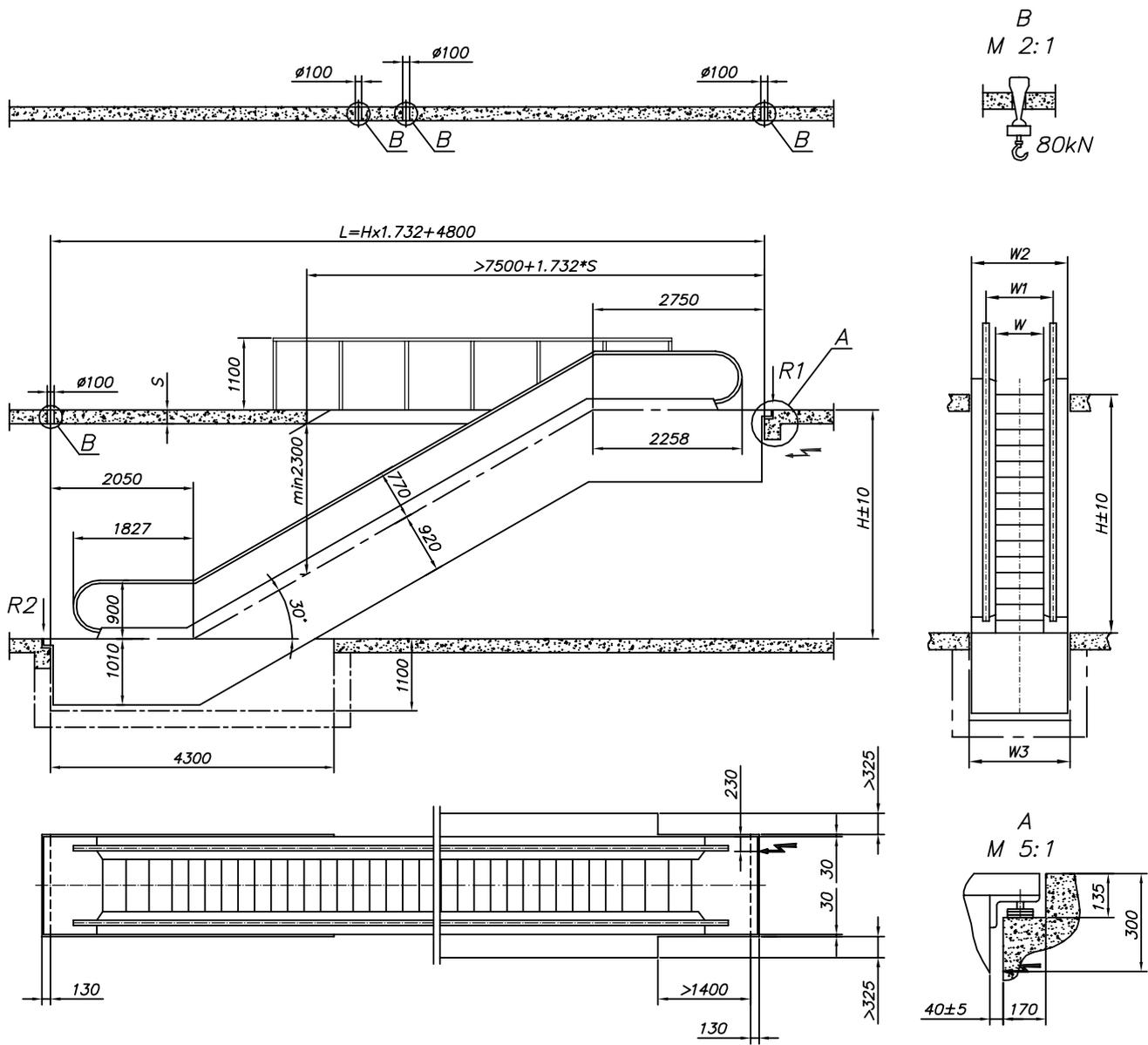
## ОПИСАНИЕ

Скорост от 0.5 m/s или 0,75 m/s, индикация с указателни стрелки за посоката на движение, стъпала с осветление между фугите, две подравнени стъпала на хоризонталната част в горния и долния край, контрол на товара, защита от пропадане на стъпалата, защита на веригите на стъпалата, устройство за следене на скоростта на ескалатора и ръкохватките, автоматична смазваща система и допълнителна маслосъбираща система на отработеното масло по цялата дължина на ескалатора, четки на стъпалата.

## ДИЗАЙН

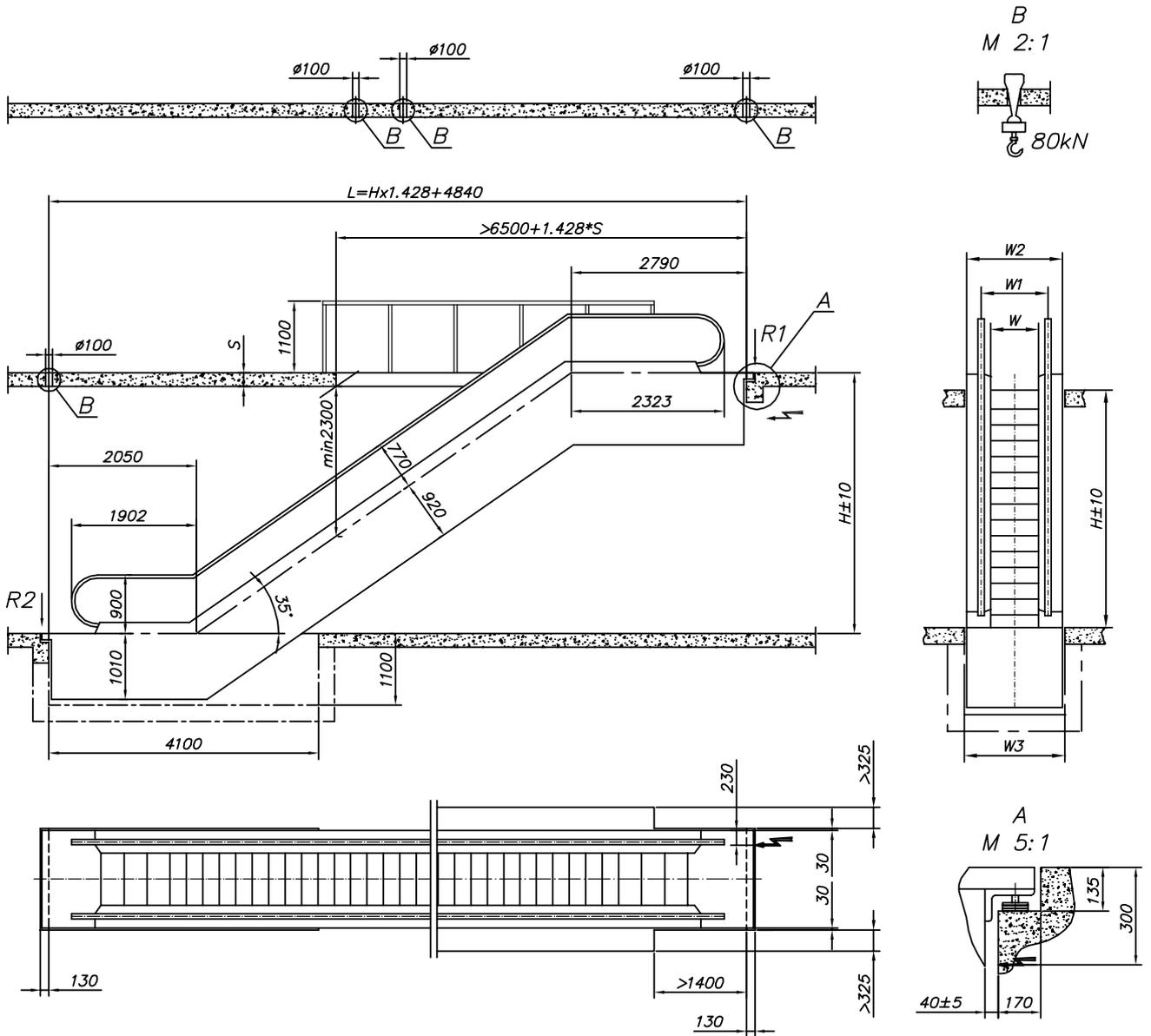
Изамет предлага многобройни възможности за персонализация на дизайна на ескалатора/травелатора, така че той да се интегрира оптимално в интериора на сградата. Стъпало от алуминий или инокс, цвят на подвижния парапет по избор, стъклена или иноксова балюстрада, неограничени възможности за външна облицовка.

В стремежа си към иновации, инженерите на Изамет усилено работят по пускане в производство на нови модели ескалатори/травелатори, които имат няколко пъти по-нисък разход на електроенергия от съществуващите на пазара.



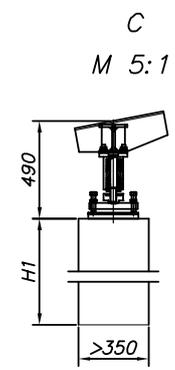
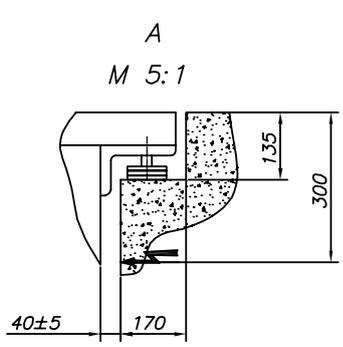
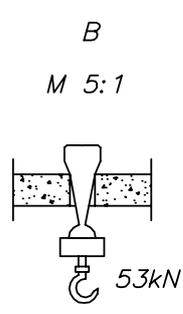
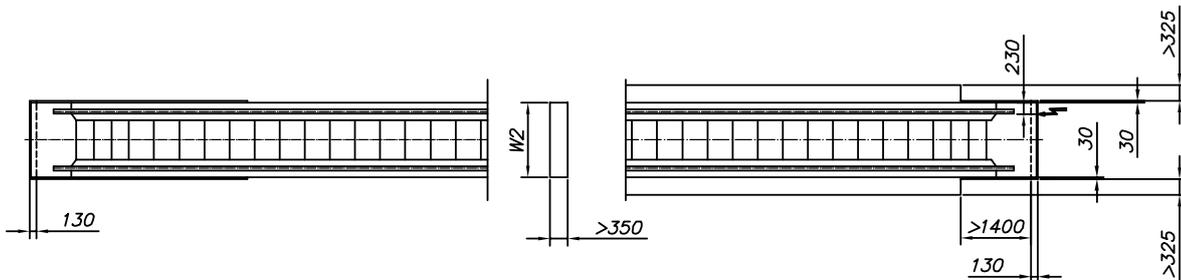
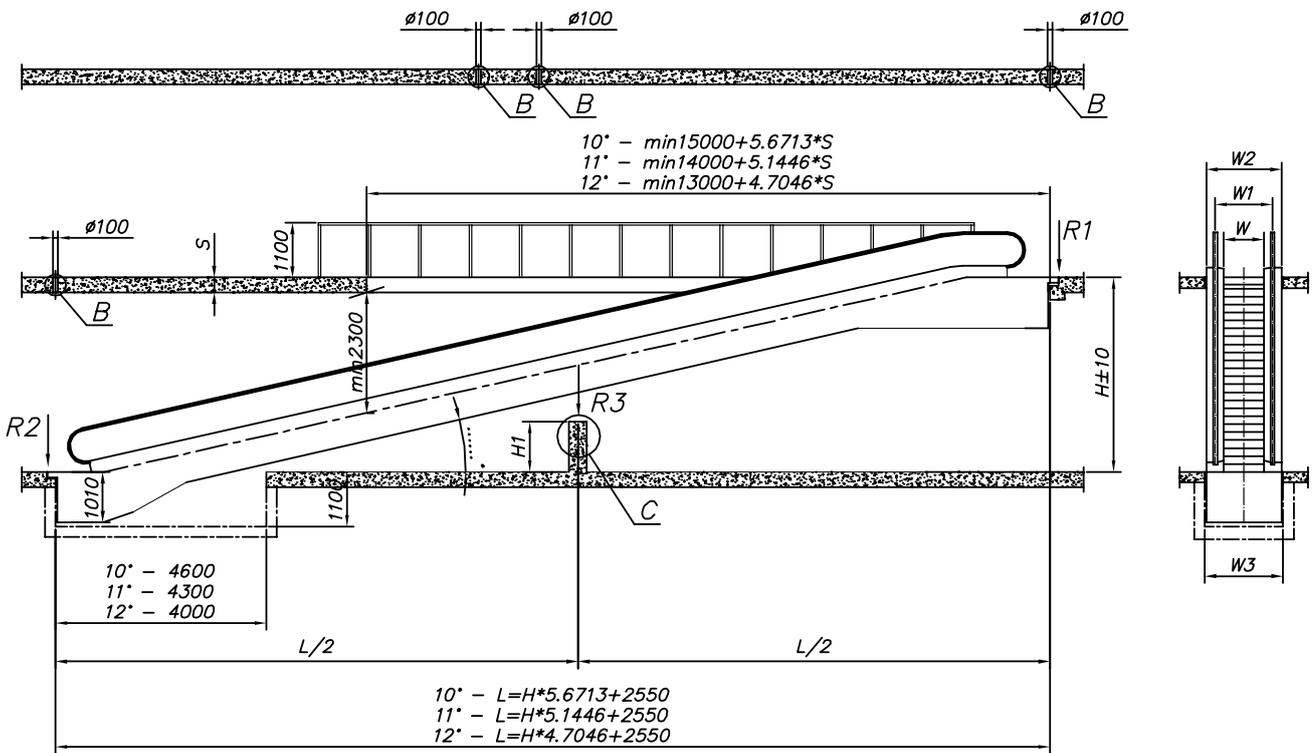
Type	Height mm	Weight kg	Support load [kN]		Power kW	Transport Length	Dimensions	
			R1	R2			Height	
IZA 30 - 600 (3600 p/h)	3000	5700	46	41	5,5	10800	2750	
	3500	6000	49	44	5,5	11800	2780	
	4000	6400	52	47	8	12800	2810	
	4500	6550	56	50	8	13800	2830	
	5000	7000	59	53	8	14800	2840	
	5500	7300	62	56	8	15800	2860	
IZA 30 - 800 (6750 p/h)	3000	5900	57	51	5,5	10800	2750	
	3500	6200	60	54	5,5	11800	2780	
	4000	6500	64	58	8	12800	2810	
	4500	6800	67	61	8	13800	2830	
	5000	7100	71	65	8	14800	2840	
	5500	7400	62	68	11	15800	2860	
IZA 30 - 1000 (9000 p/h)	3000	6200	63	56	5,5	10800	2750	
	3500	6500	67	60	5,5	11800	2780	
	4000	6800	71	64	8	12800	2810	
	4500	7100	75	68	8	13800	2830	
	5000	7400	79	72	8	14800	2840	
	5500	7700	83	76	11	15800	2860	
6000	8000	87	80	11	16800	2870		

W mm	600	800	1000
W1 mm	838	1038	1238
W2 mm	1200	1400	1600
W3 mm	1250	1450	1650



Type	Height mm	Weight kg	Support load [kN]		Power kW	Transport Length	Dimensions	
			R1	R2			Height	
IZA 35 - 600 (3600 p/h)	3000	5400	43	39	5,5	10180	2850	
	3500	5700	46	41	5,5	11030	2890	
	4000	6000	49	44	5,5	11890	2920	
	4500	6400	52	46	8	12750	2940	
	5000	6700	54	49	8	13610	2970	
	5500	7000	57	50	8	14470	2980	
	6000	7300	60	54	11	15330	3000	
IZA 35 - 800 (6750 p/h)	3000	5600	54	48	5,5	10180	2850	
	3500	5900	57	51	5,5	11030	2890	
	4000	6200	59	53	5,5	11890	2920	
	4500	6500	62	56	8	12750	2940	
	5000	6800	65	59	8	13610	2970	
	5500	7100	68	62	8	14470	2980	
	6000	7400	71	65	11	15330	3000	
IZA 35 - 1000 (9000 p/h)	3000	5900	60	53	5,5	10180	2850	
	3500	6200	63	56	5,5	11030	2890	
	4000	6500	66	59	8	11890	2920	
	4500	6800	69	62	8	12750	2940	
	5000	7100	73	66	8	13610	2970	
	5500	7400	76	69	11	14470	2980	
	6000	7700	79	72	11	15330	3000	

W mm	600	800	1000
W1 mm	838	1038	1238
W2 mm	1200	1400	1600
W3 mm	1250	1450	1650



Type	Height mm	Weight kg	Support load [kN]				Power kW		
			R1	R2	R3	R4		W mm	
IZA 12 - 800 (7500 p/h)	3000	5850	42	37	85		8	800	1000
	3500	6450	47	42	96		8	1038	1238
	4000	7500	51	47	111		8	1400	1600
	4500	8350	56	51	120		8	1450	1650
	5000	9200	60	55	132		11		
	5500	10350	65	60	144		11		
	6000	11320	50	45	104	104	11		
IZA 12 - 1000 (9000 p/h)	3000	6150	49	43	98		8		
	3500	6750	54	48	111		8		
	4000	7800	59	53	125		8		
	4500	8650	64	58	139		11		
	5000	9500	70	64	153		11		
	5500	10650	75	69	166		11		
	6000	11620	57	51	120	120	15		



